

9795-84

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9795—84

(СТ СЭВ 409-77—СТ СЭВ 411-77)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Скачено с сайта www.stc-tool.ru

ГОСТ
9795—84РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

General-purpose boring holder tools with carbide tips.
Design and dimensions(СТ СЭВ 409-77—
СТ СЭВ 411-77)Взамен
ГОСТ 9795—73

ОКП 39 2137

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня
1984 г. № 2153 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 409—77, СТ СЭВ 410—77, СТ СЭВ 411—77.

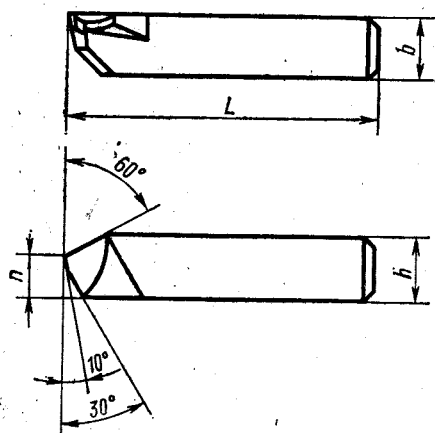
2. Резцы должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — резцы для прямого крепления;
- 2 — резцы упорные для прямого крепления;
- 3 — резцы для косо́го крепления под углом 45°;
- 4 — резцы для косо́го крепления под углом 60°;
- 5 — резцы для косо́го крепления под углом 45° с углом в плане 60°;
- 6 — резцы для косо́го крепления под углом 60° с углом в плане 60°.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.



Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

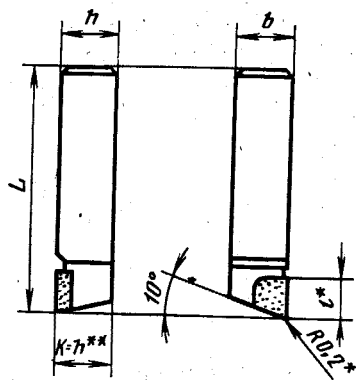
Угол врезки пластины 10°		Резцы		Угол врезки пластины 0°	Сечение реза $h \times b$	L	n	Тип пластины по ГОСТ 25396-82	
		Обозначение	Применяемость					Угол врезки пластины 10°	0°
2142-0141		2142-0181		10×10	40	5			
2142-0142		2142-0182			50				10
2142-0143		2142-0183			40				
2142-0144		2142-0184		12×12	50	7			
2142-0145		2142-0185			63				
2142-0146		2142-0186		16×16	63	10			
2142-0147		2142-0187			80				
2142-0148		2142-0188			70				70
2142-0149		2142-0189		20×20	80	13			
2142-0150		2142-0191			100				
2142-0151		2142-0192		25×25	100	18			
2142-0152		2142-0193			125				

Пример условного обозначения реза типа 1, сечением $h \times b = 16 \times 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

