

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция

Lengthened twist drills with taper shank
for working of light alloys.
Design

**ГОСТ
19547—74**

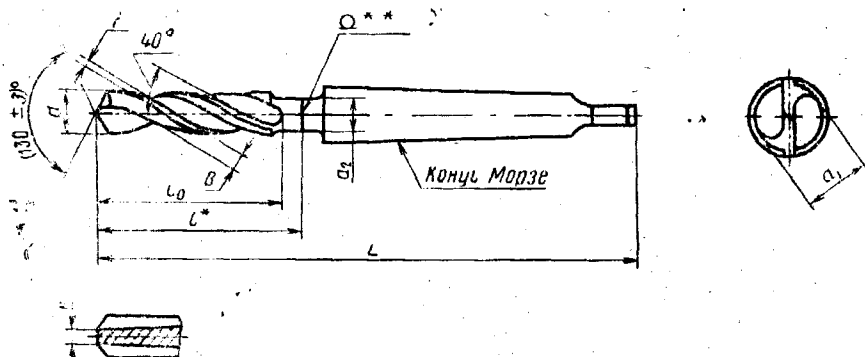
ОКП 39 1232

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на удлиненные спиральные сверла диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактная стыковая оплавлением.

Издание официальное

★

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Скачено с сайта www.stc-tool.ru

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f
2301-1001		6,00	1	225	145	150	5,5	5,6	2,7		
2301-1161		6,10					5,6	5,7			
2301-1002		6,20					5,7	5,8			
2301-1003		6,30		230	150	155	5,7	5,9	2,9		
2301-1004		6,40					5,8	6,0			
2301-1005		6,50					5,9	6,1	3,0		
2301-1006		6,60		6,0	6,2						
2301-1007		6,70		235	155	160	6,1	6,3	3,1		
2301-1008		6,80					6,2	6,4			
2301-1009		6,90					6,3	6,5	3,2		
2301-1010		7,00		6,4	6,6						
2301-1011		7,10		240	160	165	6,5	6,7	3,3		
2301-1012		7,20					6,6	6,8			
2301-1013		7,30					6,7	6,9	3,4		
2301-1015		7,50		6,9	7,1						
2301-1016		7,60	245	165	170	7,0	7,2	3,5			
2301-1017		7,70				7,1	7,3				
2301-1018		7,80				7,2	7,4	3,6			
2301-1019		7,90	7,3	7,5							
2301-1020		8,00	240	160	165	7,3	7,6	3,7			
2301-1021		8,10				7,4	7,7				
2301-1022		8,20				7,5	7,8	3,8			
2301-1023		8,30	7,6	7,9							
2301-1024		8,40	245	165	170	7,7	8,0	3,9			
2301-1025		8,50				7,8	8,1				
2301-1026		8,60				7,9	8,2	1,4			
2301-1027		8,70	8,3								
2301-1028		8,80			8,0	8,4					

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f
2301-1029		8,90	1	245	165	170	8,2	8,5	4,0	1,4	0,55
2301-1030		9,00					8,3	8,6			
2301-1031		9,10					8,4	8,7	4,1	1,5	
2301-1032		9,20					8,5	8,8			
2301-1033		9,30					8,6	8,9	4,3	1,6	
2301-1034		9,40					8,7	9,0			
2301-1035		9,50					8,8	9,2	4,4	1,6	
2301-1036		9,60					8,9	9,3			
2301-1037		9,70					9,0	9,4	4,5	0,60	
2301-1038		9,80					9,1	9,5			
2301-1039		9,90	1	250	170	175	9,2	9,6	4,6	1,7	
2301-1040		10,00					9,3	9,7			
2301-1041		10,10					9,4	9,8	4,7	1,8	
2301-1042		10,20					9,5	9,9			
2301-1043		10,30					9,6	10,0	4,8	1,8	
2301-1044		10,40					9,7	10,1			
2301-1045		10,50					9,8	10,2	4,9	0,70	
2301-1046		10,60					9,9	10,3			
2301-1047		10,70					10,0	10,4	5,0	1,9	
2301-1048		10,80					10,1	10,5			
2301-1049		10,90	10,2	10,6	5,1	1,9					
2301-1050		11,00	10,3	10,7							
2301-1162		11,10	1	255	175	180	10,4	10,8	5,2	1,9	
2301-1051		11,20					10,5	10,9			
2301-1052		11,30					10,6	11,0	5,1	1,9	
2301-1053		11,40					10,7	11,1			
2301-1054		11,50					10,9	11,3	5,2	1,9	
2301-1055		11,70					10,9	11,3			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Кодус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f			
2301-1056		11,80	2	255	175	180	11,0	11,3	5,2	1,9	0,70			
2301-1057		11,90					11,1	11,4						
2301-1058		12,00					11,2	11,5	5,3					
2301-1059		12,10					11,3	11,6						
2301-1163		12,20					11,4	11,7						
2301-1060		12,30					11,5	11,8	5,4					
2301-1061		12,40					11,6	11,9						
2301-1062		12,50					275	180	185			11,7	12,0	
2301-1164		12,60										11,8	12,1	5,5
2301-1063		12,70										11,9	12,2	
2301-1064		12,80		12,0	12,3	5,6								
2301-1066		13,00		12,1	12,5					5,8				
2301-1165		13,10		12,2	12,6									
2301-1067		13,20		12,2	12,7	5,9								
2301-1068		13,30		12,3	12,8									
2301-1069		13,50		12,5	13,0	6,0								
2301-1070		13,70		280	185					190	12,7	13,2	6,1	
2301-1071		13,80				12,8	13,3							
2301-1072		14,00				13,0	13,5	6,3						
2301-1166		14,25				13,3	13,7		6,4					
2301-1075		14,50	290			190	195	13,5			14,0	6,5		
2301-1167		14,75						13,7	14,2		6,6			
2301-1080		15,00						13,9	14,5			6,7		
2301-1168		15,25						14,1	14,7		6,9			
2301-1084		(15,40)						14,2	14,9					
2301-1085		15,50						295	195		200	14,3	15,0	7,1
2301-1169		15,75		14,5	15,2									
2301-1089		16,00		14,8	15,5									

