

ПРОТЯЖКИ СБОРНЫЕ ДЛЯ ДЕСЯТИШЛИЦЕВЫХ  
ОТВЕРСТИЙ С ПРЯМОБОЧНЫМ ПРОФИЛЕМ  
С ЦЕНТРИРОВАНИЕМ ПО ВНУТРЕННЕМУ ДИАМЕТРУ  
КОМБИНИРОВАННЫЕ ПЕРЕМЕННОГО РЕЗАНИЯ  
ДВУХПРОХОДНЫЕ

ГОСТ  
28045—89

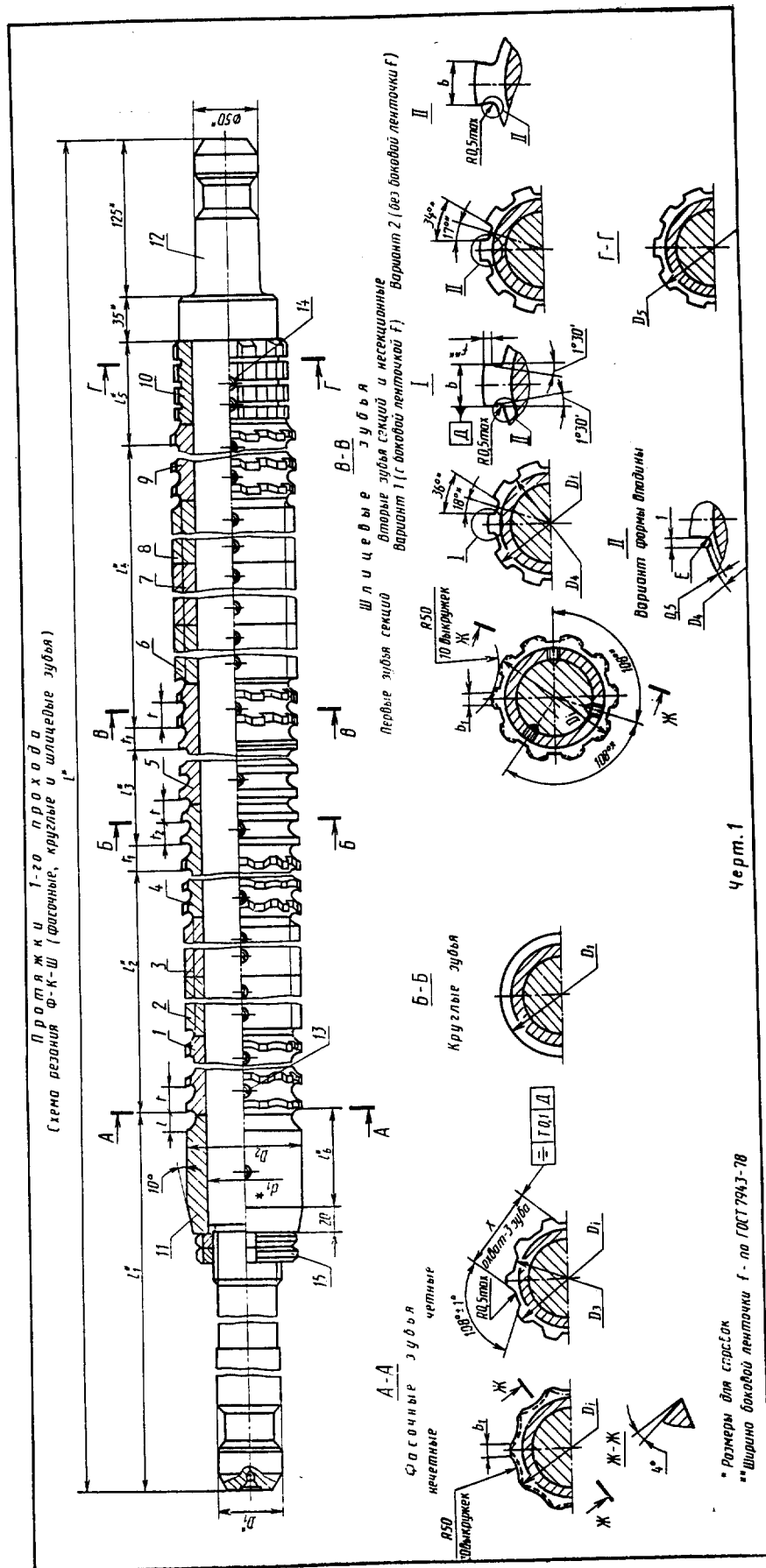
Конструкция  
Internal broaches for straight splines based at internal diameter,  
double pass combined type, Construction

ОКП 39 2330

Дата введения 01.07.90

1. Настоящий стандарт распространяется на комбинированные двухпроходные сборные протяжки переменного резания универсального назначения, предназначенные для обработки десятишлицевых втулок с прямобочным профилем и допусками по ГОСТ 1139 с центрированием по внутреннему диаметру.
2. Конструкция и размеры протяжек должны соответствовать:  
протяжек 1-го прохода — указанным на черт. 1 и в табл. 1—3,  
» 2-го » — » на черт. 2 и в табл. 4—6.
3. Размеры протягиваемого отверстия и усилие протягивания должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 7.





**Примечания:**  
 1. Диаметр  $D_2$  относится к первому фасонному,  $D_4$  к первому шлицевому зубьям.  
 2. Размер X относится к последнему фасонному зубу.

Таблица 1

## Размеры, мм

Обозначение протяжки	ПРИМЕНЯ- ЕМОСТЬ	$z \times d \times D$	$b$ -0,02	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$ , не более	$D_5$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$
2402-2981		10×92×98	13,6	50	91	90,9	91,6	94	55	1575	12	455	475	114	247	86	113
2402-2986		10×92×102															
2402-2992		10×102×108	15,6	56	101	100,9	101,5	104	60	1600	11	460	437	95	323	87	113
2402-2997		10×102×112															
2402-3003		10×102×112	15,6	56	101	100,9	101,6	106	65	1525	12	420	306	72	450	81	93
2402-3008		10×112×120															
2402-3014		10×112×120	17,6	63	111	110,9	111,5	114	70	1475	12	435	342	72	342	88	93
2402-3019		10×112×125															
2402-3025		10×112×125	17,6	63	111	110,9	111,6	117	70	1650	14	485	380	80	420	85	114
2402-3031		10×112×125															
2402-3036		10×112×125	111,5	117	70	1750	435	306	72	666	75	93					

Продолжение табл. 1

## Размеры, мм

Обозначение протяжки	Зубья черновые и калибрующие					$t_1$	$t_2$	$b_{-0,5}$	$x_{-0,05}$	$C_f$	$C_b$
	Число зубьев			$t$	Номер профиля						
	фасочных	круглых	шлицевых								
2402-2981	26	7	14	19	12	19	19	9,0	65,83	0,50	0,32
2402-2986	20	6	24	18	12	18	18		65,82	0,70	0,48
2402-2992	26	7	26	19	11	19	19	9,5	65,83	0,58	0,40
2402-2997	24	6	18	18	11	18	18		73,20	0,80	0,36
2402-3003	20	5	28	16	12	18	18	13,0	80,59	0,69	0,49
2402-3008	18		26	18	12	18			0,79	0,46	
2402-3014	20	22	16	11	20	18	18	80,59	0,68	0,45	
2402-3019	20	20	18	12	18	20	20	80,59	1,37	0,42	
2402-3025	18	22	20	13	20	18	18	80,62	0,91	0,56	
2402-3031	18	40	16	11	18	18	18	80,60	0,83	0,56	
2402-3036		38	18	12	18	18	18	80,60	0,83	0,56	

Пример условного обозначения протяжки длиной  $L=1575$  мм для шлицевого соединения с числом зубьев  $z=10$ , внутренним диаметром  $d=92$  мм, наружным диаметром  $D=98$  мм, шириной зуба  $b=14$  мм, с центрированием по внутреннему диаметру, группы заточки II, 1-й проход:

Протяжка 2402—2981 II ГОСТ 28045—89

## Примечания:

1.  $C_f$  и  $C_b$  (см. табл. 1) — величины подъема заднего центра на длине при шлифовании фасонным кругом боковых поверхностей, соответственно фасочных и шлицевых (вариант 2) зубьев.

2. Размеры профиля (глубина и радиусы) зубьев с шагом  $t_2$  (см. табл. 1 и 4) одинаковы с размерами профиля зубьев с шагом  $t$ , с шагом  $t_3$  — одинаковые с шагом  $t_1$ .

Шаги зубьев расположенные против винтов, — удлиненные.

3. Допускается по требованию заказчика корректировка размеров  $b$  и диаметров чистовых и калибрующих зубьев, табл. 6.

Таблица 2

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5
		Втулка				
		количество				
		1	1	1	1	1
		обозначение				
2402-2981	10×92×98	2402-2981/01	2402-2981/02	2402-2981/03	2402-2981/04	2402-2981/05
2402-2986	10×92×102	2402-2986/01	2402-2986/02	—	2402-2986/04	2402-2986/05
2402-2992		2402-2992/01	2402-2992/02	2402-2992/03	2402-2992/04	2402-2992/05
2402-2997	10×102×108	2402-2997/01	2402-2997/02	2402-2997/03	2402-2997/04	2402-2997/05
2402-3003	10×102×112	2402-3003/01	2402-3003/02	—	2402-3003/04	—
2402-3008		2402-3008/01	2402-3008/02		2402-3008/04	2402-3008/05
2402-3014	10×112×120	2402-3014/01	2402-3014/02		2402-3014/04	—
2402-3019		2402-3019/01	2402-3019/02		2402-3019/04	2402-3019/05
2402-3025		2402-3025/01	2402-3025/02		2402-3025/04	2402-3025/05
2402-3031	10×112×125	2402-3031/01	2402-3031/02		—	2402-3031/05
2402-3036		2402-3036/01	2402-3036/02		2402-3036/04	2402-3036/05

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	
	Втулка				Направляющая задняя	
	количество					
	1	1	1	1	1	
	обозначение					
2402-2981	2402-2981/06	—	—	2402-2981/09	2402-2981/10	
2402-2986	2402-2986/06	2402-2986/07	2402-2986/08	2402-2986/09	2402-2986/10	
2402-2992	2402-2992/06	2402-2992/07	2402-2992/08	2402-2992/09	2402-2992/10	
2402-2997	2402-2997/06	—	—	2402-2997/09	2402-2997/10	
2402-3003	2402-3003/06	2402-3003/07		2402-3003/09	2402-3003/10	
2402-3008	2402-3008/06	2402-3008/07		2402-3008/09	2402-3008/10	
2402-3014	2402-3014/06	2402-3014/07		2402-3014/09	2402-3014/10	
2402-3019	2402-3019/06	—		2402-3019/09	2402-3019/10	
2402-3025	2402-3025/06	2402-3025/07		2402-3025/09	2402-3025/10	
2402-3031	2402-3031/06	2402-3031/07		2402-3031/08	2402-3031/09	2402-3031/10
2402-3036	2402-3036/06	2402-3036/07		2402-3036/08	2402-3036/09	2402-3036/10