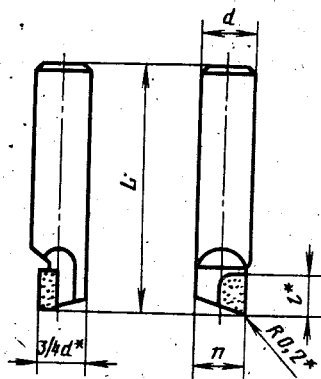
Резец-2142-0147 ВК8 ГОСТ 9795-84

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.
** Допускается $K=3/4 h$

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Размеры										Тип пластины по ГОСТ 25396-82 (ГОСТ 25426-82)	Угол среза пластины				
Угол среза пластины 10°					Угол среза пластины 0°							Сече- ние реза h×b	L	l	n
правые	левые	правые	левые	правые	левые	правые	левые	правые	левые						
Обозна- ние	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость	10°	0°			
2142-0194	2142-0031		2142-0241		2142-0242		2142-0242		2142-0242		20	—	—		
2142-0195	2142-0101		2142-0243		2142-0244		2142-0244		2142-0244		25	5	10		
2142-0196	2142-0032		2142-0245		2142-0246		2142-0246		2142-0246		20	5,0			
2142-0197	2142-0033		2142-0247		2142-0248		2142-0248		2142-0248		25				
2142-0198	2142-0121		2142-0251		2142-0252		2142-0252		2142-0252		25				
2142-0199	2142-0102		2142-0253		2142-0254		2142-0254		2142-0254		32				
2142-0201	2142-0103		2142-0255		2142-0256		2142-0256		2142-0256		40	6			
2142-0202	2142-0034		2142-0257		2142-0258		2142-0258		2142-0258		25				
2142-0203	2142-0035		2142-0261		2142-0262		2142-0262		2142-0262		32	7,0	(07)		
2142-0204	2142-0036		2142-0263		2142-0264		2142-0264		2142-0264		40				
2142-0205	2142-0122		2142-0265		2142-0266		2142-0266		2142-0266		32				
2142-0206	2142-0104		2142-0267		2142-0268		2142-0268		2142-0268		40	8			
2142-0207	2142-0105		2142-0271		2142-0272		2142-0272		2142-0272		50				
2142-0208	2142-0037		2142-0273		2142-0274		2142-0274		2142-0274		32		8,5		
2142-0209	2142-0038		2142-0275		2142-0276		2142-0276		2142-0276		40				

Размеры в мм

Резцы										Тип пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	Угол врезки пластин 10°	0°			
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°								d	L	r
правые	левые	Применя- емость	Обозначе- ние	Применя- емость	правые	левые	Применя- емость	Обозначе- ние	Применя- емость						
2142-0211			2142-0039		2142-0277		2142-0278			10	50	8	8,5		
2142-0212			2142-0106		2142-0281		2142-0282				40				
2142-0213			2142-0107		2142-0283		2142-0284			12×12	50				
2142-0214			2142-0108		2142-0285		2142-0286				63	10			
2142-0215			2142-0041		2142-0287		2142-0288				40				
2142-0216			2142-0042		2142-0291		2142-0292				50		10		
2142-0217			2142-0043		2142-0293		2142-0294				63				(07)
2142-0218			2142-0044		2142-0295		2142-0296				50				
2142-0219			2142-0109		2142-0297		2142-0298			16×16	63				
2142-0221			2142-0110		2142-0301		2142-0302				80	12			
2142-0222			2142-0045		2142-0303		2142-0304				50				
2142-0223			2142-0046		2142-0305		2142-0306				63			14	
2142-0224			2142-0047		2142-0307		2142-0308				80				
2142-0225			2142-0048		2142-0311		2142-0312			20×20	63	16			(07)
															(67)

Реэцы

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°		Сече- ние реза ЛХВ	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	
правые	левые	правые	левые						Угол врезки пластин	0°
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Угол врезки пластин
2142-0226	2142-0112	2142-0313	2142-0314		20×20	80	16	—		10°
2142-0227	2142-0123	2142-0315	2142-0316			100				
2142-0228	2142-0049	2142-0317	2142-0318			63				
2142-0229	2142-0051	2142-0321	2142-0322			80	16	17,5		
2142-0231	2142-0052	2142-0323	2142-0324			100				
2142-0232	2142-0114	2142-0325	2142-0326		25×25	100				(07)
2142-0233	2142-0115	2142-0327	2142-0328			125	20			(67)
2142-0234	2142-0053	2142-0331	2142-0332			80		22,0		
2142-0235	2142-0124	2142-0333	2142-0334		32×32	125				
2142-0236	2142-0116	2142-0335	2142-0336			140				
2142-0237	2142-0054	2142-0337	2142-0338			100	25	28		
2142-0238	2142-0125	2142-0341	2142-0342			160				
2142-0239	2142-0119	2142-0343	2142-0344		40×40	180				

Пример условного обозначения правого реза типа 2, сечением $h \times b = 12 \times 12$ мм, $L = 50$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

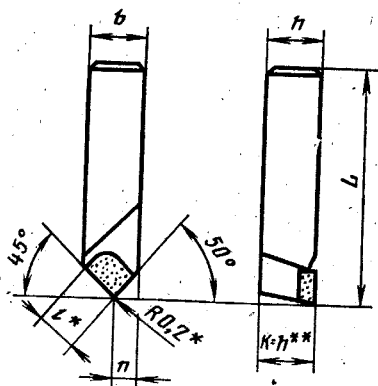
Реэец 2142-0213-ВК8 ГОСТ 9795—84

То же, для реза $d = 12$ мм:

