

**ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВОРЕЖУЩИЙ.
ФРЕЗЫ**

Диаметры посадочных отверстий

Wood-cutting tools.
Cutters, Diameters of tool mounting bores**ГОСТ**
28701—90**(СТ СЭВ**
6806—89)

ОКП 39 0000

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.2001

1. Настоящий стандарт распространяется на насадные дерево-режущие фрезы, предназначенные для механической обработки древесины.

Требования п. 2 являются обязательными.

2. Диаметры посадочных отверстий фрез должны назначаться из ряда, мм: 16; 20; 25; 30; 32*; 35; 40; 45*; 50; 60.

* Не применять при проектировании новых станков и инструментов к ним с 01.07.91.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; В. Г. Морозов, канд. техн. наук; Е. И. Сапожников; Г. А. Тихомирова, канд. техн. наук

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.10.90 № 2709

3. Срок проверки — 2000 г.
Периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6806—89

5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 30.11.90 Подп. в печ. 17.01.91 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тир. 9000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2403