Продолжение табл. 2

Обозначение протяжки	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13		Поз. 14		Поз. 15
	Направляющая передняя	Оправка	Винт по ГОСТ 1476				Гайка по ГОСТ 11971
	Количество		Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Количество
	1	1					2
Обозначение		Обозначение		Обозначение		Обозначение	
2402-2981	2402-2981/11	2402-2981/12		42		9	ВМ52×1,5— —6Н.8.05
2402-2986	2402-2986/11	2402-2986/12	ВМ10—6г×12.33Н.05	24	ВМ10—6г×14.33Н.05	33	
2402-2992	2402-2992/11	2402-2992/12		36		27	
2402-2997	2402-2997/11	2402-2997/12	ВМ10—6г×14.33Н.05	30	ВМ10—6г×16.33Н.05	21	ВМ60×2—6Н.8.05
2402-3003	2402-3003/11	2402-3003/12	ВМ10—6г×12.33Н.05	18	ВМ10—6г×14.33Н.05	27	
2402-3008	2402-3008/11	2402-3008/12		24			
2402-3014	2402-3014/11	2402-3014/12		30		15	ВМ64×2—6Н.8.05
2402-3019	2402-3019/11	2402-3019/12		24		21	
2402-3025	2402-3025/11	2402-3025/12	ВМ10—6г×14.33Н.05		ВМ10—6г×16.33Н.05	27	
2402-3031	2402-3031/11	2402-3031/12		18		33	
2402-3036	2402-3036/11	2402-3036/12		24			

Размеры, мм

Обозначение протяжки		2402-2881	2402-2886	2402-2992	2402-2997	2402-3003	2402-3008	2402-3014	2402-3019	
r × d × D		10 × 92 × 98	10 × 92 × 102		10 × 102 × 108	10 × 102 × 112		10 × 112 × 120		
Номера и диаметры D <sub>г</sub> зубьев	фасонных черновых	1	91.16	91.22	91.16	101.18	101.05	101.25	111.24	111.22
		2	91.12	91.18	91.12	101.14	101.01	101.21	111.20	111.18
		3	91.41	91.56	91.41	101.46	101.41	101.63	111.60	111.56
		4	91.37	91.52	91.37	101.42	101.37	101.59	111.56	111.52
		5	91.66	91.90	91.66	101.74	101.77	102.01	111.96	111.90
		6	91.62	91.86	91.62	101.70	101.73	101.97	111.92	111.86
		7	91.91	92.24	91.91	102.02	102.13	102.39	112.32	112.24
		8	91.87	92.20	91.87	101.98	102.09	102.35	112.28	112.20
		9	92.16	92.58	92.16	102.30	102.49	102.77	112.68	112.58
		10	92.12	92.54	92.12	102.26	102.45	102.73	112.64	112.54
		11	92.41	92.92	92.41	102.58	102.85	103.15	113.04	112.92
		12	92.37	92.88	92.37	102.54	102.81	103.11	113.00	112.88
		13	92.66	93.26	92.66	102.86	103.21	103.53	113.40	113.26
		14	92.62	93.22	92.62	102.82	103.17	103.49	113.36	113.22
		15	92.91	93.60	92.91	103.14	103.57	103.91	113.76	113.60
		16	92.87	93.56	92.87	103.10	103.53	103.87	113.72	113.56
		17	93.16	93.94	93.16	103.42	103.93	104.29	114.12	113.94
		18	93.12	93.90	93.12	103.38	103.89	104.25	114.08	113.90
		19	93.41	94.28	93.41	103.70	104.29	101.23	111.24	114.28
		20	93.37	94.24	93.37	103.66	104.25	101.46	111.48	114.24
		21	93.66	91.18	93.66	103.98	101.26	101.69	111.72	111.22
		22	93.62	91.36	93.62	103.94	101.52	101.69	111.72	111.44
		23	93.91	91.54	93.91	104.26	101.74			111.66
		24	93.87	91.72	93.87	104.22	101.74	104.57	114.39	111.66
		25	94.16	91.72	94.16	101.16		104.53	114.35	
		26	94.12		94.12	101.32	104.55	104.95	114.75	114.54
	круглых черновых	27	91.14	94.57	91.14	101.48	104.51	104.91	114.71	114.50
		28	91.28	94.53	91.28	101.64	104.91	105.33	115.11	114.90
		29	91.42	94.95	91.42	101.64	104.87	105.29	115.07	114.86
		30	91.56	94.91	91.56		105.27	105.71	115.47	115.26
		31	91.70	95.33	91.70	104.45	105.23	105.67	115.43	115.22
калиб- рующих		32		95.29	91.70	104.41	105.63	106.09	115.83	115.62
		33	91.70	95.71		104.73	105.59	106.05	115.79	115.58

Размеры, мм

Продолжение табл. 3

Обозначение протяжки		2402-2981	2402-2986	2402-2992	2402-2997	2402-3003	2402-3008	2402-3014	2402-3019		
$z \times d \times D$		10×92×98	10×92×102		10×102×108	10×102×112		10×112×120			
Номера и диаметры $D_1$ зубьев шлифовых	черновых	34	94,36	95,67	94,35	104,69	105,99	106,47	116,19	115,98	
		35	94,32	96,09	94,31	105,01	105,95	106,43	116,15	115,94	
		36	94,64	96,05	94,63	104,97	106,35	106,85	116,55	116,34	
		37	94,60	96,47	94,59	105,29	106,31	106,81	116,51	116,30	
		38	94,92	96,43	94,91	105,25	106,71	107,23	116,91	116,70	
		39	94,88	96,85	94,87	105,57	106,67	107,19	116,87	116,66	
		40	95,20	96,81	95,19	105,53	107,07	107,61	117,27	117,06	
		41	95,16	97,23	95,15	105,85	107,03	107,57	117,23	117,02	
		42	95,48	97,19	95,47	105,81	107,43	107,99	117,63	117,42	
		43	95,44	97,61	95,43	106,13	107,39	107,95	117,59	117,38	
		44	95,75	97,57	95,75	106,09	107,79	108,37	117,63	117,42	
		45	95,71	97,99	95,71	106,41	107,75	108,33			
		калиб- рующих	46	95,75	97,95	96,03	106,37	108,15	108,75		
			47		98,37	95,99	106,41	108,11	108,71		
			48		98,33	96,31		108,51	108,75		
	49			98,37	96,27		108,47				
	50				96,59		108,87				
	51				96,55		108,83				
	52				96,87		108,87				
	53				96,83						
54	—			97,15							
55				97,11	—						
56			—	97,43							
57				97,39							
58											
59				97,43							

Продолжение табл. 3

Продолжение табл. 3

Размеры, мм					Размеры, мм							
Обозначение протяжки	2402-3025	2402-3031	2402-3036	Обозначение протяжки	2402-3025	2402-3031	2402-3036					
$z \times d \times D$	$10 \times 112 \times 120$	$10 \times 112 \times 125$		$z \times d \times D$	$10 \times 112 \times 120$	$10 \times 112 \times 125$						
Фасочных черновых	фасочных черновых	1	111,22	111,24	111,23	Шлицевых черновых	34	115,89	116,19	116,22		
		2	111,18	111,20	111,19		35	115,85	116,15	116,18		
		3	111,56	111,60	111,58		36	116,23	116,55	116,60		
		4	111,52	111,56	111,54		37	116,19	116,51	116,56		
		5	111,90	111,96	111,93		38	116,57	116,91	116,98		
		6	111,86	111,92	111,89		39	116,53	116,87	116,94		
		7	112,24	112,32	112,28		40	116,91	117,27	117,36		
		8	112,20	112,28	112,24		41	116,87	117,23	117,32		
		9	112,58	112,68	112,63		42	117,25	117,63	117,74		
		10	112,54	112,64	112,59		43	117,21	117,59	117,70		
		11	112,92	113,04	112,98		44	117,59	117,99	118,12		
		12	112,88	113,00	112,94		45	117,55	117,95	118,08		
		13	113,26	113,40	113,33		калиб- рующих	46	117,59	118,35	118,50	
		14	113,22	113,36	113,29			47		118,31	118,46	
		Круглых калиб- рующих	круглых калиб- рующих	15	113,60		113,76	113,68	48	—	118,71	118,88
				16	113,56		113,72	113,64	49		118,67	118,84
				17	113,94		114,12	114,03	50		119,07	119,26
				18	113,90		114,08	113,99	51		119,03	119,22
				19	114,28		111,24	111,22	52		119,43	119,64
				20	114,24		111,48	111,44	53		119,39	119,60
Черновых	черновых			21	111,21	111,72	111,66	54	119,79		120,02	
				22	111,42	111,72	111,66	55	119,75		119,98	
				23	111,63			56	120,15		120,40	
Черновых	калиб- рующих			24	111,63	114,39	114,32	57	120,11		120,36	
				25		114,35	114,28	58	120,51		120,78	
Шлицевых черновых	шлицевых черновых			26	114,53	114,75	114,70	59	120,47		120,74	
				27	114,49	114,71	114,66	60	120,87		120,78	
				28	114,87	115,11	115,08	61	120,83			
				29	114,83	115,07	115,04	62	120,87			
				30	115,21	115,47	115,46					
		31	115,17	115,43	115,42							
		32	115,55	115,83	115,84							
		33	115,51	115,79	115,80							





Размеры, мм

Обозначение протяжки	Приме- няемость	z×a×D	Сочетание полей допус- ков размеров d и b	b	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> , не более	D <sub>5</sub>	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>		
2402-2982		10×92×98	H7D9	14,093																		
2402-2983			H7F10	14,081			95,6					1450	18	455	42	399		38		75	113	
2402-2984			H8D9	14,093																		
2402-2985			H8D10	14,115															162			
2402-2987		10×92×102	H7D9	14,093																		
2402-2988			H7F10	14,081			98,2					1525	20	415	98	450		36		83	93	
2402-2989			H8D9	14,093		50	91,6		91,5	92	55											
2402-2991			H8D10	14,115																		
2402-2993			H7D9	14,093																		
2402-2994			H7F10	14,081			97,3					1800		455	84	703			158	81		
2402-2995			H8D9	14,093																		
2402-2996			H8D10	14,115																		
2402-2998		10×102×108	H7D9	16,093													98	38			113	
2402-2999			H7F10	16,081		101,5	106,3	101,4			60		460	56	323			162	82			
2402-3001			H8D9	16,093																		
2402-3002			H8D10	16,115								1400										
2402-3004		10×102×112	H7D9	16,093																		
2402-3005			H7F10	16,081		56	108,7			102			395		368			32	146	66	73	
2402-3006			H8D9	16,093																		
2402-3007			H8D10	16,115		101,6		101,5			65		20		112							
2402-3009			H7D9	16,093																		
2402-3011			H7F10	16,081			108,6					1475		420		414		36	144	68	93	
2402-3012			H8D9	16,093																		
2402-3013			H8D10	16,115																		

