



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6951—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ИЗОГНУТЫМ
ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**Nut taps with bent shanks.
Design and dimensions**ГОСТ**
6951—71*Взамен
ГОСТ 6951—60 и
МН 2187—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 мая 1971 г. № 933 срок введения установлен

с 01.07.72

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики с изогнутым хвостовиком, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705—81 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и табл. 1 и 2.

Издание официальное

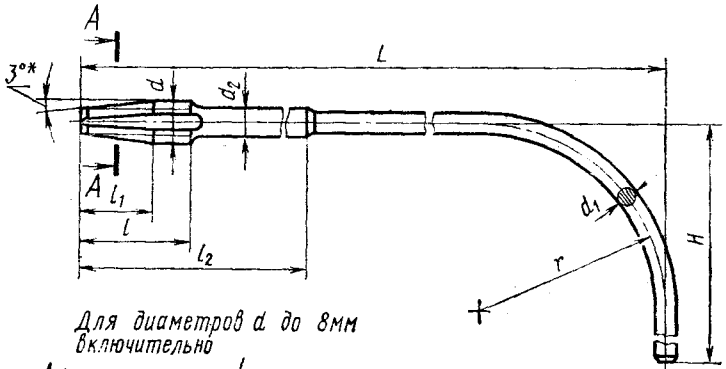
Перепечатка воспрещена

★

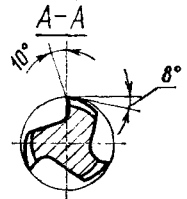
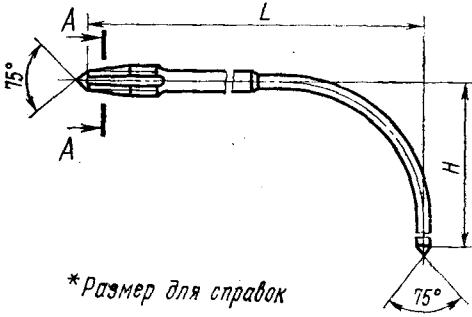
* Переиздание июня 1984 г. с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в июле 1973 г., июле 1983 г. (ИУС 8—73, 11—83).

© Издательство стандартов, 1984

Для диаметров d свыше 8 мм



Для диаметров d до 8 мм
включительно



*Размер для справок

Таблица 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Обозначение метчиков	При-меня-емость	Обозначение метчиков	При-меня-емость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
				1	2	Круп-ный	Мел-кий								
Правых		Левых													
2642-0077		2642-0078					0,50	—	135	10	6			55	32
2642-0121		2642-0122		3	—		—	—	140			2,24	2,24	25	15
2642-0079		2642-0080					—	0,35	135	7	4			55	32
2642-0123		2642-0124					—	—	140					25	15
2642-0081		2642-0082		4	—		0,70	—	135	14	3			55	32
2642-0125		2642-0126					—	—	140			2,80	2,80	25	15
2642-0083		2642-0084					—	0,50	135	10	6			55	32
2642-0127		2642-0128					—	—	140					25	15
2642-0003		2642-0004					0,80	—	135	16	10		3,60	55	32
2642-0131		2642-0132		5	—		—	—	140					25	15
2642-0001		2642-0002					—	0,50	135	10	6		3,90	55	32
2642-0133		2642-0134					—	—	140					25	15
2642-0009		2642-0010					1,00	—	135	20	12		4,40	55	32
2642-0135		2642-0136					—	—	200					45	30
2642-0007		2642-0008		6	—		—	0,75	135	16	9		4,50	55	32
2642-0137		2642-0138					—	—	200					45	30
2642-0005		2642-0006					—	0,50	135	10	6		4,90	55	32
2642-0141		2642-0142					—	—	200					45	30
2642-0015		2642-0016					1,25	—	165	25	16		6,30	80	43
2642-0143		2642-0144					—	—	200					45	30
2642-0013		2642-0014		8	—		—	1,00	165	20	12		6,40	80	43
2642-0145		2642-0146					—	—	200					45	30
2642-0011		2642-0012					—	0,75	165	16	9		6,80	80	43
2642-0147		2642-0148					—	—	200					45	30

