

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ МНОГОГРАННЫХ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН**

ГОСТ 28435—90 (СТ СЭВ 5746—86),
ГОСТ 28436—90 (СТ СЭВ 5746—86)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

15 коп. БЗ 12—89/1053, 1056

Редактор *А. Я. Владимиров*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 21.02.90 Подп. в печ. 07.05.90 1,0 усл. печ. л., 1,0 усл. кр.-отт. 0,77 уч.-изд. л.
Тираж 18000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1686

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ МНОГОГРАННЫХ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН**

ГОСТ

Основные размеры

28435—90

End mills with mechanically clamped indexable inserts. (СТ СЭВ 5746—86)
Basic dimensions

ОКП 39 1855

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на фрезы концевые с механическим креплением трехгранных твердосплавных пластин, предназначенные для обработки пазов и уступов в деталях из конструкционных сталей и чугуна.

1. Фрезы должны изготавливаться следующих типов:

1 — с креплением пластин специальным винтом исполнений:

1 — с коническим хвостовиком (конус Морзе);

2 — с цилиндрическим хвостовиком;

2 — с креплением пластин прихватом исполнений:

1 — с коническим хвостовиком (конус Морзе);

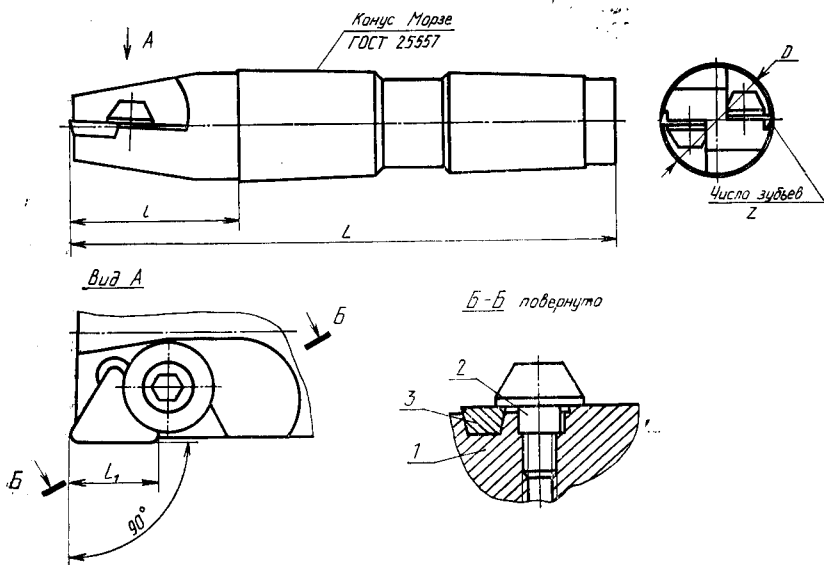
2 — с цилиндрическим хвостовиком.

Фрезы диаметром до 25 мм изготавливают без опорных пластин, фрезы диаметром свыше 25 мм — с опорными пластинами.

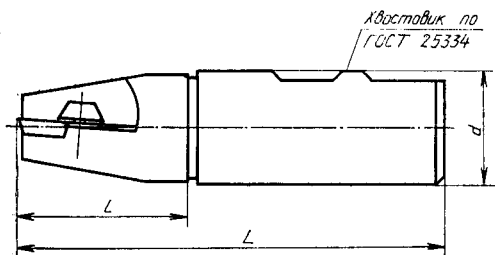
2. Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Тип 1. Фрезы диаметром до 25 мм

Исполнение 1



Исполнение 2

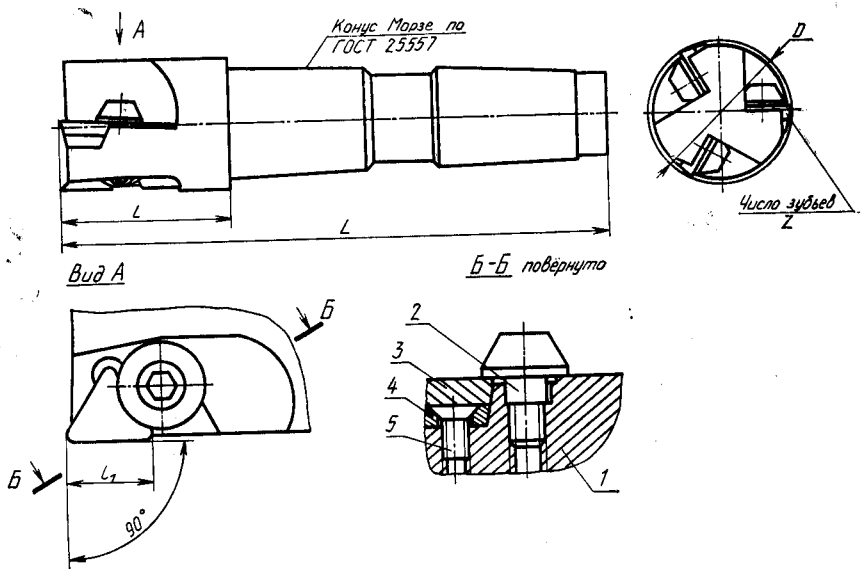


1 — корпус; 2 — винт (кол. z); 3 — пластина (кол. z)