Продолжение табл. 4

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Зубья черновые и переходные				Зубья чистовые и калибрующие					$t_1$	$t_2$	$b_1-0,5$	$b_2-0,02$	$b_3-0,1$
	Число зубьев		$t$	Номер профиля	Число зубьев			$t_1$	Номер профиля					
	шлицевых $\text{Ш}_d$	круг- лых			шлицевых $\text{Ш}_b$	шлицевых $\text{Ш}_d$	круг- лых							
2402-2982	20		19		4					21				
2402-2983														
2402-2984														
2402-2985	24		18	12	8			12		18	10	13,48	13	
2402-2987														
2402-2988														
2402-2989	36		19	12	7				23					
2402-2991														
2402-2993														
2402-2994	16	2	19		8			14	10	—				
2402-2995														
2402-2996														
2402-2998	22		16	11	5				21					
2402-2999														
2402-3001														
2402-3002	18		18	12	9				23			15,48	15	
2402-3004														
2402-3005														
2402-3006	22		16	11	9				23					
2402-3007														
2402-3009														
2402-3011	18		18	12						—				
2402-3012														
2402-3013														

Размеры, мм

Продолжение табл. 4

Обозначение протяжки	Приме- няемость	$z \times d \times D$	Сочетание полей допус- ков размеров $d$ и $b$	$b$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$ , не более	$D_5$	$d_1$	$L$	$i$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$l_7$	$l_8$												
2402-3015		10×112×120	H7D9	18,093	63	111,6						19																				
2402-3016			H7F10	18,081																		117,5	117,4	1250	410	66	304	77	34	117	61	73
2402-3017			H8D9	18,093																												
2402-3018			H8D10	18,115																		117,3	117,2	1375	435	78	342	91	36	135	75	93
2402-3021			H7D9	18,093																												
2402-3022			H7F10	18,081																												
2402-3023			H8D9	18,093																												
2402-3024			H8D10	18,115																		117,4	117,4	1500	485	84	380	98	40	148	83	113
2402-3026			H7D9	18,093																												

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Применяемость	z × d × D	Сочетание полей допусков размеров d и b	b	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> , не более	D <sub>5</sub>	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>																		
2402-3027	10 × 112 × 120	10 × 112 × 120	H7F10	18,081	63	111,6	120,7	112	70	1650	410	496	32	194	75	73																						
2402-3028			H8D9	18,093																	117,4	117,4	1500	19485	84380	98	40	148	83	113								
2402-3029			H8D10	18,115																																		
2402-3032			H7D9	18,093																																		
2402-3033			H7F10	18,081																																		
2402-3034			H8D9	18,093																																		
2402-3035			H8D10	18,115																																		
2402-3037			H7D9	18,093																																		
2402-3038			H7F10	18,081																																		
2402-3039			H8D9	18,093																																		
2402-3041	H8D10	18,115																																				

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Зубья черновые и переходные				Зубья чистовые и калибрующие				t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	b <sub>1</sub> -0,5	b <sub>2</sub> -0,02	b <sub>3</sub> -0,1	
	Число зубьев		t	Номер профиля	Число зубьев			t <sub>1</sub>						Номер профиля
	шлицевых Ш <sub>d</sub>	круглых			шлицевых Ш <sub>d</sub>	шлицевых Ш <sub>b</sub>	круглых							
2402-3015	18	2	16	11	7	8	11	11	8	21	18			
2402-3016														
2402-3017														
2402-3018														
2402-3021														
2402-3022														
2402-3023														
2402-3024														
2402-3026														
2402-3027														
2402-3028	30	2	20	13	12	8	11	14	10	22	18	13	17,48	17
2402-3029														
2402-3032														
2402-3033														
2402-3034														
2402-3035														

Размеры, мм

Обозначение протяжки	Зубья черновые и переходные				Зубья чистовые и калибрующие						$t_2$	$t_3$	$b_{1,5}$ —0,5	$b_2$ —с,02	$b_3$ —0,1
	Число зубьев		$t$	Номер профиля	Число зубьев			$t_1$	Номер профиля						
	шлицевых Ш <sub>d</sub>	круг- лых			шлицевых Ш <sub>d</sub>	шлицевых Ш <sub>b</sub>	круг- лых								
2402-3037															
2402-3038	26	2	18	12	12	8	11	16	11	25	18	13	17,48	17	
2402-3039															
2402-3041															

Пример условного обозначения протяжки длиной  $L=1450$  мм для шлицевого соединения с числом зубьев  $z=10$ , внутренним диаметром  $d=92$  мм; наружным диаметром  $D=98$  мм; шириной зуба  $b=14$  мм, с центрированием по внутреннему диаметру с посадкой по центрирующему диаметру H7 и по размеру  $bD9$  группы заточки II; 2-й проход:

*Протяжка 2402-2982 II ГОСТ 28045—89*

То же, протяжки с откорректированными исполнительными размерами:

*Протяжка 2402-2982 K II ГОСТ 28045—89*

Таблица 5

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Сочетание полей допус- ков размеров $d$ и $b$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5		
			Втулка						
			Количество						
			I	I	I	I	I		
			Обозначение						
2402-2982	10×92×98	H7D9	2402-2982/01	2402-2982/02	2402-2982/03	—			
2402-2983		H7F10	2402-2983/01	2402-2983/02	2402-2983/03				
2402-2984		H8D9	2402-2984/01	2402-2984/02	2402-2984/03				
2402-2985		H8D10	2402-2985/01	2402-2985/02	2402-2985/03				
2402-2987	10×92×102	H7D9	2402-2987/01	2402-2987/02	2402-2987/03	2402-2987/04			
2402-2988		H7F10	2402-2988/01	2402-2988/02	2402-2988/03	2402-2988/04			
2402-2989		H8D9	2402-2989/01	2402-2989/02	2402-2989/03	2402-2989/04			
2402-2991		H8D10	2402-2991/01	2402-2991/02	2402-2991/03	2402-2991/04			
2402-2993		H7D9	2402-2993/01	2402-2993/02	2402-2993/03	2402-2993/04		2402-2993/05	
2402-2994		H7F10	2402-2994/01	2402-2994/02	2402-2994/03	2402-2994/04		2402-2994/05	
2402-2995		H8D9	2402-2995/01	2402-2995/02	2402-2995/03	2402-2995/04		2402-2995/05	
2402-2996		H8D10	2402-2996/01	2402-2996/02	2402-2996/03	2402-2996/04		2402-2996/05	
2402-2998	10×102×108	H7D9	2402-2998/01	2402-2998/02	—	—	—		
2402-2999		H7F10	2402-2999/01	2402-2999/02					
2402-3001		H8D9	2402-3001/01	2402-3001/02					
2402-3002		H8D10	2402-3002/01	2402-3002/02					

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Сочетание полей допус- ков размеров $d$ и $b$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5		
			Втулка					—	—
			Количество						
			I	I	I	I	I		
			Обозначение						
2402-3004	10×102×112	H7D9	2402-3004/01	2402-3004/02	2402-3004/03	—	—		
2402-3005		H7F10	2402-3005/01	2402-3005/02	2402-3005/03				
2402-3006		H8D9	2402-3006/01	2402-3006/02	2402-3006/03				
2402-3007		H8D10	2402-3007/01	2402-3007/02	2402-3007/03	2402-3009/04	—		
2402-3009		H7D9	2402-3009/01	2402-3009/02	2402-3009/03				
2402-3011		H7F10	2402-3011/01	2402-3011/02	2402-3011/03	2402-3011/04	2402-3012/04		
2402-3012		H8D9	2402-3012/01	2402-3012/02	2402-3012/03				
2402-3013		H8D10	2402-3013/01	2402-3013/02	2402-3013/03	2402-3013/04			

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10
	Втулка				Направляющая задняя
	Количество				
	I	I	I	I	I
	Обозначение				
2402-2982	—	2402-2982/07	2402-2982/08	2402-2982/09	2402-2982/10
2402-2983		2402-2983/07	2402-2983/08	2402-2984/09	
2402-2984		2402-2984/07	2402-2984/08		
2402-2985		2402-2985/07	2402-2985/08	2402-2987/09	2402-2987/10
2402-2987		2402-2987/07	2402-2987/08		
2402-2988		2402-2988/07	2402-2988/08		
2402-2989		2402-2989/07	2402-2989/08	2402-2989/09	2402-2993/10
2402-2991		2402-2991/07	2402-2991/08	2402-2993/09	
2402-2993	2402-2993/06	2402-2993/07	2402-2993/08		
2402-2994	2402-2994/06	2402-2994/07	2402-2995/08	2402-2995/09	
2402-2995	2402-2995/06	2402-2995/07			
2402-2996	2402-2996/06	2402-2996/07	2402-2998/08	2402-2998/09	
2402-2998	2402-2998/06	2402-2998/07			
2402-2999	2402-2999/06	2402-2999/07	2402-3001/08	2402-3001/09	
2402-3001	2402-3001/06	2402-3001/07			
2402-3002	2402-3002/06	2402-3002/07			

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	
	Втулка				Направляющая задняя	
	Количество					
	I	I	I	I	I	
	Обозначение					
2402-3004	—	2402-3004/07	2402-3004/08	2402-3004/09	2402-3004/10	
2402-3005		2402-3005/07	2402-3005/08			
2402-3006		2402-3006/07	2402-3006/08	2402-3006/09		
2402-3007		2402-3007/07	2402-3007/08		2402-3009/10	
2402-3009		2402-3009/07	2402-3009/08	2402-3009/09		
2402-3011		2402-3011/07				
2402-3012		2402-3012/07	2402-3012/08	2402-3012/09	2402-3012/09	2402-3012/09
2402-3013		2402-3013/07				

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13		Поз. 14		Поз. 15	
	Направляющая передняя	Оправка	Винт по ГОСТ 1476				Гайка по ГОСТ 11871	
	Количество		Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Количество	
	1	1					2	
	Обозначение		Обозначение		Обозначение		Обозначение	
2402-2982	2402-2982/11	2402-2982/12	ВМ10—6г× ×14.33Н.05	33	ВМ10—6г× ×16.33Н.05	9	ВМ52×1,5— —6Н.8.05	
2402-2983								
2402-2984								
2402-2985	2402-2987/11	2402-2987/12		21		27		
2402-2987								
2402-2988								
2402-2989								
2402-2991	2402-2993/11	2402-2993/12		27		9		
2402-2993								
2402-2994								
2402-2995								
2402-2996	2402-3001/11	2402-3001/12		9				ВМ60×2— —6Н.8.05
2402-2998								
2402-2999								
2402-3001								
2402-3002								

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13		Поз. 14		Поз. 15
	Направляющая передняя	Оправка	Винт по ГОСТ 1476				Гайка по ГОСТ 11871
	Количество		Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Количество
	1	1					2
	Обозначение		Обозначение		Обозначение		Обозначение
2402-3004	2402-3004/11	2402-3004/12	ВМ10—6g× ×14.33Н.05	13	ВМ10—6g× ×16.33Н.05	27	ВМ60×2— —6Н.8.05
2402-3005							
2402-3006							
2402-3007							
2402-3009	2402-3009/11	2402-3009/12	ВМ10—6g× ×14.33Н.05	13	ВМ10—6g× ×16.33Н.05	27	ВМ60×2— —6Н.8.05
2402-3011							
2402-3012							
2402-3013							

