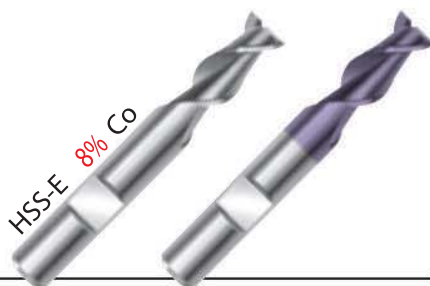


Спиральные 45°

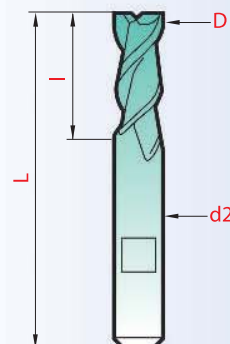


NFE 66211 • DIN 844

D	L	I	d2	surco 528	CARBO-TIN 5928
2,0	52	7	6	•	•
2,5	52	8	6	•	•
3,0	52	8	6	•	•
4,0	55	11	6	•	•
5,0	57	13	6	•	•
6,0	57	13	6	•	•
7,0	66	16	10	•	•
8,0	69	19	10	•	•
10,0	72	22	10	•	•
12,0	83	26	12	•	•
14,0	83	26	12	•	•

Ø 0,5 ~ 1,5: стр. 72

Алюминий - титан Концевые фрезы HSS 8% Co



Допуски

D	I	L	d2
e8	+1	+1	h6

45°-спираль в комбинации с острой винтовой нарезкой позволяет обрабатывать эластичные и твердые материалы (покрытие CARBO-TIN).

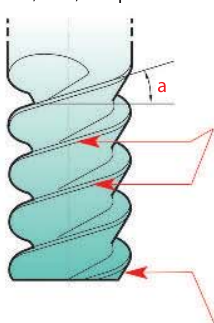
Спиральные 55°



NFE 66211 • DIN 844

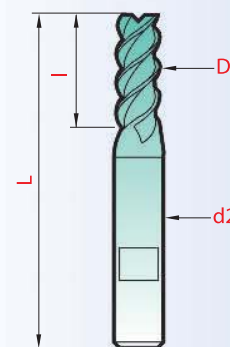
D	L	I	d2	surco 530	CARBO-TIN 5930
2,0	52	7	6	•	•
3,0	52	8	6	•	•
4,0	55	11	6	•	•
5,0	57	13	6	•	•
6,0	57	13	6	•	•
8,0	69	19	10	•	•
10,0	72	22	10	•	•
12,0	83	26	12	•	•
14,0	83	26	12	•	•
16,0	92	32	16	•	•
18,0	92	32	16	•	•
20,0	104	38	20	•	•

Ø 0,5 ~ 1,5: стр. 71



- Угол наклона винтовой канавки 55° обеспечивает мягкое врезание, снижая нагрузку на инструмент.
- Все зубья фрезы находятся под постоянным давлением материала, вследствие чего уменьшается вибрация и достигается высокое качество поверхности.
- Образующая спираль фрезы вдвое длиннее, за счет этого режущая способность возрастает.
- Фронтальное затылование зубьев усиливает режущую способность фрезы.