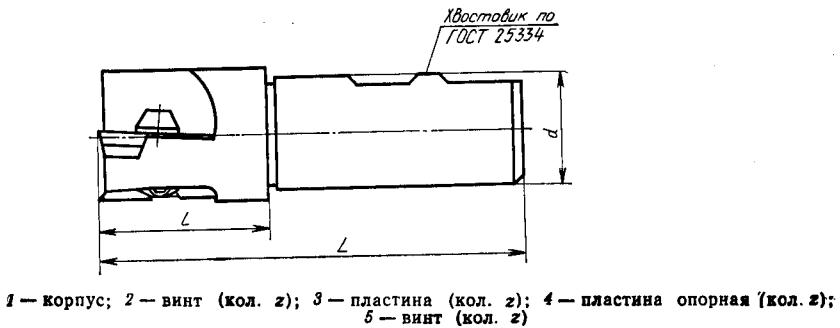
Черт. 1

Тип 1. Фрезы диаметром свыше 25 мм

Исполнение 1



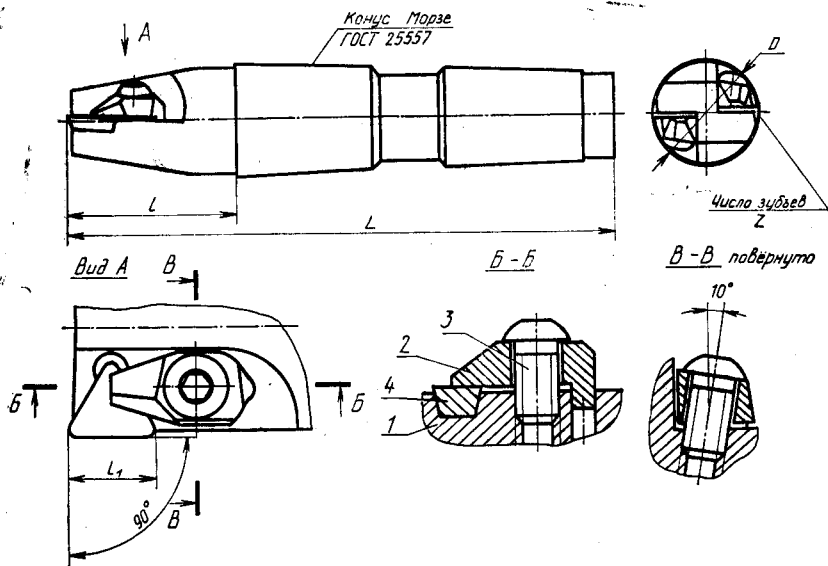
Исполнение 2



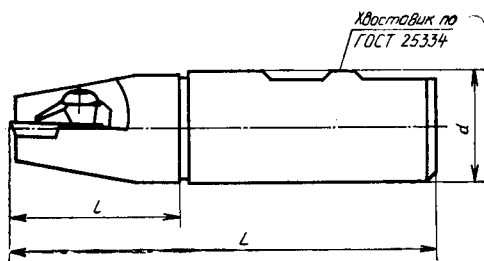
Черт. 2

Тип 2. Фрезы диаметром до 25 мм

Исполнение 1



Исполнение 2

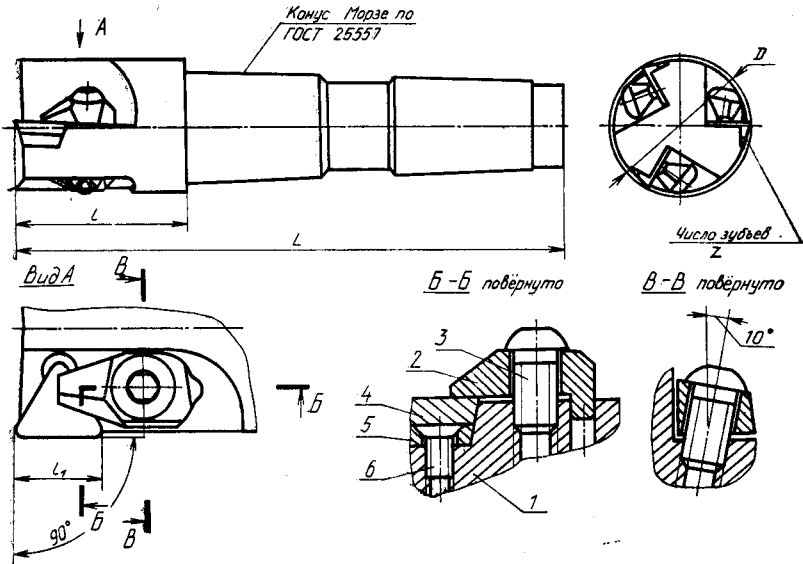


1 — корпус; 2 — прихват (кол. z); 3 — винт (кол. z); 4 — пластина (кол. z)

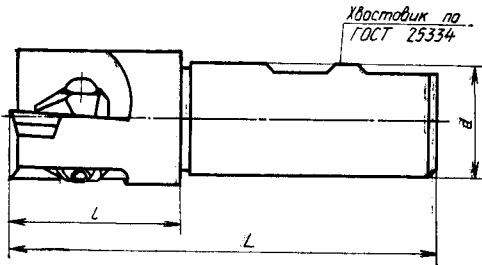
Черт. 3

Тип 2. Фрезы диаметром свыше 25 мм

Исполнение 1



Исполнение 2



1 — корпус; 2 — прихват (кол. z); 3 — винт (кол. z); 4 — пластина (кол. z); 5 — пластина опорная (кол. z); 6 — винт (кол. z)

Черт. 4

Размеры, мм

| Обозначение | Применяемость | Тип | Исполнение | D | L | l | l ₁ | Число зубьев z | Хвостовик | |
|-------------|---------------|-----|------------|----|-----|----|----------------|----------------|-------------|----|
| | | | | | | | | | Конус Морзе | d |
| 2221-1001 | | 1 | 1 | 12 | 94 | | | | 2 | — |
| 2224-1001 | | | 2 | | 75 | 25 | 8,5 | 1 | — | 12 |
| 2221-1002 | | 1 | 1 | 16 | 94 | | | | 2 | — |
| 2224-1002 | | | 2 | | 75 | | | | — | 16 |
| 2221-1003 | | 1 | 1 | | 116 | | | | 3 | — |
| 2224-1003 | | | 2 | 20 | 82 | 30 | | | — | 20 |
| 2221-1004 | | 2 | 1 | | 116 | | | | 3 | — |
| 2224-1004 | | | 2 | | 82 | | 11 | | — | 20 |
| 2221-1005 | | 1 | 1 | | 124 | | | | 3 | — |
| 2224-1005 | | | 2 | 25 | 96 | | | 2 | — | 25 |
| 2221-1006 | | 2 | 1 | | 124 | | | | 3 | — |
| 2224-1006 | | | 2 | | 96 | 38 | | | — | 25 |