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	z×d×D	Сочетание полей допус- ков размеров d и b	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5			
			Втулка							
			Количество							
			1	1	1	1	1			
			Обозначение							
2402-3015	10×112×120	H7D9	2402-3015/01	2402-3015/02	—	—				
2402-3016		H7F10	2402-3016/01	2402-3016/02						
2402-3017		H8D9	2402-3017/01	2402-3017/02						
2402-3018		H8D10	2402-3018/01	2402-3018/02						
2402-3021		H7D9	2402-3021/01	2402-3021/02			2402-3021/03			
2402-3022		H7F10	2402-3022/01	2402-3022/02			2402-3022/03			
2402-3023		H8D9	2402-3023/01	2402-3023/02			2402-3023/03			
2402-3024		H8D10	2402-3024/01	2402-3024/02			2402-3024/03			
2402-3026		H7D9	2402-3026/01	2402-3026/02			2402-3026/03			
2402-3027		H7F10	2402-3027/01	2402-3027/02			2402-3027/03			
2402-3028		H8D9	2402-3028/01	2402-3028/02			2402-3028/03			
2402-3029		H8D10	2402-3029/01	2402-3029/02			2402-3029/03			
2402-3032		10×112×125	H7D9	2402-3032/01			2402-3032/02	2402-3032/03	2402-3032/04	2402-3032/05
2402-3033			H7F10	2402-3033/01			2402-3033/02	2402-3033/03	2402-3033/04	2402-3033/05



Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	$z \times d \times D$	Сочетание полей допус- ков размеров $d$ и $b$	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5		
			Втулка						
			Количество						
			1	1	1	1	1		
			Обозначение						
2402-3034	10×112×125	H8D9	2402-3034/01	2402-3034/02	2402-3034/03	2402-3034/04	2402-3034/05		
2402-3035		H8D10	2402-3035/01	2402-3035/02	2402-3035/03	2402-3035/04	2402-3035/05		
2402-3037		H7D9	2402-3037/01	2402-3037/02	2402-3037/03	2402-3037/04	2402-3037/05		
2402-3038		H7F10	2402-3038/01	2402-3038/02	2402-3038/03	2402-3038/04	2402-3038/05		
2402-3039		H8D9	2402-3039/01	2402-3039/02	2402-3039/03	2402-3039/04	2402-3039/05		
2402-3041		H8D10	2402-3041/01	2402-3041/02	2402-3041/03	2402-3041/04	2402-3041/05		

Продолжение табл. 5

Обозначение протяжки	Поз. 6	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10
	Втулка				Направляющая задняя
	Количество				
	1	1	1	1	1
	Обозначение				
2402-3015		2402-3015/07	2402-3015/08	2402-3015/09	2402-3015/10
2402-3016		2402-3016/07	2402-3016/08		
2402-3017		2402-3017/07	2402-3017/08	2402-3017/09	
2402-3018		2402-3018/07	2402-3018/08		2402-3021/10
2402-3021		2402-3021/07	2402-3021/08	2402-3021/09	
2402-3022		2402-3022/07			
2402-3023		2402-3023/07	2402-3023/08	2402-3023/09	
2402-3024		2402-3024/07			2402-3026/10
2402-3026		2402-3026/07	2402-3026/08	2402-3026/09	
2402-3027		2402-3027/07	2402-3027/08		
2402-3028		2402-3028/07	2402-3028/08	2402-3028/09	
2402-3029		2402-3029/07	2402-3029/08		2402-3032/10
2402-3032		2402-3032/07	2402-3032/08	2402-3032/09	
2402-3033		2402-3033/07	2402-3033/08		
2402-3034		2402-3034/07	2402-3034/08	2402-3034/09	
2402-3035		2402-3035/07	2402-3035/08		2402-3037/10
2402-3037		2402-3037/07	2402-3037/08	2402-3037/09	
2402-3038		2402-3038/07	2402-3038/08		
2402-3039		2402-3039/07	2402-3039/08	2402-3039/09	
2402-3041			2402-3041/07	2402-3041/08	

Обозначение протяжки	Поз. 11	Поз. 12	Поз. 13		Поз. 14		Поз. 15
	Передняя направляющая	Оправка	Винт по ГОСТ 1476				Гайка по ГОСТ 11871
	Количество		Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Количество
	1	1					2
	Обозначение		Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение
2402-3015							
2402-3016	2402-3015/11	2402-3015/12				9	
2402-3017							
2402-3018							
2402-3021	2402-3021/11	2402-3021/12	ВМ10—6g× ×16.33H.05	27	ВМ10—6g× ×20.33H.05	15	ВМ64×2— —6H.8.05
2402-3022							
2402-3023							
2402-3024							
2402-3026	2402-3026/11	2402-3026/12	ВМ10—6g× ×14.33H.05	21	ВМ10—6g× ×16.33H.05	33	
2402-3027							
2402-3028							
2402-3029	2402-3032/11	2402-3032/12	ВМ10—6g× ×16.33H.05	39	ВМ10—6g× ×20.33H.05	15	
2402-3032							
2402-3033							
2402-3034							
2402-3035							
2402-3037	2402-3037/11	2402-3037/12					
2402-3038							
2402-3039							
2402-3041							

Таблица 6

Размеры, мм

Обозначение протяжки		2402-2982 2402-2983	2402-2984 2402-2985	2402-2987 2402-2988	2402-2989 2402-2991	2402-2993 2402-2994	2402-2995 2402-2996	2402-2998 2402-2999	2402-3001 2402-3002	
Сочетание полей допусков размеров <i>d</i> и <i>b</i>		H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	F8D9; F8D10	H7D9; H7F10	F8D9; H8D10	
<i>z</i> × <i>d</i> × <i>D</i>		10×92×98			10×92×102			10×102×108		
Номера и диаметры <i>D</i> , <i>d</i> зубьев шлицевых Шд	шлицевых Шд чистовых	1	93,960	93,960	93,980	93,980	93,930	93,930	103,910	103,910
		2	94,510	94,510	94,580	94,580	94,490	94,490	104,500	104,500
		3	95,006	95,006	95,180	95,180	95,050	95,050	105,090	105,090
		4	95,610	95,610	95,780	95,780	95,610	95,610	105,680	105,680
	шлицевых Шд черновых и переходных	5	95,890	95,890	96,380	96,380	96,170	96,170	106,270	106,270
		6	95,850	95,850	96,980	96,980	96,730	96,730	106,550	106,550
		7	96,170	96,170	97,580	97,580	97,290	97,290	106,510	106,510
		8	96,130	96,130	98,180	98,180	97,570	97,570	106,830	106,830
		9	96,450	96,450	98,560	98,560	97,530	97,530	106,790	106,790
		10	96,410	96,410	98,520	98,520	97,850	97,850	107,110	107,110
		11	96,730	96,730	98,940	98,940	97,810	97,810	107,070	107,070
		12	96,690	96,690	98,900	98,900	98,130	98,130	107,390	107,390
		13	97,010	97,010	99,320	99,320	98,090	98,090	107,350	107,350
		14	96,970	96,970	99,280	99,280	98,410	98,410	107,670	107,670
		15	97,290	97,290	99,700	99,700	98,370	98,370	107,630	107,630
		16	97,250	97,250	99,660	99,660	98,690	98,690	107,910	107,910
		17	97,570	97,570	100,080	100,080	98,650	98,650	107,870	107,870
		18	97,530	97,530	100,040	100,040	98,970	98,970	108,080	108,080
		19	97,850	97,850	100,460	100,460	98,930	98,930	108,040	108,040
		20	97,810	97,810	100,420	100,420	99,250	99,250	108,180	108,180
		21	98,070	98,070	100,840	100,840	99,210	99,210	108,140	108,140
		22	98,030	98,030	100,800	100,800	99,530	99,530	108,240	108,240
		23	98,180	98,180	101,220	101,220	99,490	99,490	108,210	108,210
		24	98,140	98,140	101,180	101,180	99,810	99,810	108,250	108,250
	шлицевых Шд чистовых	25	98,240	98,240	101,600	101,600	99,770	99,770	108,280	108,280
		26	98,210	98,210	101,560	101,560	100,090	100,090	108,300	108,300
		27	98,250	98,250	101,860	101,860	100,050	100,050	108,300	108,300
		28	98,280	98,280	101,820	101,820	100,370	100,370		
		29	98,300	98,300	102,060	102,060	100,330	100,330		
	калиб- рую- щик	30	98,300	98,300	102,020	102,020	100,650	100,650	101,800	101,800
		31			102,180	102,180	100,610	100,610	101,900	101,900
		32			102,140	102,140	100,930	100,930	101,940	101,950

## Размеры, мм

Обозначение протяжки	2402-2982 2402-2983	2402-2984 2402-2985	2402-2987 2402-2988	2402-2989 2402-2991	2402-2993 2402-2994	2402-2995 2402-2996	2402-2998 2402-2999	2402-3001 2402-3002			
Сочетание полей допусков размеров $d$ и $b$	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10			
$z \times d \times D$	10×92×98		10×92×102				10×102×108				
Номера и диаметры $D$ и зубьев	круглых	черновых и переходных	33	91,820	91,840	102,240	102,240	100,890	100,890	101,960	101,980
			34	91,900	91,920	102,210	102,210	101,210	101,210	101,980	102,000
	чистовых	35	91,940	91,960	102,250	102,250	101,170	101,170	102,000	102,020	
		36	91,960	91,980	102,280	102,280	101,490	101,490	102,020	102,040	
		37	91,980	92,000	102,300	102,300	101,450	101,450	102,035	102,054	
		38	92,000	92,020	102,300	102,300	101,770	101,770	102,035	102,054	
		39	92,020	92,040			101,730	101,730			
		40	92,035	92,054	102,050	102,050					
	калибрующих	41	92,035	92,054	91,830	91,850	102,010	102,010			
		42			91,900	91,920	102,180	102,180			
		43			91,940	91,960	102,140	102,140			
		44			91,960	91,980	102,240	102,240			
		45			91,980	92,000	102,210	102,210			
		46			92,000	92,020	102,250	102,250			
	47	92,020	92,040	102,280	102,280						
	48	92,035	92,054	102,300	102,300						
	49	—	—	92,035	92,054	102,300	102,300				
	50					102,300	102,300				
	51					91,830	91,840				
	52					91,900	91,920				
	53					91,940	91,960				
	54					91,960	91,980				
	55					91,980	92,000				
	56					92,000	92,020				
	57					92,020	92,040				
58	92,035					92,054					
59	—	—	—	—	92,035	92,054					
60											
61											
62											
63											
64											
65											

