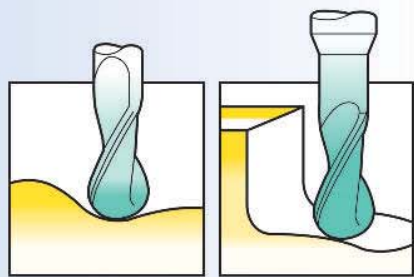


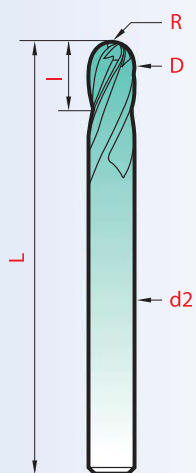
Экстра длинные твердосплавные концевые микрофрезы со сферическим торцем

Копирование концевых фрез



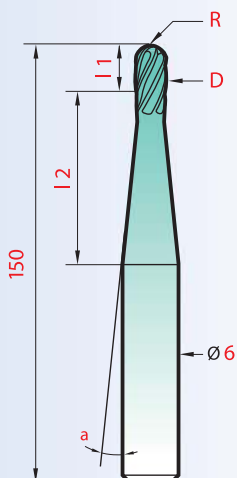
Обработка
формы

Труднодоступные
места



Допуски

R	I	L	d2
± 0,01	+ 0,5	± 1	-h5



"Многозубые"

- качественная финишная обработка,
- минимальная вибрация инструмента,
- высокая износостойкость,
- сохранность формы инструмента.

$$D = d2$$



Удлиненная серия

D h11	L	I	d2	R	магафорс 8549-H
1,0	50	1,5	1,0	0,5	•
1,5	50	2,25	1,5	0,75	•
2,0	50	3,0	2,0	1,0	•
2,5	50	3,75	2,5	1,25	•
3,0	50	4,5	3,0	1,5	•

$$L = 150$$



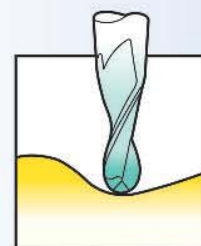
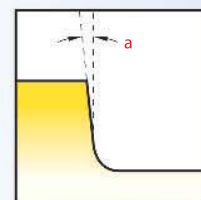
Экстра длинные

D h11	I1	I2	a	R	магафорс 8569-H
3,0	4,5	60	1° 30'	1,5	•
4,0	6,0	60	1°	2,0	•
5,0	7,5	60	30'	2,5	•
6,0	9,0	-	-	3,0	•

Для литых
форм

Твердосплавные концевые микрофрезы со сферическим торцом

Эти фрезы созданы для обработки сложных поверхностей литых деталей и пресс-форм. Особенно хорошо подходят для обработки твердых материалов.



$I = 8 \times R$



твёрдый сплав



Укороченная серия

a				1°	1° 30'	2°
R	L	I	d2	Hard'X 8501-H	Hard'X 8503-H	Hard'X 8505-H
0,5	39	4	3	•	•	•
0,75	39	6	3	•	•	•
1,0	39	8	3	•	•	•
1,25	44	10	4	•	•	•
1,5	44	12	4	•	•	•
2,0	52	16	5	•	•	•

Покрывание по требованию

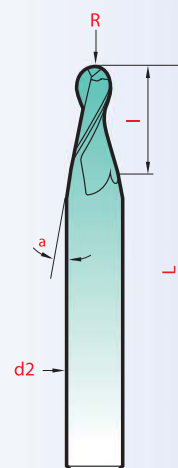
$I = 12 \times R$



Удлиненная серия

a				1°	1° 30'	2°
R	L	I	d2	Hard'X 8502-H	Hard'X 8504-H	Hard'X 8506-H
1,0	50	12	4	•	•	•
1,5	60	18	5	•	•	•
2,0	75	24	6	•	•	•

Покрывание по требованию



Допуски

R	L	I	d2
± 0,01	-1	+1	h6

Hard-X

ДО
67 HRC