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f		
2301-1170		16,25	2	300	200	205	15,0	15,7	7,2	2,5	1,2		
2301-1093		16,50					15,2	16,0	7,4				
2301-1171		16,75					15,5	16,2	7,5				
2301-1097		17,00					15,8	16,5					
2301-1172		17,25					16,0	16,7	7,8				
2301-1101		(17,40)					16,1	16,9					
2301-1102		17,50		16,2	17,0	330	210	215	8,0	2,6			
2301-1173		17,75		16,4	17,2								
2301-1106		18,00		16,6	17,5								
2301-1174		18,25		16,8	17,7							8,1	
2301-1109		18,50		17,1	18,0								8,2
2301-1175		18,75		17,3	18,2								
2301-1113		19,00	17,5	18,5	8,4	340	220	225	8,5	1,4			
2301-1176		19,25	17,6	18,7									
2301-1177		(19,40)	17,9	18,9	8,6								
2301-1117		19,50	18,0	19,0									
2301-1178		19,75	18,2	19,2	8,7								
2301-1120		20,00	18,5	19,5									
2301-1121		20,25	350	230	235	18,7	19,7	8,8	2,9				
2301-1122		20,50				19,0	20,0						
2301-1123		20,75				19,2	20,2						
2301-1124		(20,90)				19,4	20,4	8,9					
2301-1125		21,00				19,5	20,5						
2301-1126		21,25				19,8	20,7			9,0			
2301-1127		21,50	20,0	21,0									
2301-1128		22,00	20,5	21,5	9,0								
2301-1129		22,25	20,7	21,7		3,2	1,7						
2301-1130		22,50	360	240	245			20,9	22,0	9,1			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применимость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f											
2301-1131		22,75	3	360	240	245	21,2	22,1	9,1	3,2	1,7											
2301-1132		23,00					21,5	22,4	9,3													
2301-1133		23,25					21,8	22,6	9,5													
2301-1134		23,50					22,0	22,9														
2301-1135		23,75					22,2	23,1	9,7													
2301-1136		(23,90)					22,4	23,3														
2301-1137		24,00					23,4	390	245			250	23,4	9,7	3,2	1,7						
2301-1138		24,25					22,6						23,6									
2301-1139		24,50					22,9						23,9	10,0								
2301-1140		24,75					23,1						24,1	10,2								
2301-1141		25,00					23,4						24,4									
2301-1142		25,25					23,6						24,6	400			255	260	23,6	24,6	3,4	1,8
2301-1143		25,50					23,9						24,9						10,4			
2301-1144		25,75					24,1						25,1						10,6			
2301-1145		26,00	24,4	25,4																		
2301-1146		26,25	24,7	25,6	10,8																	
2301-1147		26,50	24,9	25,9																		
2301-1148		26,75	25,1	26,1	11,0																	
2301-1149		27,00	25,4	26,4																		
2301-1150		27,25	25,5	26,6	11,2																	
2301-1151		27,50	25,6	26,9																		
2301-1152		27,75	25,8	27,1	11,4																	
2301-1153		28,00	26,0	27,4																		
2301-1154		28,25	26,2	27,6	3,8	2,0																
2301-1155		28,50	26,5	27,9																		
2301-1156		28,75	26,7	28,1																		

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f
2301-1157		29,00	4	420	275	280	27,0	28,4	11,8	3,8	2,0
2301-1158		29,25					27,3	28,6			
2301-1159		29,50					27,5	28,9			
2301-1160		30,00					28,0	29,4	12,0		

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения сверла диаметром $d=16$ мм:

Сверло 2301-1089 ГОСТ 19547—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

3а. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 19548—88.

5. Геометрические параметры режущей части сверл, формы заточки и профиль инструмента для обработки стружечных канавок сверл — по ГОСТ 19543—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, Г. А. Астафьева, И. Л. Фадюшин, Ю. И. Подвербный

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.02.74 № 519
3. Срок проверки — 1998 г., периодичность проверки — 10 лет
4. ВЗАМЕН МН 69—65
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 19543—74	5
ГОСТ 19548—88	4
ГОСТ 25557—82	3а

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1991 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1978 г., мае 1988 г. (ИУС 12—78, 8—88)
7. ПРОВЕРЕН в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.88 № 1501)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19543—74	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Средняя серия. Конструкция	1
ГОСТ 19544—74	Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Длинная серия. Конструкция	13
ГОСТ 19545—74	Сверла спиральные левые с цилиндрическим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция	20
ГОСТ 19546—74	Сверла спиральные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция	29
ГОСТ 19547—74	Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком для обработки легких сплавов. Конструкция	36

Редактор *Р. С. Федорова*

Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*

Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 17.09.91 Подп. в печ. 17.01.92 Усл. п. л. 2,75 Усл. кр.-отт. 2,88 Уч.-изд. л. 2,50
Тир. 3000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1771

Скачено с сайта www.stc-tool.ru