



7

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

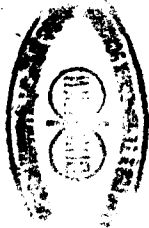
---

# РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3509—71

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

Скачено с сайта [www.stc-tool.ru](http://www.stc-tool.ru)

## РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

## Конструкция и размеры

Adjustable hand reamers.  
Basic dimensionsГОСТ  
3509—71\*Взамен  
ГОСТ 3509—65

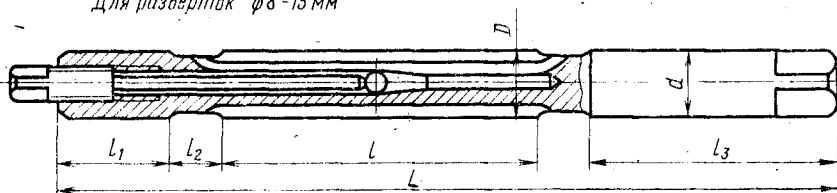
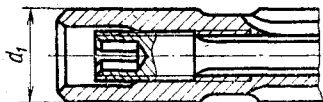
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 февраля 1971 г. № 160 срок введения установлен

с 01.07. 1972 г.

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Для разверток  $\phi 8-13$  ммДля разверток  $\phi 14-50$  мм

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначения разверток	Приме- няемость	D для рядов		d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Число зубьев z
		1	2								
2362-0001		8	—	8	7,7	110		8	10	32	6
2362-0002		9	—	9	8,7	125	50	10	13,5		
2362-0003		10	—	10	9,7						
2362-0004		11	—	11	10,7	140	60	12		38	
2362-0005		12	—	12	11,7						
2362-0006		—	13	13	12,7	160	70	20	15	40	
2362-0007		14	—	14	13,7						
2362-0008		—	15	15	14,7						
2362-0009		16	—	16	15,7						
2362-0010		—	17	17	16,7	180	75	30		45	
2362-0011		18	—	18	17,7						
2362-0012		—	19	19	18,7	200	85	35	17,5		
2362-0013		20	—	20	19,7						
2362-0014		—	21	21	20,7	220	90			50	
2362-0015		22	—	22	21,7						
2362-0016		—	24	24	23,7	240	100	42	19	60	
2362-0017		25	—	25	24,7						
2362-0018		—	26	26	25,7						
2362-0019		—	27	27	26,7						
2362-0020		28	—	28	27,7	260	110	45	20	65	
2362-0021		—	30	30	29,7						
2362-0022		32	—	32	31,7					90	
2362-0023		—	34	34	33,7						
2362-0024		36	—	36	35,7	300	125				
2362-0025		—	38	38	37,7						

## Размеры, мм

Обозначения разверток	Приме- няемость	D для рядов		d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Число зубьев z
		1	2								
2362-0026		40	—	40	39,7	340	140	55	22,5	100	10
2362-0027		—	42	42	41,7						
2362-0028		45	—	45	44,7	380	150	65	22,5	120	12
2362-0029		—	48	48	47,7						
2362-0030		50	—	50	49,7						

Примечание. Развертки по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения разжимной ручной развертки диаметром  $D=20$  мм:

*Развертка 2362-0013 ГОСТ 3509—71*

2. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.

3. Размеры центровых отверстий — форма В ГОСТ 14034—74.

4. Предельные отклонения диаметра  $D$  — по h9.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускаемое регулирование по диаметру (от номинального размера) должно быть не менее величин, указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

D развертки	Регулиро- вание	D развертки	Регулиро- вание
От 8 до 10	+0,16	Св. 20 до 30	+0,40
Св. 10 до 20	+0,25	Св. 30 до 50	+0,50

6. Размеры шариков — по ГОСТ 3722—60.

7. Технические требования — по ГОСТ 1523—81, кроме п. 13.

Редактор С. Г. Вилькина  
Технический редактор Л. В. Вейнберг  
Корректор В. А. Ряукайте

Сдано в наб. 02.06.82 Подп. в печ. 29.07.82 0,25 п. л. 0,23 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-567, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3025