## Размеры, мм

Обозначения протяжки	2402-3004 2402-3005	2402-3006 2402-3007	2402-3009 2402-3011	2402-3012 2402-3013	2402-3015 2402-3016	2402-3017 2402-3018	2402-3021 2402-3022	2402-3023 2402-3024	
Сочетание полей допусков размеров $d$ и $b$	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	
$z \times d \times D$	10×102×112				10×112×120				
шлицевых Ш <sub>б</sub> чистовых	1	103,970	103,970	103,920	103,920	113,970	113,970	113,940	113,940
	2	104,560	104,560	104,500	104,500	114,550	114,550	114,490	114,490
	3	105,150	105,150	105,080	105,080	115,130	115,130	115,040	115,040
	4	105,740	105,740	105,660	105,660	115,710	115,710	115,590	115,590
	5	106,330	106,330	106,240	106,240	116,290	116,290	116,140	116,140
	6	106,920	106,920	106,820	106,820	116,870	116,870	116,690	116,690
	7	107,510	107,510	107,400	107,400	117,450	117,450	117,240	117,240
	8	108,100	108,100	107,980	107,980	117,810	117,810	117,600	117,600
	9	108,690	108,690	108,560	108,560	117,770	117,770	117,560	117,560
шлицевых Ш <sub>а</sub> черновых и переходных	10	109,050	109,050	108,940	108,940	118,170	118,170	117,960	117,960
	11	109,010	109,010	108,900	108,900	118,130	118,130	117,920	117,920
	12	109,410	109,410	109,320	109,320	118,530	118,530	118,320	118,320
	13	109,370	109,370	109,280	109,280	118,490	118,490	118,280	118,280
	14	109,770	109,770	109,700	109,700	118,890	118,890	118,680	118,680
	15	109,730	109,730	109,660	109,660	118,850	118,850	118,640	118,640
	16	110,130	110,130	110,080	110,080	119,250	119,250	119,040	119,040
	17	110,090	110,090	110,040	110,040	119,210	119,210	119,000	119,000
	18	110,490	110,490	110,460	110,460	119,610	119,610	119,400	119,400
	19	110,450	110,450	110,420	110,420	119,570	119,570	119,360	119,360
	20	110,850	110,850	110,840	110,840	119,880	119,880	119,760	119,760
	21	110,810	110,810	110,800	110,800	119,840	119,840	119,720	119,720
	22	111,210	111,210	111,220	111,220	120,060	120,060	120,060	120,060
	23	111,170	111,170	111,180	111,180	120,020	120,020	120,020	120,020
	24	111,570	111,570	111,600	111,600	120,180	120,180	120,180	120,180
	25	111,530	111,530	111,560	111,560	120,140	120,140	120,140	120,140
	26	111,830	111,830	111,880	111,880	120,240	120,240	120,240	120,240
	27	111,790	111,790	111,840	111,840	120,210	120,210	120,210	120,210
	28	112,060	112,060	112,060	112,060	120,250	120,250	120,250	120,250
	29	112,020	112,020	112,020	112,020	120,280	120,280	120,280	120,280
	30	112,180	112,180	112,180	112,180	120,300	120,300	120,300	120,300
	31	112,140	112,140	112,140	112,140	120,300	120,300	120,300	120,300

Размеры, мм

Обозначение протяжки	2402-3004 2402-3005	2402-3006 2402-3007	2402-3003 2402-3011	2402-3012 3402-3013	2402-3015 2402-3016	2402-3017 2402-3018	2402-3021 2402-3022	2402-3023 2402-3024			
Сочетание полей допусков размеров <i>d</i> и <i>b</i>	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10			
$a \times d \times D$	10×102×112				10×112×120						
Шлицевых Шд	чистовых	32	112,240	112,240	112,240	112,240	120,300	120,300	120,300	120,300	
		33	112,210	112,210	112,210	112,210					
		34	112,250	112,250	112,250	112,250	111,840	111,850	111,840	111,850	
		35	112,280	112,280	112,280	112,280	111,920	111,940	111,920	111,940	
		36	112,300	112,300	112,300	112,300	111,960	111,980	111,960	111,980	
	калибрующих	37	112,300	112,300	112,300	112,300	111,980	112,000	111,980	112,000	
		38					112,000	112,020	112,000	112,020	
		39					112,020	112,040	112,020	112,040	
		40					112,035	112,054	112,035	112,054	
	чистовых и переходных	41	101,920	101,940	101,920	101,940					
		чистовых	42	101,960	101,980	101,960	101,980	112,035	112,054	112,035	112,054
			43	101,980	102,000	101,980	102,000				
			44	102,000	102,020	102,000	102,020				
			45	102,020	102,040	102,020	102,040				
			46	102,035	102,054	102,035	102,054				
		круглых	калибрующих	47	102,035	102,054	102,035	102,054	—	—	—
	48										
	49										
	50										
51											
52											

Размеры, мм

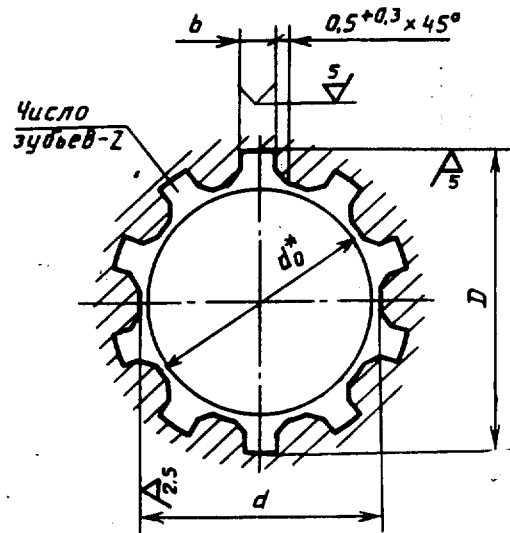
Обозначение протяжки		2402-3026 2402-3027	2402-3028 2402-3029	2402-3032 2402-3033	2402-3034 2402-3035	2402-3037 2402-3038	2402-3039 2402-3041		
Сочетание полсй допусков размеров $d$ и $b$		H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10		
$z \times d \times D$		10×112×120		10×112×125					
Номера и диаметры $D_1$ зубьев	шлицевых $Ш_b$	чистовых	1	113,940	113,940	113,950	113,950	113,990	113,990
			2	114,520	114,520	114,530	114,530	114,590	114,590
			3	115,100	115,100	115,110	115,110	115,190	115,190
			4	115,680	115,680	115,690	115,690	115,790	115,790
			5	116,260	116,260	116,270	116,270	116,390	116,390
			6	116,840	116,840	116,850	116,850	116,990	116,990
			7	117,420	117,420	117,430	117,430	117,590	117,590
	шлицевых $Ш_d$	черновых и переходных	8	117,760	117,760	118,010	118,010	118,190	118,190
			9	117,720	117,720	118,590	118,590	118,790	118,790
			10	118,100	118,100	119,170	119,170	119,390	119,390
			11	118,060	118,060	119,750	119,750	119,990	119,990
			12	118,440	118,440	120,330	120,330	120,590	120,590
			13	118,400	118,400	120,690	120,690	120,970	120,970
			14	118,780	118,780	120,650	120,650	120,930	120,930
			15	118,740	118,740	121,050	121,050	121,350	121,350
			16	119,120	119,120	121,010	121,010	121,310	121,310
			17	119,080	119,080	121,410	121,410	121,730	121,730
			18	119,460	119,460	121,370	121,370	121,690	121,690
			19	119,420	119,420	121,770	121,770	122,110	122,110
			20	119,800	119,800	121,730	121,730	122,070	122,070
			21	119,760	119,760	122,130	122,130	122,490	122,490
			22	120,060	120,060	122,090	122,090	122,450	122,450
			23	120,020	120,020	122,490	122,490	122,870	122,870
			24	120,180	120,180	122,450	122,450	122,830	122,830
			25	120,140	120,140	122,850	122,850	123,250	123,250
	чистовых	26	120,240	120,240	122,810	122,810	123,210	123,210	
		27	120,210	120,210	123,210	123,210	123,630	123,630	
		28	120,250	120,250	123,170	123,170	123,590	123,590	
		29	120,280	120,280	123,570	123,570	124,010	124,010	
		30	120,300	120,300	123,530	123,530	123,970	123,970	
	калибрующихся	31	120,300	120,300	123,930	123,930	124,390	124,390	
		32			123,890	123,890	124,350	124,350	
		33			124,290	124,290	124,770	124,770	



Размеры, мм

Обозначения протяжки		2402-3026 2402-3027	2402-3028 2402-3029	2402-3032 2402-3033	2402-3034 2402-3035	2402-3037 2402-3038	2402-3039 2402-3041		
Сочетание полей допусков размеров $d$ и $b$		H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10	H7D9; H7F10	H8D9; H8D10		
$z \times d \times D$		10×112×120		10×112×125					
Номера и диаметры $D_1$ зубьев	круглых	черновых и переходных	34	111,840	111,840	124,250	124,250	124,730	124,730
			35	111,920	111,940	124,650	124,650	125,080	125,080
		чистовых	36	111,960	111,980	124,610	124,610	125,040	125,040
			37	111,980	112,000	124,910	124,910	125,230	125,230
			38	112,000	112,020	124,870	124,870	125,190	125,190
			39	112,020	112,040	125,110	125,110	125,290	125,290
			40	112,035	112,054	125,070	125,070	125,260	125,260
			калибрующих	41	112,035	112,054	125,230	125,230	125,300
		42		125,190			125,190	125,330	125,330
		43		125,290			125,290	125,350	125,350
	44	125,260		125,260			125,350	125,350	
	45	125,300		125,300					
	46	125,330		125,330					
		47			125,350	125,350	111,840	111,840	
		48			125,350	125,350	111,920	111,940	
		49					111,960	111,980	
		50					111,980	112,000	
		51			111,840	111,860	112,000	112,020	
		52			111,920	111,940	112,020	112,040	
		53			111,960	111,980	112,035	112,054	
		54	—	—	111,980	112,000	112,035	112,054	
		55			112,000	112,020			
		56			112,020	112,040			
		57			112,035	112,054			
		58							
		59							
60				112,035	112,054				
61									
62									
63									





\* Диаметр отверстия для протягивания, для справок

Черт. 3

Таблица 7

Размеры, мм

Обозначение протяжек	$a \times d \times D$	Номер про- хода	Сочетание полей допус- ков $d$ и $b$	$b$	$d_0$ (поле допус- ка H11)	Длина протягивания		Усилие протягивания $P$ , Н (кгс) при переднем угле		
						Сталь и алю- миниевые сплавы	Чугун, брон- за, латунь, медь	20°	15°	10°
2402-2981	10×92×98	1	—	14	91	90—160	90—220	250758 (25561)	274052 (27936)	294606 (30031)
2402-2982		2	H7D9							
2402-2983			H7F10							
2402-2984			H8D9							
2402-2985			H8D10							
2402-2986	10×92×102	1	—	14	91	90—120	60—164	251961 (25684)	275367 (28070)	296017 (30175)
2402-2987		2	H7D9							
2402-2988			H7F10							
2402-2989			H8D9							
2402-2991			H8D10							
2402-2992	10×92×108	1	—	16	101	90—160	90—165	308214 (31418)	336846 (34337)	362107 (36912)
2402-2993		2	H7D9							
2402-2994			H7F10							
2402-2995			H8D9							
2402-2996			H8D10							
2402-2997	10×102×108	1	—	16	101	90—160	90—165	308214 (31418)	336846 (34337)	362107 (36912)
2402-2998		2	H7D9							