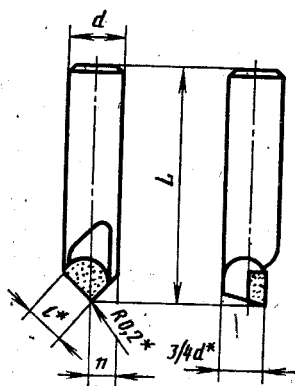
Реэец 2142-0216 ВК8 ГОСТ 9795—84

Тип 3

Исполнение 1



Исполнение 2



- * Размеры для справок.
- ** Допускается $K=3/4 h$

Черт. 3

Размеры в мм

Резцы

Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°				Сечение реза АХВ	d	L	l	и	Тип пластины по ГОСТ 25396—82
правые	левые	правые		левые							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						Угол врезки пластины
2142-0055		2142-0056		2142-0345				20	5	2,5	10
2142-0001		2142-0057		2142-0347		6×6	—	25			
2142-0003		2142-0058		2142-0351				32			
2142-0005		2142-0059		2142-0353				25			
2142-0007		2142-0061		2142-0355		8×8	—	32	6		
2142-0009		2142-0062		2142-0357				40			
2142-0063		2142-0064		2142-0361				25	5	3,5	
2142-0065		2142-0066		2142-0363				32			
2142-0067		2142-0068		2142-0365			8	40			
2142-0011		2142-0012		2142-0367				32			
2142-0013		2142-0014		2142-0371		10×10	—	40			
2142-0015		2142-0016		2142-0373				50	8	4,5	
2142-0069		2142-0071		2142-0375				32			
2142-0072		2142-0073		2142-0377			10	40			
				2142-0378							

Размеры в мм

Угол врезки пластины 10°		левые		правые		Угол врезки пластины 0°		Сечение реза $h \times b$	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						Угол врезки пластин	10°
2142-0074		2142-0075		2142-0381		2142-0382		—	10	50	8	4,5		
2142-0017		2142-0018		2142-0383		2142-0384				40				
2142-0019		2142-0020		2142-0385		2142-0386		12×12		50	10			
2142-0021		2142-0022		2142-0387		2142-0388				63		5,0		10
2142-0076		2142-0077		2142-0391		2142-0392				40				
2142-0078		2142-0079		2142-0393		2142-0394			12	50	8			10
2142-0081		2142-0082		2142-0395		2142-0396				63				
2142-0023		2142-0024		2142-0397		2142-0398		16×16		63	12			
2142-0025		2142-0026		2142-0401		2142-0402				80		6,0		
2142-0083		2142-0084		2142-0403		2142-0404				63	10			
2142-0085		2142-0086		2142-0405		2142-0406			16	80				70
2142-0087		2142-0088		2142-0407		2142-0408		20×20		80	16			
2142-0089		2142-0091		2142-0411		2142-0412				100		8,0		
2142-0092		2142-0093		2142-0413		2142-0414				80	12			
2142-0094		2142-0095		2142-0415		2142-0416			20	100				10

Пример условного обозначения правого резаца типа 3, сечением $h \times b = 16 \times 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

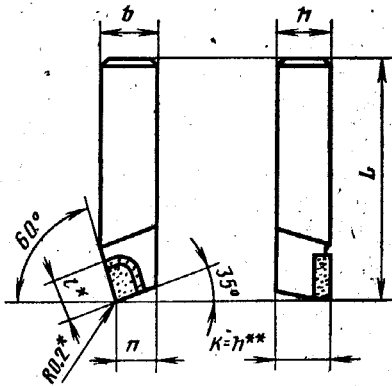
Резец 2142-0025 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резаца $d = 16$ мм:

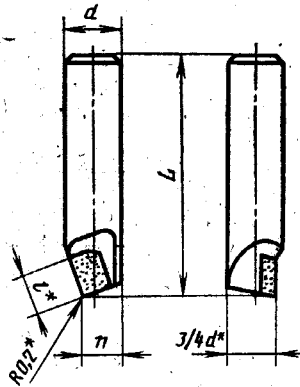
Резец 2142-0085 ВК6-ГОСТ 9795—84

Тип 4

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

** Допускается $K = 3/4 h$.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Размеры в мм												
Реэцы												
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°				Угол врезки пластины 0°				
правые		левые		правые		левые		правые		левые		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	
2142-0096		2142-0097		2142-0463		2142-0464		—	20	—	10°	0°
2142-0098		2142-0099		2142-0465		2142-0466		6×6	25	—	10°	0°
2142-0417		2142-0418		2142-0467		2142-0468		—	20	6	10°	0°
2142-0421		2142-0422		2142-0471		2142-0472		—	25	—	10°	0°
2142-0161		2142-0162		2142-0473		2142-0474		—	25	—	10°	0°
2142-0163		2142-0164		2142-0475		2142-0476		8×8	32	—	10°	0°
2142-0165		2142-0166		2142-0477		2142-0478		—	40	—	10°	0°
2142-0423		2142-0424		2142-0481		2142-0482		—	25	6	10°	0°
2142-0425		2142-0426		2142-0483		2142-0484		—	32	8	10°	0°
2142-0427		2142-0111		2142-0485		2142-0486		—	40	—	10°	0°
2142-0167		2142-0428		2142-0487		2142-0488		10×10	32	8	10°	0°
2142-0169		2142-0113		2142-0491		2142-0492		—	40	—	10°	0°

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Размеры в мм										Сечение резца ммХмм	d	L	l	л	Угол врезки пластины		Тип пластины по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)	
Угол врезки пластины 10°					Угол врезки пластины 0°										Угол врезки пластин			
правые		левые		Прямая- емкость	правые		левые		Прямая- емкость						10°	0°		
Обозна- чение	Прямая- емкость	Обозна- чение	Прямая- емкость		Обозна- чение	Прямая- емкость	Обозна- чение	Прямая- емкость										
2142-0171		2142-0432			2142-0493			2142-0494		10×10	—	50						
2142-0433		2142-0434			2142-0495			2142-0496			—	32	8	5				
2142-0117		2142-0118			2142-0497			2142-0498			10	40						
2142-0435		2142-0436			2142-0501			2142-0502				50						
2142-0173		2142-0174			2142-0503			2142-0504				40						
2142-0175		2142-0176			2142-0505			2142-0506				50						(07)
2142-0177		2142-0178			2142-0507			2142-0508				63	10	6				
2142-0437		2142-0438			2142-0511			2142-0512				40						
2142-0441		2142-0442			2142-0513			2142-0514			12	50						
2142-0126		2142-0127			2142-0515			2142-0516				63						
2142-0443		2142-0444			2142-0517			2142-0518				63	12	8				
2142-0445		2142-0446			2142-0521			2142-0522				80						

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Реэцы										Сечение реэца АхВ	d	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)
Угол вреэки пластины 10°					Угол вреэки пластины 0°										
правые		левые		Применя- емость	правые		левые		Применя- емость						
Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость		Обозна- чение	Применя- емость	Обозна- чение	Применя- емость							
2142-0128		2142-0129		2142-0523		2142-0524		16	63	12	8	(07)	(07)	Угол вреэки пластина 10°	0°
2142-0131		2142-0132		2142-0525		2142-0526			80						
2142-0447		2142-0448		2142-0527		2142-0528		20×20	80						
2142-0451		2142-0452		2142-0531		2142-0532			100	16	10				
2142-0133		2142-0134		2142-0533		2142-0534			80						
2142-0135		2142-0136		2142-0535		2142-0536		20	100						
2142-0431		2142-0460		2142-0537		2142-0538			100	20	14				
2142-0453		2142-0454		2142-0541		2142-0542		35×25	125						
2142-0455		2142-0456		2142-0543		2142-0544			140		18				
2142-0457		2142-0458		2142-0545		2142-0546		32×32	160	25	26				
2142-0459		2142-0070		2142-0547		2142-0548			180						
2142-0461		2142-0462		2142-0551		2142-0552		40×40	200						