Обозначение метчиков		Прямая резьба	Левых	Прямая резьба	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
					1	2	Крупный	Мелкий								
Правых																
2642-0023			2642-0024				1,50	—	165	30	18	100	7,30	8,00	80	43
2642-0151			2642-0152				—	—	200	—	—	150	—	—	45	30
2642-0021			2642-0022	10	—		—	—	165	25	16	100	7,50	8,10	80	43
2642-0153			2642-0154				—	—	200	—	—	150	—	—	45	30
2642-0019			2642-0020				—	—	165	20	12	100	7,80	8,40	80	43
2642-0155			2642-0156				—	—	200	—	—	150	—	—	45	30
2642-0017			2642-0018				—	—	165	16	9	100	8,10	8,80	80	43
2642-0157			2642-0158				—	—	200	—	—	150	—	—	45	30
2642-0031			2642-0032				1,75	—	250	36	22	160	9,00	9,30	115	60
2642-0161			2642-0162				—	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0029			2642-0030				—	—	250	30	18	160	9,00	9,70	115	60
2642-0163			2642-0164	12	—		—	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0027			2642-0028				—	—	250	25	16	160	9,50	10,10	115	60
2642-0165			2642-0166				—	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0025			2642-0026				—	—	250	20	12	160	9,50	10,40	115	60
2642-0167			2642-0168				—	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0039			2642-0040				2,00	—	250	40	25	160	10,50	10,90	115	60
2642-0171			2642-0172		14		—	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0037			2642-0038				—	—	250	30	18	160	11,00	11,70	115	60
2642-0173			2642-0174				—	—	300	—	—	240	—	—	60	50

Продолжение

мм

Обозначение метчиков	При-меня-емость	Обозначение метчиков	При-меня-емость	Номинальный диаметр резьбы d для дюдов		Шаг резьбы P	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
				1	2									
Правых		Левых				Круп-ный								
2642-0035		2642-0036												
2642-0175		2642-0176		—	14	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0033		2642-0034				—	250	20	12	160	11,5	12,4	115	60
2642-0177		2642-0178				—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0045		2642-0046				2,0	250	40	25	160	12,5	12,9	115	60
2642-0181		2642-0182				—	300	—	—	240	—	—	60	50
2142-0043		2642-0044		16	—	—	250	30	18	160	13,0	13,7	115	60
2642-0183		2642-0184				—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0041		2642-0042				—	250	20	12	160	13,5	14,4	115	60
2642-0185		2642-0186				—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0053		2642-0054				2,5	340	50	30	220	13,8	14,2	150	95
2642-0187		2642-0188				—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0051		2642-0052				—	340	40	25	220	14,5	14,9	150	95
2642-0191		2642-0192		—	18	—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0049		2642-0050				—	340	30	18	220	15,0	15,7	150	95
2642-0193		2642-0194				—	300	—	—	240	—	—	60	50
2642-0047		2642-0048				—	340	20	12	220	15,5	16,4	150	95
2642-0195		2642-0196				—	300	—	—	240	—	—	60	50

Продолжение

мм

Обозначение метчиков	При-меня-емость	Левых		При-меня-емость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P	L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	H	r
		Правых	Обозначение метчиков		1	2									
2642-0061			2642-0062				—	340	50	30	220	15,8	16,2	150	95
2642-0197			2642-0198				—	300			240			60	50
2642-0059			2642-0060				2,00	340	40	25	220	16,5	16,9	150	95
2642-0201			2642-0202		20		—	300			240			60	50
2642-0057			2642-0058				—	340	30	18	220	17,0	17,7	150	95
2642-0203			2642-0204				—	300			240			60	50
2642-0055			2642-0056				1,00	340	20	12	220	17,5	18,4	150	95
2642-0205			2642-0206				—	300			240			60	50
2642-0069			2642-0070				—	340	50	30	220	17,8	18,2	150	95
2642-0207			2642-0208				—	420			330			100	70
2642-0067			2642-0068				2,00	340	40	25	220	18,5	18,9	150	95
2642-0211			2642-0212			22	—	420			330			100	70
2642-0065			2642-0066				—	340			220	19,0	19,7	150	95
2642-0213			2642-0214				—	420	30	18	330			100	70
2642-0063			2642-0064				—	340	20	12	220	19,5	20,4	150	95
2642-0063			2642-0064				1,00	420			330			100	70
2642-0215			2642-0216				—	340	60	36	220	19,0	19,4	150	95
2642-0075			2642-0076				—	420			330			100	70
2642-0217			2642-0218				—	340	40	25	220	20,0	20,9	150	95
2642-0073			2642-0074				2,00	420			330			100	70
2642-0221			2642-0222		24		—	340	30	18	220	20,5	21,7	150	95
2642-0071			2642-0072				—	420			330			100	70
2642-0223			2642-0224				—	340			220			150	95
2642-0085			2642-0086				1,00	420	20	12	330	21,0	22,4	100	70
2642-0225			2642-0226				—	340	40	36	220	21,8	22,4	150	95
2642-0087			2642-0088			27	—	420	40	25	330	23,0	23,9		

