



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ  
СБОРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ  
И ДЕРЖАВКИ К НИМ**

**ГОСТ 28978—91, ГОСТ 28979—91**

**Издание официальное**

10 коп. БЗ 2—91/163, 164



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

# РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ СБОРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Типы и основные размеры

Lathe assembly parting and grooving blades.  
Types and basic dimensions

ГОСТ  
28978—91

ОКП 39 2170

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на товарные пластинчатые сборные прорезные и отрезные резцы, оснащенные сменными режущими пластинами из твердого сплава, закрепляемые в державках по ГОСТ 28979.

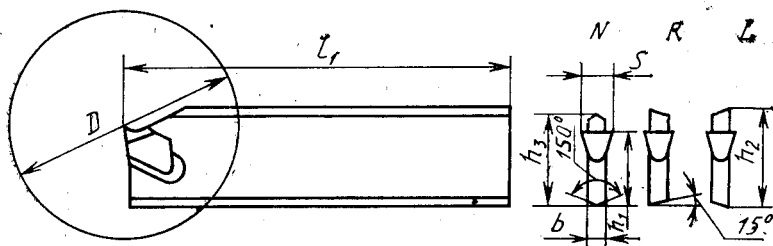
Требования стандарта являются обязательными.

1. Резцы должны изготавливаться типов: 1 — односторонние; 2 — двухсторонние;

трех исполнений: R — правые, L — левые, N — симметричные.

2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1

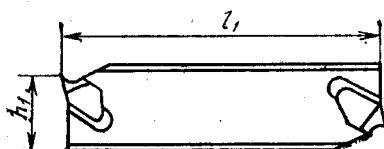


Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Тип 2



мм

Обозначение резцов типа		Применяе- мость для типов		$h_1$ js14	$h_2$ h13	$h_3$	$b$ h13	$S$	$l_1$ k16	$D$ не более	
											1
2120-0525	2120-0526			20	27,8	27,2	2,4	3	150	80	
2120-0527	2120-0528					26,9	3,4	4			
2120-0529	2120-0531					26,7	4,4	5			
2120-0532	2120-0533					26,4	5,4	6			
2120-0534	2120-0535			25	32,8	32,2	2,4	3		100	
2120-0536	2120-0537					31,9	3,4	4			
2120-0538	2120-0539					31,7	4,4	5			
2120-0541	2120-0542			32	39,8	31,4	5,4	6	170	120	
2120-0543	2120-0544					39,2	2,4	3			
2120-0545	2120-0546					38,9	3,4	4			
2120-0547	2120-0548					38,7	4,4	5			
2120-0549	2120-0551					38,4	5,4	6			

Пример условного обозначения резца типа I, исполнения N шириной режущей части пластины  $S=3$  мм:

Резец 2120-0525 N ГОСТ 28978—91

То же типа 2:

Резец 2120-0526 N ГОСТ 28978—91

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук, Н. И. Минаева, Н. Н. Миронова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.04.91 № 532
- 3. Срок проверки 2001 г.,**  
периодичность проверки 10 лет
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6972—90**
- 5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**