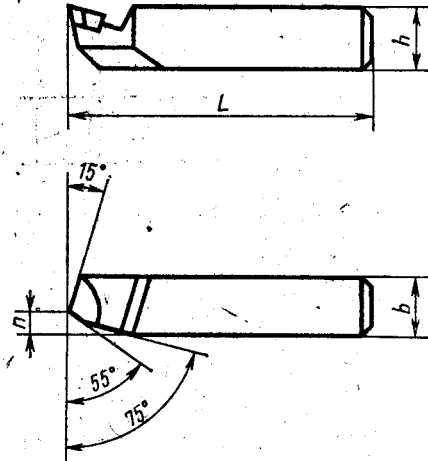
Пример условного обозначения правого резца типа 4, сечением $h \times b = 20 \times 20$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0451 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца $d = 20$ мм:

Резец 2142-0135 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 5



Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

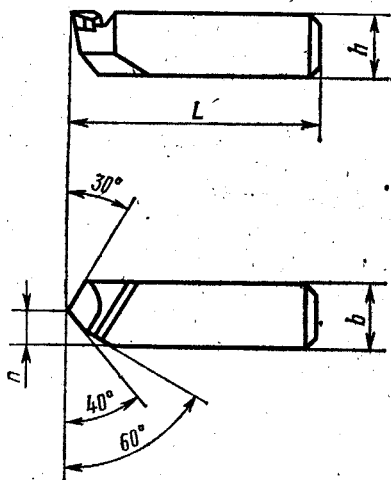
Резцы				Сечение резца $h \times b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				10°	0°
2142-0561		2142-0571		12×12	40	4	10	
2142-0562		2142-0572			50			
2142-0563		2142-0573			63			
2142-0564		2142-0574		16×16	63	6	10	70
2142-0565		2142-0575			80			

Пример условного обозначения резца типа 5, сечением $h \times b = 12 \times 12$ мм, $L = 63$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0563 ВК6 ГОСТ 9795—84

Скачено с сайта www.stc-tool.ru

Тип 6



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

Рецы				Сечение реза $h \times b$	L	h	Тип пластин по ГОСТ 25396—82	
Угол врезки пластин 10°		Угол врезки пластин 0°					Угол врезки пластин	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				10°	0°
2142-0581		2142-0591		16×16	63	8	10	
2142-0582		2142-0592			80			
2142-0583		2142-0593		20×20	80	10	10	
2142-0584		2142-0594			100			
2142-0585		2142-0595		25×25	100	13	70	
2142-0586		2142-0596			125			

Пример условного обозначения реца типа 6, сечением $h \times b = 25 \times 25$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0585 ВК8 ГОСТ 9795—84

4. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов — 10° , для обработки стали и других вязких материалов 0° .

5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

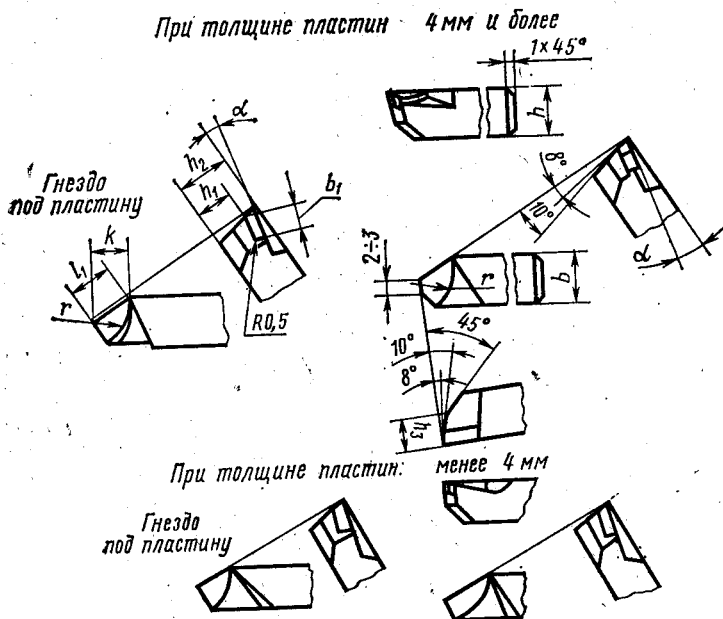
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов

Тип 1 (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

Таблица 1

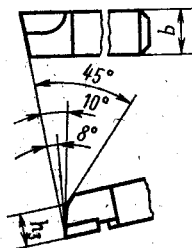
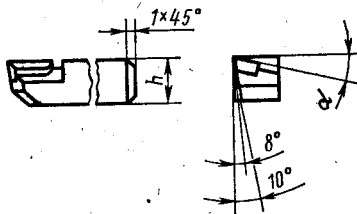
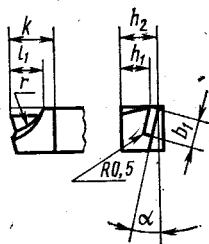
Размеры в мм