Супер обработка концевые фрезы HSS 8% Co

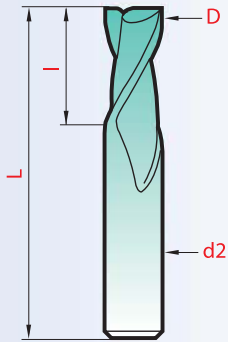


Допуски

D	I	L	d2
± 0,05	+1	± 1	h6

SURCO

Концевые фрезы HSS 8% Co



Допуски

Типы	D	I	L	d2
2/3 Зуба	e 8	+ 1	± 1	h6
4 Зуба	+ 0,05 - 0,02	+ 1	± 1	h6



Укороченная серия
NFE 66217 • DIN 327




D	L	I	d2	surco 523	CARBO-TIN 5923	surco 533	CARBO-TIN 5933
1,0	49	3	6	•	•		
1,5	49	4	6	•	•		
2,0	49	4	6	•	•	•	•
2,5-3,0	49	5	6	•	•	•	•
3,5	52	6	6	•	•	•	•
4,0	52	7	6	•	•	•	•
4,5	52	7	6	•	•		
5,0	52	8	6	•	•	•	•
5,5	52	8	6	•	•		
6,0	52	8	6	•	•	•	•
6,5	61	10	10	•	•		
7,0	61	10	10	•	•	•	•
7,5	61	10	10	•	•		
8,0	61	11	10	•	•	•	•
8,5	61	11	10	•	•		
9,0	61	11	10	•	•	•	•
9,5	61	11	10	•	•		
10,0	63	13	10	•	•	•	•
10,5	70	13	12	•	•		
11,0	70	13	12	•	•	•	•
11,5	70	13	12	•	•		
12,0	73	16	12	•	•	•	•
12,5	73	16	12	•	•		
13,0	73	16	12	•	•	•	•
13,5	73	16	12	•	•		
14,0	73	16	12	•	•	•	•
14,5	73	16	12	•	•		
15,0	73	16	12	•	•	•	•
15,5	79	19	16	•	•		
16,0	79	19	16	•	•	•	•
16,5	79	19	16	•	•		
17,0	79	19	16	•	•		
17,5	79	19	16	•	•		
18,0	79	19	16	•	•	•	•
18,5	79	19	16	•	•		
19,0	79	19	16	•	•		
19,5	88	22	20	•	•		
20,0	88	22	20	•	•	•	•

CARBO - TiN




Долговечность инструмента



Стандартная серия
NFE 66211 • DIN 844

D	L	I	d2						
				surco 524	CARBO-TIN 5924	surco 534	CARBO-TIN 5934	surco 544	CARBO-TIN 5944
1,0	52	3	6	•	•	•	•	•	•
1,5	52	5	6	•	•	•	•	•	•
2,0	52	7	6	•	•	•	•	•	•
2,5-3,0	52	8	6	•	•	•	•	•	•
3,5	55	10	6	•	•	•	•	•	•
4,0	55	11	6	•	•	•	•	•	•
4,5	55	11	6	•	•	•	•	•	•
5,0	57	13	6	•	•	•	•	•	•
5,5	57	13	6	•	•	•	•	•	•
6,0	57	13	6	•	•	•	•	•	•
6,5	66	16	10	•	•	•	•	•	•
7,0	66	16	10	•	•	•	•	•	•
8,0	69	19	10	•	•	•	•	•	•
9,0	69	19	10	•	•	•	•	•	•
10,0	72	22	10	•	•	•	•	•	•
11,0	79	22	12	•	•	•	•	•	•
12,0	83	26	12	•	•	•	•	•	•
13,0	83	26	12	•	•	•	•	•	•
14,0	83	26	12	•	•	•	•	•	•
15,0	83	26	12	•	•	•	•	•	•
16,0	92	32	16	•	•	•	•	•	•
18,0	92	32	16	•	•	•	•	•	•
20,0	104	38	20	•	•	•	•	•	•

Экстра длинная серия
NFE 66211-A • DIN 844-L

D	L	I	d2						
				surco 527	CARBO-TIN 5927	surco 537	CARBO-TIN 5937	surco 547	CARBO-TIN 5947
3,0	56	12	6	•	•	•	•	•	•
4,0	63	19	6	•	•	•	•	•	•
5,0	68	24	6	•	•	•	•	•	•
6,0	68	24	6	•	•	•	•	•	•
8,0	88	38	10	•	•	•	•	•	•
10,0	95	45	10	•	•	•	•	•	•
12,0	110	53	12	•	•	•	•	•	•
14,0	110	53	12	•	•	•	•	•	•
16,0	123	63	16	•	•	•	•	•	•
18,0	123	63	16	•	•	•	•	•	•
20,0	141	75	20	•	•	•	•	•	•