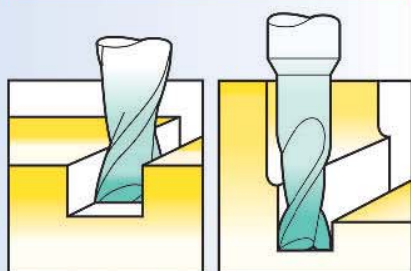


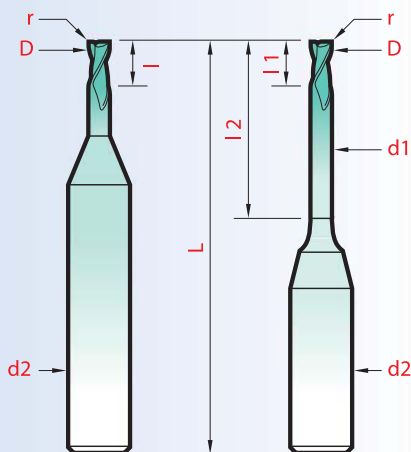
Концевые микрофрезы с угловым радиусом для глубокой обработки

**Точность
D - 0,01**



Обработка канавок

Обработка труднодоступных мест



Допуски

D	L1	L	d2
- 0,01	+ 0,15	± 1	h5



$I = 1,5 \times D$

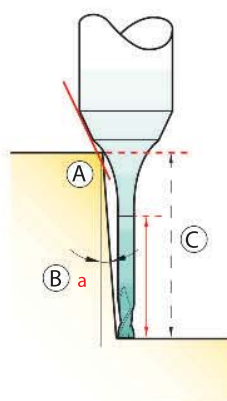
Усиленная серия

D	L	I	d2	r	magaforce 851-R	Graph'X 851-G	Hard'X 851-H
0,3	44	0,45	4	0,05	•	•	•
0,4	44	0,6	4	0,05	•	•	•
0,5	44	0,7	4	0,05	•	•	•
0,6	44	0,9	4	0,06	•	•	•
0,7	44	1,0	4	0,07	•	•	•
0,8	44	1,2	4	0,08	•	•	•
1,0	50	1,5	4	0,10	•	•	•
1,2	50	1,8	4	0,12	•	•	•
1,4	50	2,1	4	0,14	•	•	•
1,5	50	2,3	4	0,15	•	•	•
1,6	50	2,4	4	0,16	•	•	•
1,8	50	2,7	4	0,18	•	•	•
2,0	60	3,0	4	0,20	•	•	•

Новый дизайн

Серия с удлиненной шейкой

Ⓐ Удлиненная форма шейки фрезы позволяет, благодаря углу Ⓑ, обрабатывать труднодоступные места, насколько позволяет длина инструмента Ⓒ. Данная конструкция микрофрезы позволяет свести к минимуму возможность поломки и вибрации. Покрытие Hard'X с твердостью 3500 HV позволяет обрабатывать закаленные материалы до 67 HRC.



magaforce, выбор!

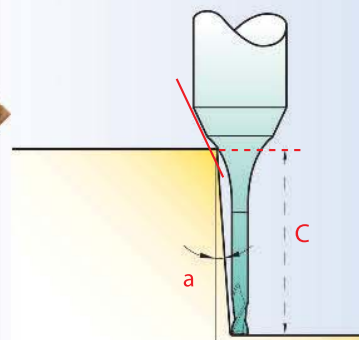
Материал	Твердый сплав	Твердый сплав + Graph'X	Твердый сплав + Hard'X
Твердость	1800 HV	1800 HV + 8000 HV	1800 HV + 3500 HV
Использование	Массовое производство	Графит, абразивные материалы	Твердые сплавы закаленная сталь