| 2221-1007 | | 1 | 1 | | 124 | | | | 3 | — |
| 2224-1007 | | | 2 | 32 | 100 | | | | — | 32 |
| 2221-1008 | | 2 | 1 | | 124 | | 16 | | 3 | — |
| 2224-1008 | | | 2 | | 100 | | | | — | 32 |
| 2221-1009 | | 1 | 1 | 40 | 157 | 48 | | 3 | 4 | — |
| 2224-1009 | | | 2 | | 110 | | | | — | 32 |

Продолжение

Размеры, мм

| Обозначение | Применяемость | Тип | Исполнение | D | L | t | t ₁ | Число зубьев z | Хвостовик | |
|-------------|---------------|-----|------------|----|-----|----|----------------|----------------|-----------|-------|
| | | | | | | | | | Конус | Морзе |
| 2221-1011 | | 2 | 1 | 40 | 157 | | | 3 | 4 | — |
| 2224-1011 | | | 2 | | 110 | | | | | |
| 2221-1012 | | 1 | 1 | 50 | 157 | 48 | 16 | 4 | 4 | — |
| 2224-1012 | | | 2 | | 110 | | | | | |
| 2221-1013 | | 2 | 1 | | 157 | | | 4 | 4 | — |
| 2224-1013 | | | 2 | | 110 | | | | | |

Пример условного обозначения фрезы типа 1 исполнения 1 диаметром D = 12 мм с пластинами из твердого сплава марки МС 137:

Фреза 2221-1001 МС 137 ГОСТ 28435-90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; К. Г. Громаков, канд. техн. наук; М. Д. Семенченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.01.90 № 104

3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5746—86

5. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 6262/1—82 и ИСО 6262/2—82 в части типов и основных размеров

6. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 25334—82 | 2 |
| ГОСТ 25557—82 | 2 |