Сечение Фрезца $h \times b$	l_1		b_1				h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82			
			Угол врезки пластин				Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					10°	0°	10°	0°
			10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°							
10×10	11,6		6,8	7,4	7,0	7,0	—	—	—	7	—	5	10281	10281			
12×12					9,0	9,0	—	—	—	8							
16×16					11,3	11,5	13,3	13,5	13,5	11	13						
20×20	15,4		8,5	9,2	15,3	15,5	17,3	17,5	17,5	14	13	6	10301	70301			
25×25					20,3	20,5	22,3	22,5	22,5	19							

Тип 2 (черт. 2, табл. 2)

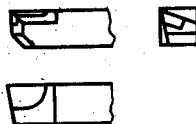
При толщине пластин 4 мм и более

Гнездо под пластину



При толщине пластин менее 4 мм

Гнездо под пластину



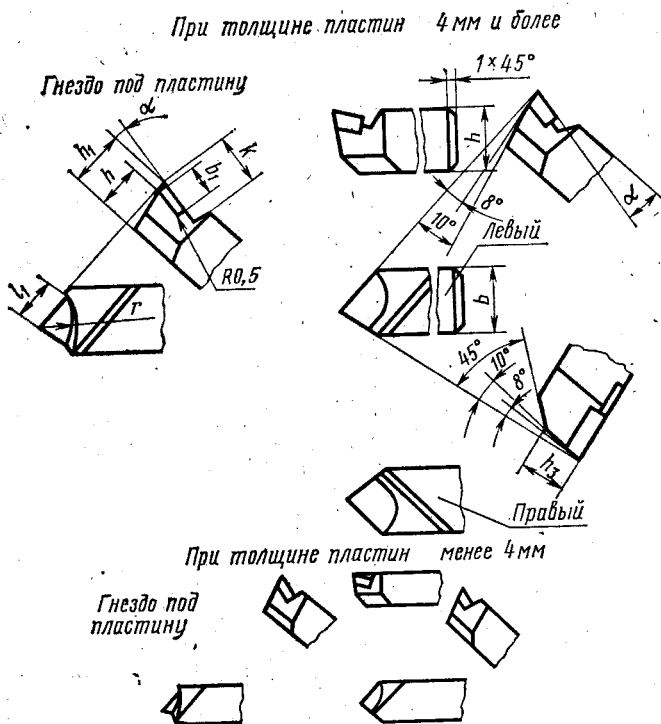
Черт. 2.

Таблица 2

Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	l_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)			
	для резцов		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин		Угол врезки пластин					10°		0°	
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых	правых	левых
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	7	2,0	10411	10411	10411	10411
8×8	5,6	5,3	3,1	3,4	6,0	—	—	—	5,0	8	2,5	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)
10×10	7,7	—	4,1	4,5	8,0	—	—	—	7,0	10	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)
12×12	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	—	8,0	13	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)
16×16	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	14,0	14,0	14,0	11,0	15	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)
20×20	15,3	—	8,4	9,1	15,3	17,3	17,3	17,3	15,0	20	6,0	(07090)	(07100)	(07390)	(07400)
25×25	19,2	—	10,1	10,9	19,3	21,8	21,8	21,8	19,0	24	7,0	(07130)	(07140)	(07410)	(07420)
32×32	23,9	—	11,1	12,6	23,2	27,3	27,3	27,3	24,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)
40×40	23,9	—	11,1	12,6	31,2	35,2	35,2	35,2	30,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)