Обозначение метчиков	ММ		При-меняе-мость	Обозначение метчиков	При-меняе-мость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L		l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
	Левых					1	2	Круп-ный	Мел-кий	L							
	Правых	Левых								1	2						
2642-0227				2642-0228		—	27	—	1,50	420	30	18	330	23,5	24,7	100	70
2642-0089				2642-0090		—	—	—	1,00	—	20	12	—	24,0	25,4	—	—
2642-0231				2642-0232		—	—	3,5	—	—	70	40	—	24,0	24,6	—	—
2642-0091				2642-0092		—	—	—	3,0	—	60	36	—	24,8	25,4	—	—
2642-0233				2642-0234		30	—	—	2,0	420	40	25	330	26,0	26,9	100	70
2642-0093				2642-0094		—	—	—	1,5	—	30	18	—	26,5	27,7	—	—
2642-0235				2642-0236		—	—	—	1,0	—	20	12	—	27,0	28,4	—	—

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=12$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=250$ мм, класс точности 3, правого:

Метчик 2642-0029 3 ГОСТ 6951—71

То же, левого:

Метчик 2642-0030 3 ГОСТ 6951—71

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Метчики для дюймовой резьбы

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение метчиков	При-меня-емость	Обозначение метчиков		При-меня-емость	Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P		L	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r
		Левых			дюймы	мм	Число витков на 1"	мм							
Правых															
2642-0101		2642-0102			1/4	6,350	20	1,270	135	25	16	4,4	4,4	55	32
2642-0237		2642-0238							200					45	30
2642-0103		2642-0104			5/16	7,938	18	1,411	165	28	18	5,2	6,0	80	43
2642-0241		2642-0242							200					45	30
2642-0105		2642-0106			3/8	9,525	16	1,588	165	30	18	6,6	7,4	80	43
2642-0243		2642-0244							200					45	30
2642-0107		2642-0108			1/2	12,700	12	2,117	250	40	25	9,2	9,9	115	60
2642-0245		2642-0246							300					60	50
2642-0109		2642-0110			5/8	15,875	11	2,309	250	45	28	12,0	12,9	115	60
2642-0247		2642-0248							300					60	50
2642-0111		2642-0112			3/4	19,050	10	2,540	340	50	30	14,9	15,7	150	95
2642-0251		2642-0252							300					60	50
2642-0113		2642-0114			7/8	22,225	9	2,822	340	55	36	17,8	18,6	150	95
2642-0253		2642-0254							420					100	70
2642-0115		2642-0116			1	25,400	8	3,170	340	60	36	20,4	21,3	150	95
2642-0255		2642-0256							420					100	70

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 3/8"$, длиной $L = 165$ мм, степени точности D , правого:

Метчик 2642-0105 D ГОСТ 6951-71

То же, левого:

Метчик 2642-0106 D ГОСТ 6951-71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.
4. По соглашению с потребителем допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.
5. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925—71
дюймовой » по ГОСТ 7250—60.
6. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.
7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в приложении I к ГОСТ 3266—81.
8. **(Исключен, Изм. № 2).**
9. Рекомендации по применяемости метчиков на станках-автоматах указаны в приложении.
10. Технические требования — по ГОСТ 3449—71.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЯЕМОСТИ МЕТЧИКОВ
В ГАЙКОНАРЕЗНЫХ АВТОМАТАХ

Номинальный диаметр метчиков d , мм	Длина метчиков L , мм	Модели гайконарезных автоматов
От 3 до 24	135, 165, 250, 340	5084, 5085А, 5086А, 5087
От 3 до 30	140, 200, 300, 420	2061, 2062, 2063, 2064

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 07.05.84 Подп. в печ. 27.09.84 0,75 п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2693