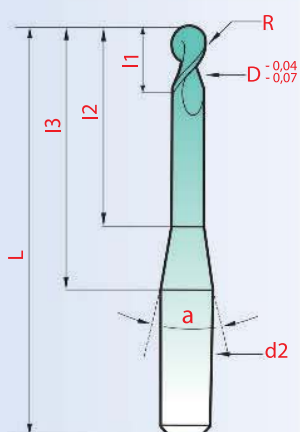
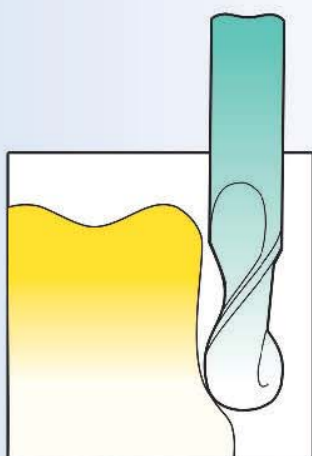


Твердосплавные микроразмерные концевые фрезы для обработки керамики

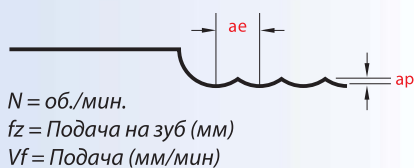
Hard-X

Керамика



Допуски

D	I1	L	d2
Ø 0,6	+0,2		
±0,01 Ø 1,0~2,0	+0,3	±1	h5
Ø 2,5	+0,5		



2 - Концевые фрезы 8529-DH специально разработаны для использования в стоматологии. Для обработки керамики в данной области наши концевые фрезы с покрытием Hard'X и Graph'X показывают прекрасную эффективность.
 Информацию см. на стр. 64-79.

Серия с удлиненной шейкой

D x I3	R	I1	I2	a	d2	L	Hard'X 8529-DH
0,6 x 16	0,3	1,3	4,0	10 ° 30'	3	39	•
0,6 x 22	0,3	1,3	4,0	8 ° 30'	3	39	•
1,0 x 16	0,5	2,8	7,0	13 °	3	39	•
1,0 x 22	0,5	2,8	7,0	9 °	3	39	•
2,0 x 16	1,0	4,8	14,5	22 ° 30'	3	39	•
2,0 x 22	1,0	4,8	20,0	22 ° 30'	3	39	•
2,5 x 16	1,25	6,8	15,5	22 ° 30'	3	39	•
2,5 x 22	1,25	6,8	21,0	22 ° 30'	3	39	•

Рекомендации по использованию

1 – Предлагаются различные условия в соответствии со скоростью шпинделя вашего станка.

Эти условия основаны на $ap = 0,4$ и $ae = 0,25xD$.

Для большего съема материала уменьшите подачу на зуб fz .

Количество оборотов	N				
	25000	40000	50000		
Материалы	Ø	fz	Vf	Vf	Vf
Цирконий	0,6	0,015	750	1200	1500
	1,0	0,025	1250	2000	2500
	2,0	0,050	2500	4000	5000
	2,5	0,060	3000	4800	6000
Пластик	0,6	0,025	1250	2000	2500
	1,0	0,040	2000	3200	4000
	2,0	0,060	3000	4800	6000
Титановые сплавы	2,5	0,070	3500	5600	7000
	0,6	0,005	250	400	500
	1,0	0,008	400	640	800
Хром/Кобальт	2,0	0,015	750	1200	1500
	2,5	0,020	1000	1600	2000
	0,6	0,004	200	320	400
	1,0	0,007	350	560	700
	2,0	0,013	650	1040	1300
	2,5	0,017	850	1360	1700