Т и п 3 (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

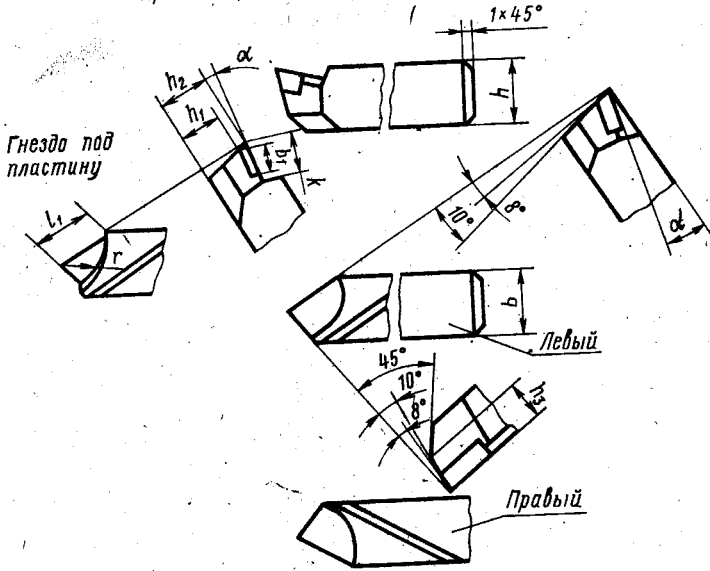
Таблица 3

Размеры в мм

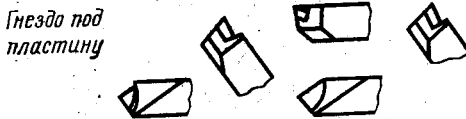
Сечение реза $h \times b$	t_1		b_1		Угол врезки пластин			h_2	h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82			
					Угол врезки пластин							10°		0°	
	Для резов		10°		0°		10°		0°		правых		левых		
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°	правых	левых	правых	левых			
6×6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	3,5	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411
8×8	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	5,0	—	—	2,5	10431	10431	10431	10431
—	4,7	4,4	2,1	2,5	6,0	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411
10×10	7,6	—	3,8	4,4	7,0	—	—	7,0	—	—	3,0	10451	10461	10451	10461
—	9,6	—	5,0	5,4	9,5	—	—	—	—	—	2,5	10652	10662	10652	10662
12×12	7,6	—	3,8	4,4	9,0	—	—	8,0	—	—	3,0	10451	10461	10451	10461
—	11,6	—	6,7	7,3	12,5	14,0	14,0	11,0	—	—	5,0	10271	10281	10271	10281
16×16	9,5	—	4,7	5,3	12,0	13,5	13,5	9	—	—	4,0	10061	10061	10061	70061
—	15,4	—	8,4	9,1	15,0	17,3	17,5	14	—	—	6,0	10291	10301	10291	70301
20×20	11,6	—	6,7	7,3	16,5	18,0	18,0	12	—	—	5,0	10271	10281	10271	10281

Тип 4 (черт. 4, табл. 4)