Hard-X

ДО
67 HRC



твердый сплав



Серия с удлиненной шейкой

D x L2	L	I1	d1	d2	r	magaforce 851-D	Graph'X 851-DG	Hard'X 851-DH	C			
									a 30°	a 1°	a 2°	a 3°
0,3 x 1	45	0,45	0,28	4	0,05	•	•	•	1,69	1,92	2,33	2,72
0,3 x 1,5	45	0,45	0,28	4	0,05	•	•	•	2,26	2,53	2,99	3,42
0,3 x 2,5	45	0,45	0,28	4	0,05	•	•	•	3,38	3,71	4,26	4,74
0,4 x 2	45	0,6	0,37	4	0,05	•	•	•	2,89	3,17	3,67	4,12
0,4 x 3	45	0,6	0,37	4	0,05	•	•	•	3,99	4,33	4,91	5,41
0,4 x 4	45	0,6	0,37	4	0,05	•	•	•	5,08	5,47	6,11	6,66
0,5 x 2	45	0,7	0,47	4	0,05	•	•	•	2,89	3,17	3,67	4,12
0,5 x 4	45	0,7	0,47	4	0,05	•	•	•	5,08	5,47	6,11	6,66
0,5 x 6	45	0,7	0,47	4	0,05	•	•	•	7,24	7,71	8,46	9,08
0,5 x 9	45	0,7	0,47	4	0,05	•	•	•	10,44	11,02	11,89	12,60
0,6 x 2	45	0,9	0,57	4	0,06	•	•	•	2,88	3,17	3,67	4,12
0,6 x 4	45	0,9	0,57	4	0,06	•	•	•	5,08	5,47	6,11	6,66
0,6 x 6	45	0,9	0,57	4	0,06	•	•	•	7,24	7,71	8,46	9,08
0,6 x 9	45	0,9	0,57	4	0,06	•	•	•	10,44	11,02	11,89	12,60
0,7 x 2	45	1,0	0,67	4	0,07	•	•	•	2,88	3,17	3,67	4,12
0,7 x 4	45	1,0	0,67	4	0,07	•	•	•	5,08	5,47	6,11	6,66
0,7 x 6	45	1,0	0,67	4	0,07	•	•	•	7,24	7,71	8,46	9,08
0,8 x 4	45	1,2	0,77	4	0,08	•	•	•	5,08	5,47	6,11	6,65
0,8 x 6	45	1,2	0,77	4	0,08	•	•	•	7,24	7,71	8,46	9,08
0,8 x 9	45	1,2	0,77	4	0,08	•	•	•	10,44	11,01	11,89	12,60
0,8 x 12	45	1,2	0,77	4	0,08	•	•	•	13,62	14,27	15,25	16,03
1,0 x 4	51	1,5	0,96	4	0,10	•	•	•	5,12	5,50	6,13	6,67
1,0 x 6	51	1,5	0,96	4	0,10	•	•	•	7,28	7,74	8,48	9,09
1,0 x 9	51	1,5	0,96	4	0,10	•	•	•	10,48	11,04	11,90	12,61
1,0 x 12	51	1,5	0,96	4	0,10	•	•	•	13,65	14,29	15,27	16,04
1,0 x 16	51	1,5	0,96	4	0,10	•	•	•	17,86	18,59	19,68	21,32
1,0 x 20	51	1,5	0,96	4	0,10	•	•	•	22,04	22,85	24,04	26,63
1,2 x 6	51	1,8	1,15	4	0,12	•	•	•	7,32	7,77	8,50	9,11
1,2 x 9	51	1,8	1,15	4	0,12	•	•	•	10,51	11,06	11,92	12,62
1,2 x 12	51	1,8	1,15	4	0,12	•	•	•	13,68	14,32	15,28	16,05
1,4 x 6	51	2,1	1,34	4	0,14	•	•	•	7,36	7,80	8,51	9,12
1,4 x 9	51	2,1	1,34	4	0,14	•	•	•	10,54	11,09	11,94	12,63
1,4 x 12	51	2,1	1,34	4	0,14	•	•	•	13,71	14,34	15,29	16,06
1,5 x 6	51	2,3	1,44	4	0,15	•	•	•	7,36	7,80	8,51	9,12
1,5 x 9	51	2,3	1,44	4	0,15	•	•	•	10,54	11,09	11,93	12,63
1,5 x 12	51	2,3	1,44	4	0,15	•	•	•	13,71	14,34	15,29	16,06
1,5 x 16	51	2,3	1,44	4	0,15	•	•	•	17,91	18,63	19,70	21,37
1,5 x 20	51	2,3	1,44	4	0,15	•	•	•	22,09	22,89	24,07	*
1,6 x 6	51	2,4	1,54	4	0,16	•	•	•	7,35	7,80	8,51	9,12
1,6 x 12	51	2,4	1,54	4	0,16	•	•	•	13,71	14,33	15,29	16,06
1,6 x 16	51	2,4	1,54	4	0,16	•	•	•	17,91	18,63	19,70	21,37
1,8 x 6	51	2,7	1,73	4	0,18	•	•	•	7,39	7,82	8,53	9,13
1,8 x 12	51	2,7	1,73	4	0,18	•	•	•	13,74	14,36	15,30	16,08
1,8 x 16	51	2,7	1,73	4	0,18	•	•	•	17,94	18,64	19,71	*
2,0 x 6	61	3,0	1,92	4	0,20	•	•	•	7,43	7,85	8,55	9,15
2,0 x 9	61	3,0	1,92	4	0,20	•	•	•	10,61	11,13	11,96	12,65
2,0 x 12	61	3,0	1,92	4	0,20	•	•	•	13,77	14,38	15,32	16,11
2,0 x 16	61	3,0	1,92	4	0,20	•	•	•	17,96	18,66	19,73	*
2,0 x 20	61	3,0	1,92	4	0,20	•	•	•	22,13	22,92	24,11	*
2,0 x 25	61	3,0	1,92	4	0,20	•	•	•	27,33	28,20	*	*
2,0 x 30	61	3,0	1,92	4	0,20	•	•	•	32,51	33,46	*	*

* Комбинация угла и длины обеспечивает отсутствие контакта между инструментом и обрабатываемой деталью в высшей точке размера «С».