## Размеры, мм

Обозначение протяжек	$z \times d \times D$	Номер про- хода	Сочетание полей допус- ков размеров $d$ и $b$	$b$	$d_0$ (поле допус- ка Н11)	Длина протягивания		Усилия протягивания $P$ , Н (кгс) при переднем угле									
						Сталь и алю- миниевые сплавы	Чугун, брон- за, латунь, медь	20°	15°	10°							
2402-2999	10×102× ×108	2	H7F10	16	101	90—160	90—165	308214 (31418)	336846 (34337)	362107 (36912)							
2402-3001			H8D9														
2402-3002			H8D10														
2402-3003	10×102× ×112	1	—	16	101	55—92	55—125	291897 (29755)	319011 (32519)	342938 (34958)							
2402-3004			H7D9														
2402-3005		2	H7F10														
2402-3006			H8D9														
2402-3007			H8D10														
2402-3008		1	—								16	101	75—120	75—160	310216 (31622)	339034 (34560)	364461 (37152)
2402-3009			H7D9														
2402-3011		2	H7F10														
2402-3012			H8D9														
2402-3013			H8D10														
2402-3014	10×112× ×120	1	—	18	111	55—92	55—130	292640 (29831)	319826 (32602)	343813 (35047)							
2402-3015			H7D9														
2402-3016		2	H7F10														
2402-3017			H8D9														
2402-3018			H8D10														
2402-3019		1	—								18	111	70—120	70—160	341417 (34803)	373133 (38036)	401121 (40889)
2402-3021			H7D9														
2402-3022		2	H7F10														
2402-3023			H8D9														
2402-3024			H8D10														
2402-3025	1	—	18	111	80—170	80—220	401799 (40958)	439125 (44763)	472059 (48120)								
2402-3026		H7D9															
2402-3027	2	H7F10															
2402-3028		H8D9															
2402-3029		H8D10															
2402-3031	10×112× ×125	1								—	18	111	55—92	55—120	295190 (30091)	322612 (32886)	345807 (35352)
2402-3032										2							

Размеры, мм

Обозначение протяжек	$z \times d \times D$	Номер про- хода	Сочетание полей допус- ков размеров $d$ и $b$	$b$	$d_0$ (поле допус- ка H11)	Длина протягивания		Усилия протягивания $P, H$ (кгс) при переднем угле		
						Сталь и алю- миниевые сплавы	Чугун, брон- за, латунь, мель	20°	15°	10°
2402-3033	10×112× ×125	2	H7F10	18	111	55—92	55—120	295190 (30091)	322612 (32886)	346807 (35352)
2402-3034			H8D9							
2402-3035			H8D10							
2402-3036		1	—			70—120	70—160	321301 (32752)	351149 (35795)	377485 (38480)
2402-3037		H7D9								
2402-3038		2	H7F10							
2402-3039		H8D9								
2402-3041						H8D10				

4. Наибольшие расчетные усилия протягивания  $P$  указаны для обработки деталей из стали I—IV группы обрабатываемости по ГОСТ 20365.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов величину  $P$  умножить на коэффициент  $K$ , указанный в ГОСТ 28044.

5. Центровые отверстия форма В или Т — по ГОСТ 14034.

6. Хвостовики тип 2, исполнение 1 — по ГОСТ 4044. Изготовление протяжек с хвостовиком типа 2 исполнения 2, 3 или 4 по заказу потребителя.

Лыски на хвостовиках должны располагаться перпендикулярно оси впадины профиля протяжки.

Допуск перпендикулярности на 10 мм ширины лыски не должен превышать 0,015 мм.

Длина лыски на заднем хвостовике указывается потребителем при заказе.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H16, h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

8. Форма и размеры профиля зубьев протяжек группы заточки, форма передней грани зубьев протяжек — по ГОСТ 20365.

Значение переднего угла чистовых зубьев  $\Sigma_b$  соответствует черновым и переходным зубьям.

9. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

черновых, переходных, чистовых  $\Sigma_b \dots 3^\circ$

чистовых  $\Sigma_a$  и круглых  $\dots 2^\circ$

калибрующих  $\dots 1^\circ$

10. Пределы длины протягивания заготовок из чугуна, бронзы и латуни — справочные. Для протягивания заготовок из этих материалов с длиной протягивания, превышающей верхний предел длины протягивания по стали, следует заказывать по специальным чертежам с увеличенной длиной до первого зуба  $l_1$  и соответственно общей длиной протяжки.

11. Протяжки для сочетаний полей допусков H7 D9 и H8 D9 изготавливать без ленточек  $f$  не рекомендуется.

12. После сборки головки винтов залить баббитом заподлицо со втулкой.

13. Конструктивные размеры основных деталей протяжек приведены в справочных приложениях:

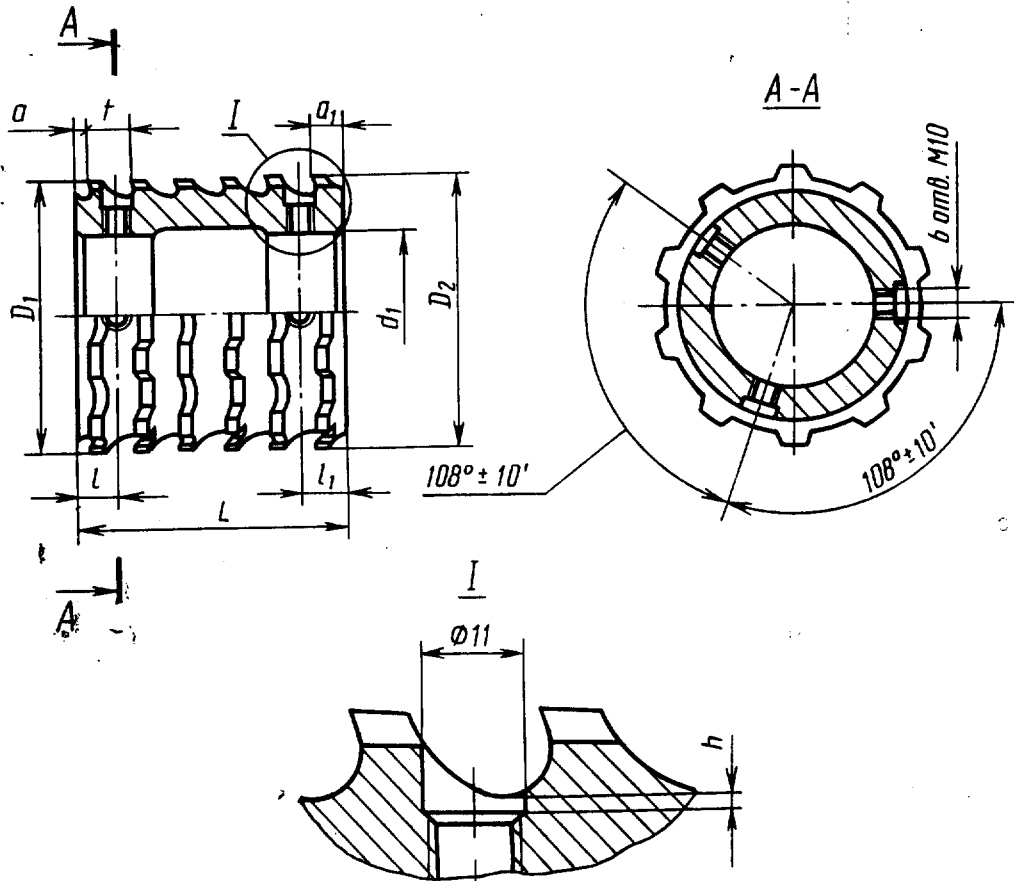
1-го прохода — приложение 1,

2-го прохода — приложение 2.

14. Типовой чертеж протяжки указан в справочном приложении к ГОСТ 28045.

15. Технические требования — по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Конструктивные размеры деталей протяжек 1-го прохода  
Втулка



Черт. 4

Таблица 8

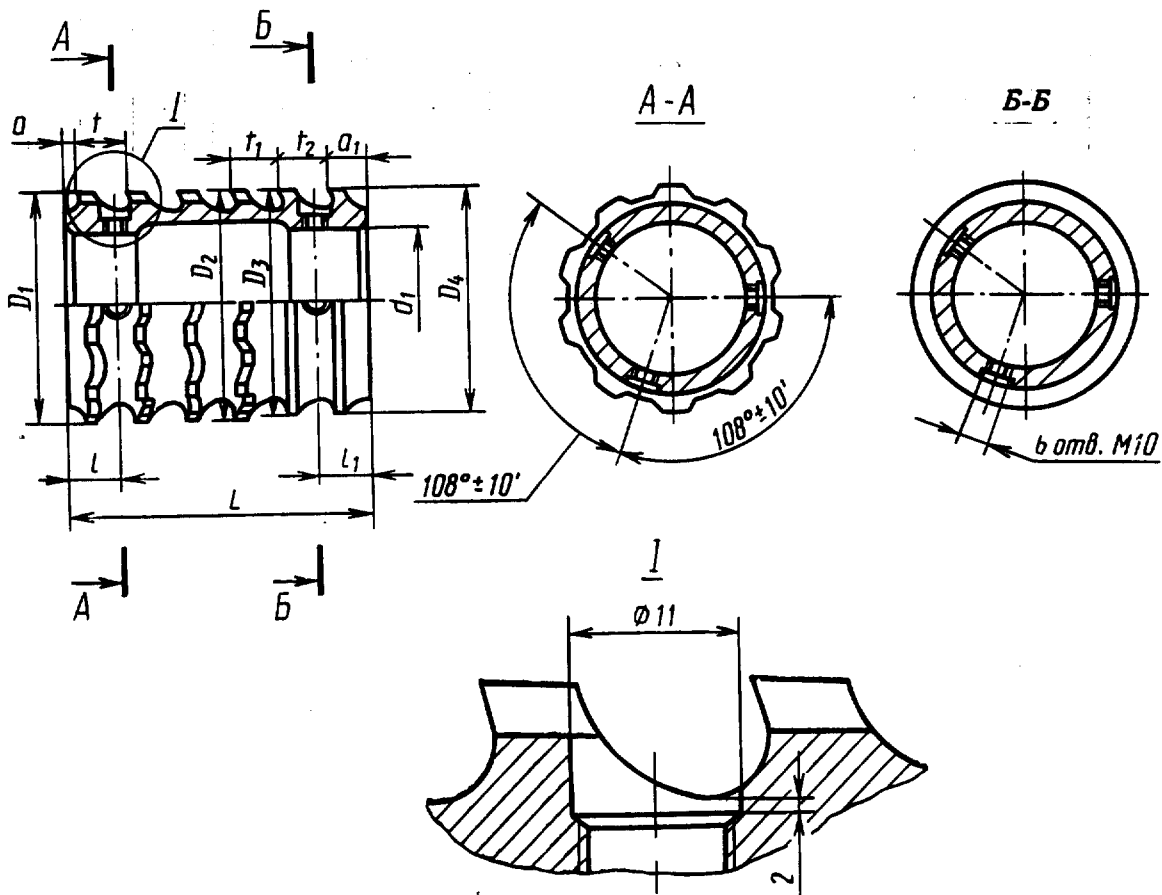
Размеры, мм

Обозначение втулки	z×d×D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	a	a <sub>1</sub>	h	Зубья	
											Число	t
2402-2981/01	10×92×98	91,16	91,91	55	133	15	23	3	16	2	7	19
2402-2981/02		91,87	92,62									
2402-2981/03		92,91	93,66									
2402-2986/01	10×92×102	91,22	92,24	55	126	14	22	3	15	2	7	18
2402-2986/02		92,20	93,22									
2402-2992/01		91,16	91,91									
2402-2992/02	10×92×102	91,87	92,62	55	133	15	23	3	16	2	7	19
2402-2992/03		92,91	93,66									
2402-2997/01		101,18	102,02									
2402-2997/02	10×102×108	101,98	102,82	60	133	15	23	3	16	2	7	19
2402-2997/03		103,14	103,98									