При толщине пластин 4 мм и более



При толщине пластин менее 4 мм

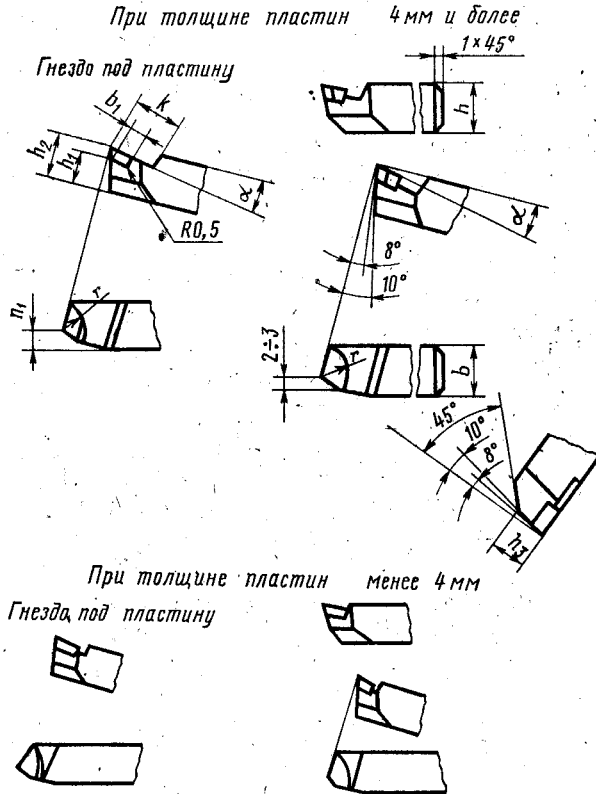


Черт. 4

Размеры в мм

Сечение реза $h \times b$	l_1		b_1				h_1				h_2				k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—82)			
	Для реза		Угол врезки пластин				Угол врезки пластин				Угол врезки пластин						10°		0°	
	правых лезвях		10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°	10°	0°			правых	левых	правых	левых
6×6	—	4,7	2,1	2,5	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411	
—	6	4,7	2,1	2,5	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411	
8×8	—	5,6	3,0	3,4	—	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5	10431	10431	10431	10431	
—	8																			
10×10	—	7,7	4,1	4,5	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)	
—	10																			
12×12	—	9,6	5,0	5,4	—	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	
—	12																			
16×16	—	11,6	6,7	7,3	—	12,5	—	14,0	—	—	—	—	—	—	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	
—	16																			
20×20	—	15,3	8,4	9,1	—	15,3	14,5	17,3	17,0	—	—	—	—	—	6,0	(07090)	(07100)	(07390)	(07400)	
—	20																			
25×25	—	19,2	10,1	10,9	—	19,3	18,5	21,8	21,5	—	—	—	—	—	7,0	(07130)	(07140)	(07410)	(07420)	
—	25																			
32×32	—	23,9	11,1	12,6	—	23,2	23,5	27,3	27,5	—	—	—	—	—	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)	
—	32																			
40×40	—	23,9	11,1	12,6	—	31,2	31,5	35,2	35,5	—	—	—	—	—	8,0	(07330)	(07340)	(07330)	(07340)	
—	40																			

Тип 5 (черт. 5, табл. 5)



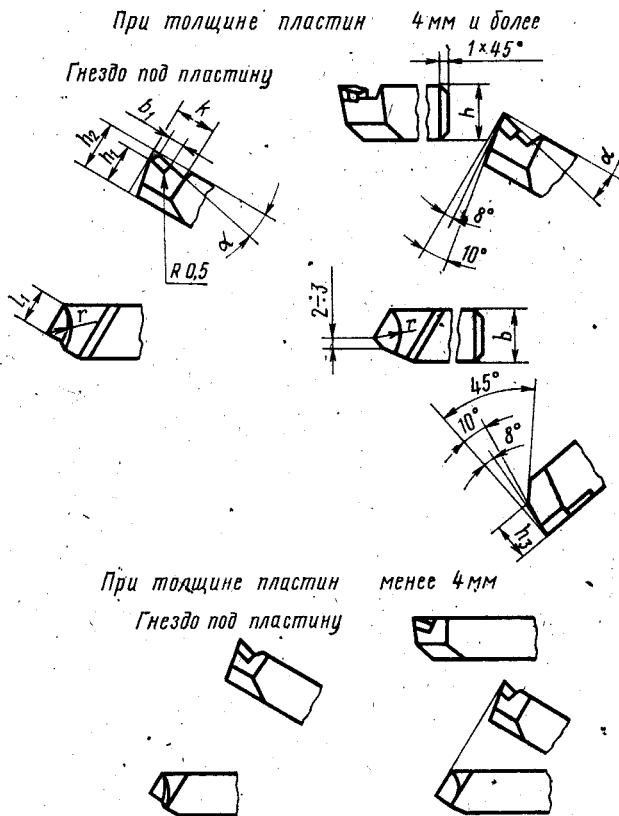
Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Сече- ние реза $h \times b$.	n_1	b_1 h_1 h_2						h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		Угол врезки пластин									Угол врезки пластин α	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
12×12	5,0	6,7	7,3	9,0	9,0	—	—	8	—	5	10281	10281
16×16	7,2	8,4	9,1	11,3	11,5	—	—	11	13	6	10301	70301

Тип 6 (черт. 6, табл. 6)



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Сече- ние резца $h \times b$	l_1	b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82	
		Угол врезки пластин									Угол врезки пластин α	
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°
		10°	0°								10°	0°
16×16	11,6	6,7	7,3	12,4		—	—	11	—	5	10281	10281
20×20	15,4	8,4	9,1	15,3	15,5	17,4		15	13	6	10301	70301
25×25				20,3	20,5	22,4		19				

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 01.07.87 Подп. в печ. 07.09.87 1,75 усл. п. л. 1,875 усл. кр.-отт. 1,34 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3366.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$