Размеры, мм

Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья	
											Число	$t$
2402-3003/01	10×102×112	101,05	102,49	65	144	12	20	3	13	3	9	16
2402-3003/02		102,45	103,89									
2402-3008/01		101,25	102,39									
2402-3008/02		102,35	103,49									
2402-3014/01	10×112×120	111,24	112,28	70	128	12	20	3	13	3	8	16
2402-3014/02		112,68	113,72									
2402-3019/01		111,22	112,20									
2402-3019/02		112,58	113,56									
2402-3025/01	10×112×125	111,22	112,24	70	140	17	23	4	16	5	7	20
2402-3025/02		112,20	113,22									
2402-3031/01		111,24	112,68									
2402-3031/02		112,64	114,08									
2402-3036/01	10×112×125	111,23	112,24	70	144	12	20	3	13	3	9	16
2402-3036/02		112,63	113,64									

Втулка

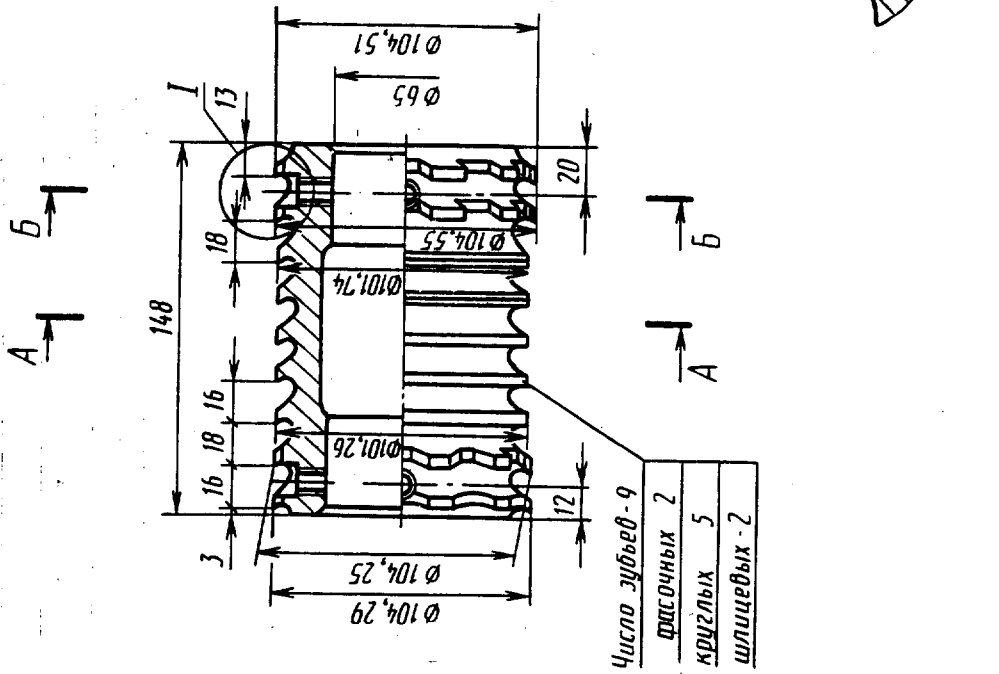


Черт. 5

Размеры, мм

Обозначение штуки	$z > d \geq D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	Зубья				$t_1$	$t_2$
												Число			$t$		
												фасонных	круглых				
2402-2981/04	10×92×98	93,62	94,12	91,14	91,28	55	133	15	23	3	16	5	2	19			
2402-2986/04	10×92×102	93,60	94,24	91,18	—		126	14	22		15	6	1	18			
2402-2992/04		10×102×108	93,62	94,12	91,14	91,28	60	133	15	23	3	16	5	2	19		
2402-2997/04	103,94		104,22	101,16	101,64	60						16	3	4	19		
2402-3008/04	10×102×112	103,91	104,25	101,23	101,69	65	126	14	22	3	15	4	3	18			
2402-3014/04	10×112×120	114,12	114,08	111,24	111,72	70	122	12	24	3	17	2	5	16			20
2402-3019/04		113,94	114,24	111,22	111,66		144	14	22		15	4	4	18			
2402-3025/04		113,60	114,24	111,21	—		140	17	23		16	6	1	20			
2402-3036/04	10×112×125	114,03	113,99	111,22	111,66		126	14	22		15	2	5	18			

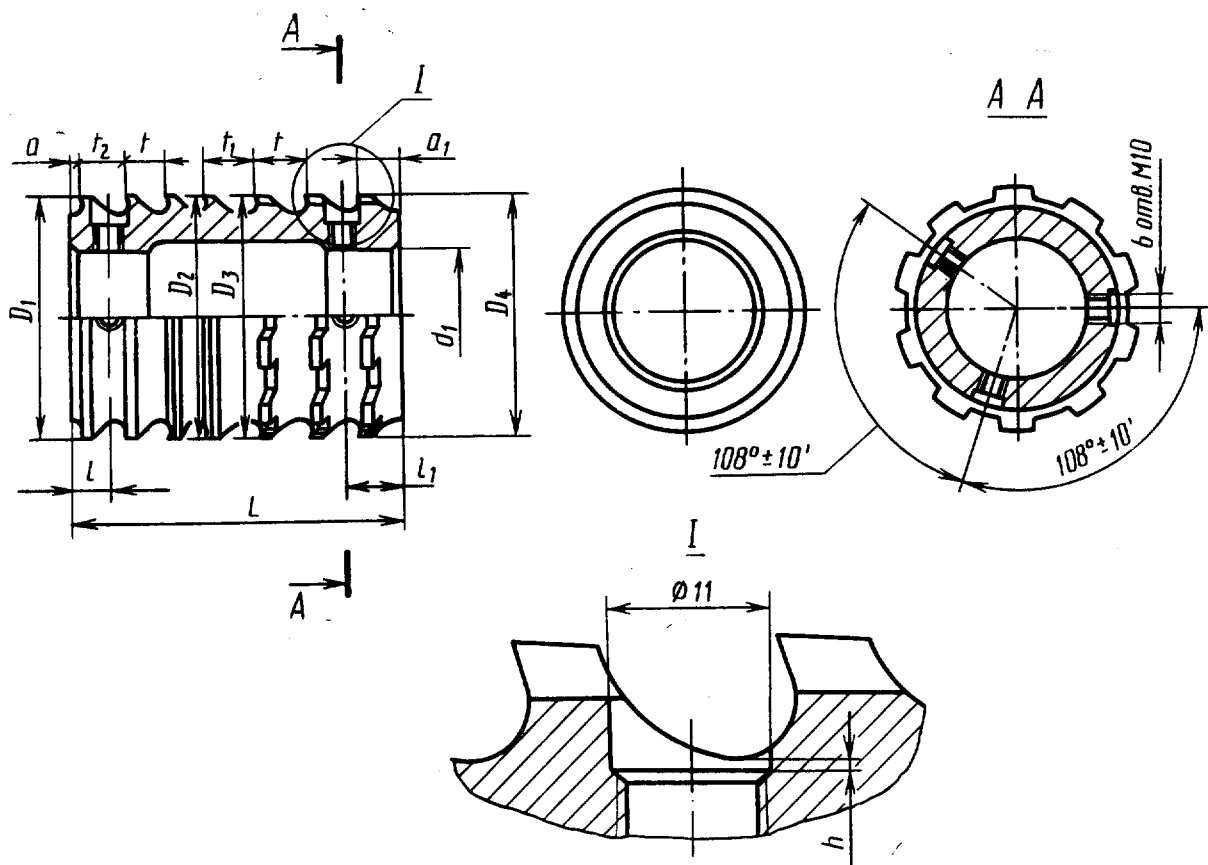
Втулка 2402-3003/04



Число зубьев - 9
Фасочных - 2
Круглых - 5
Шлицевых - 2

Черт. 6

Втулка



Черт. 7

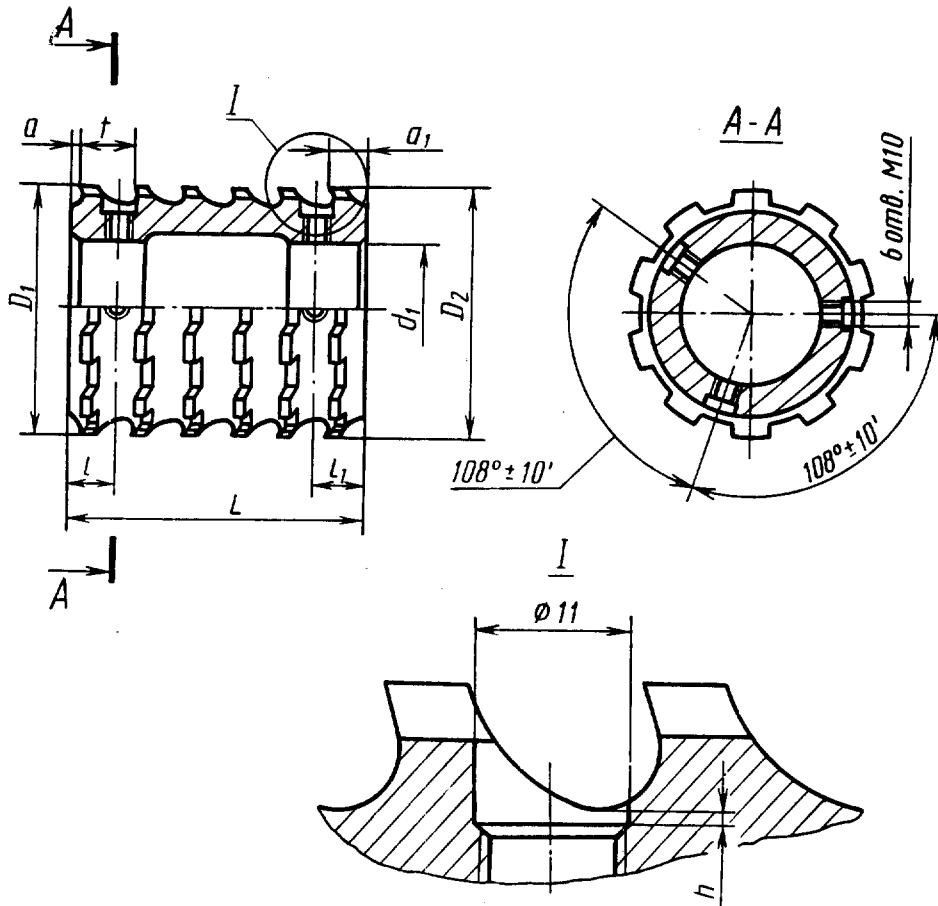
Таблица 10

Размеры, мм

Обозначение втулки	z×d×D	D <sub>1</sub>	D	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	a	a <sub>1</sub>	h	Зубья			t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>
													Число		t		
													круглых	шлицевых			
2402-2981/05	10×92×98	91,42	91,70	94,36	94,32		133	15	23		16				19		
2402-2986/05	10×92×102	91,36	91,72	94,57	94,53	55	126	14	22		15		5	2	18		
2402-2992/05		91,42	91,70	94,35	94,31		133	15	23	3	16	2			19		
2402-2997/05	10×102×108	101,64	101,64	104,45	105,01	60							2	5			
2402-3008/05	10×102×112	101,69	101,69	104,57	105,33	65	126	14	22		15				18		
2402-3019/05	10×112×120	111,66	—	114,54	115,62		144						1	7			
2402-3025/05		111,42	111,63	114,53	114,87	70	140	17	23	4	16	4	4	3	20		
2402-3031/05		10×112×125	111,24	111,72	114,39	114,71		150	16	20	5	13	2	5	4	16	18



Втулка



Черт. 8

Размеры, мм

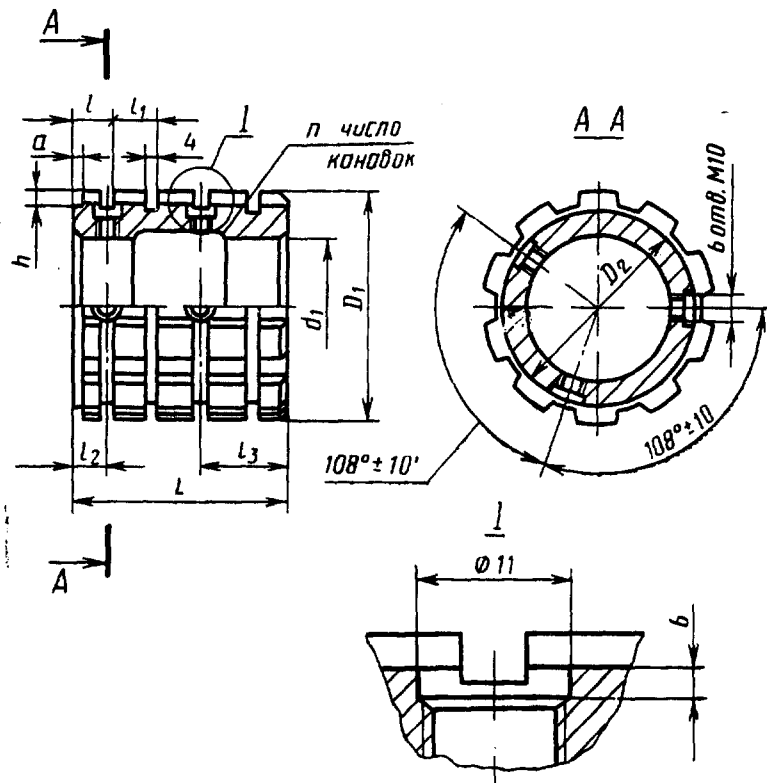
Таблица 11

Обозначение втулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$t$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлицевые		
											число		$t$
											черно- вых	калиб- рую- щих	
2402-2981/06	10×92×98	94,64	95,16	55	114	15	23	3	16	3	6	—	19
2402-2981/09		95,48	95,75								4	2	
2402-2986/06	10×92×102	94,95	96,09	55	126	14	22	3	15	2	7	—	18
2402-2986/07		96,05	96,81								5	—	
2402-2986/08		97,23	97,99		90	15	23	3	16	2	3	2	19
2402-2986/09		97,95	98,37								7	—	
2402-2992/06		94,63	95,47		133	15	23	3	16	2	5	—	19
2402-2992/07		95,43	96,27								7	—	
2402-2992/08	96,59	97,15	95	15	23	3	16	2	3	2	19		
2402-2992/09	97,11	97,43							5	—			
2402-2997/06	10×102×108	104,97	105,81	60	133	15	23	3	16	2	7	—	19
2402-2997/09		106,13	106,41		114						4	2	

## Размеры, мм

Обозначение втулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлицевые						
											Число		$t$				
											черно- вых	калиб- рую- щих					
2402-3003/06	10×102×112	104,91	106,35	65	144	12	20	3	13	2	9	—	16				
2402-3003/07		106,31	107,75							3							
2402-3003/09		108,15	108,87							4				6	2		
2402-3008/06		105,29	106,43		126	14	22			15	2	7		—	18		
2402-3008/07		106,85	107,99								3	5		2			
2402-3008/09		107,95	108,75								3	5		2			
2402-3014/06	10×112×120	114,39	115,43	70	128	12	20	4	16		2	8	—	16			
2402-3014/07		115,83	116,87								3					4	2
2402-3014/09		117,27	117,63								4					4	2
2402-3019/06		115,58	117,06		144	14	22			15	2	8	—		18		
2402-3019/09		117,02	117,42								90	3	2				
2402-3025/06		114,83	115,85								140	3	7			—	20
2402-3025/07	116,23	116,87	120	17	23	4	16	6	—								
2402-3025/09	117,25	117,59						2	4		2						
2402-3031/06	115,11	116,55						144	12		20	13	3	9		—	
2402-3031/07	116,51	117,95	4														
2402-3031/08	118,35	119,79	5	7	2												
2402-3031/09	119,75	120,87	3	14	22					15			3	8	—	18	
2402-3036/05	114,32	115,42				2											
2402-3036/06	115,84	116,94				3											
2402-3036/07	117,36	118,46				4	7	2									
2402-3036/08	118,88	119,98				108	14	22	15		3	8	—				18
2402-3036/09	120,40	120,78									4						

## Задняя направляющая



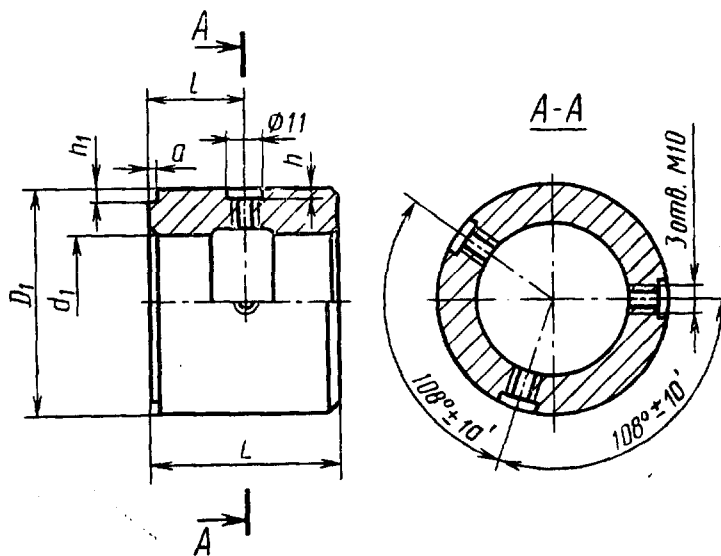
Черт. 9

Таблица 12

Размеры, мм

Обозначение задней направляющей	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$n$	$a$	$h$	
2402-2981/10	10×92×98	94	88	55	70	14	12	12	22	5	3	8	
2402-2986/10	10×92×102	95			53	16	14	14	25	3			
2402-2992/10		94			67	12	10	21	5				
2402-2997/10	10×102×108	104	98	60	71	14	12	23	5				
2402-3003/10	10×102×112	106			46	12	10	24	3	7			
2402-3008/10			66	20	5	8							
2402-3014/10	10×112×120	114	108	70	53	16	14	14	25	3			7
2402-3019/10					73	5	8						
2402-3025/10					69	14	12	12	4	9			
2402-3031/10	10×112×125	117											
2402-3036/10											60	24	

Передняя направляющая

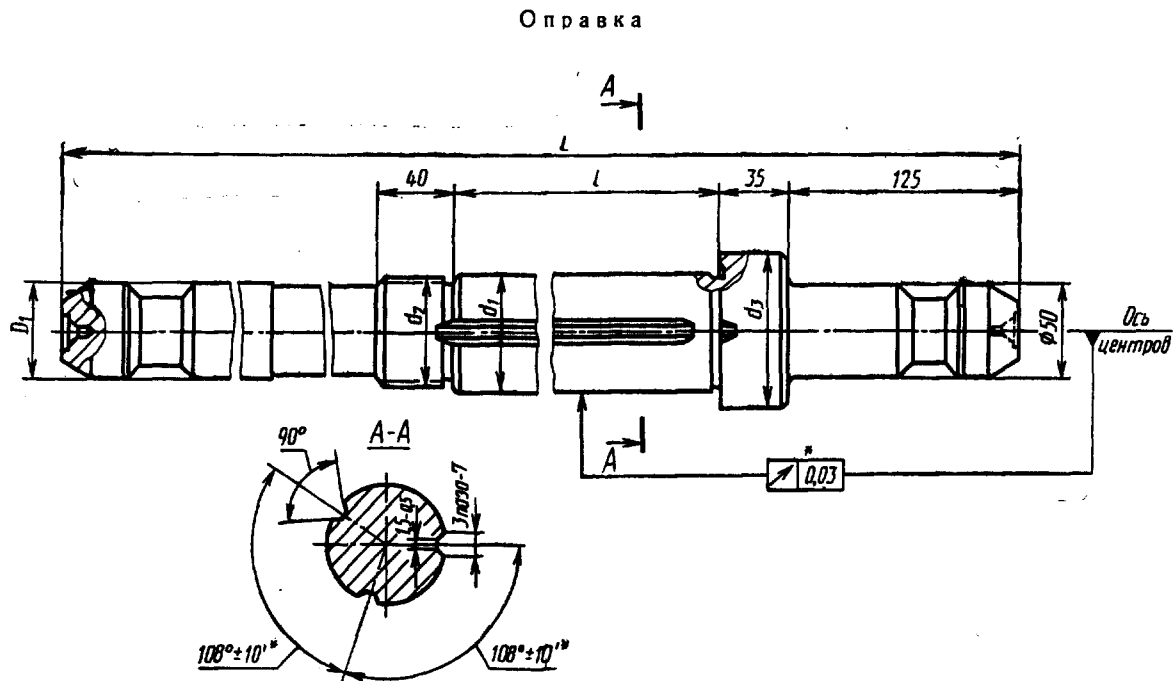


Черт. 10

Таблица 13

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$\epsilon \times d \times D$	$D_1$	$d_1$	$L$	$l$
2402-2981/11	10×92×98	91	55	130	65
2402-2986/11	10×92×102			110	55
2402-2992/11		10×102×108	101	130	65
2402-2997/11	60			90	45
2402-3003/11	10×102×112	101	65		
2402-3008/11			110	90	45
2402-3014/11	10×112×120	111	70		
2402-3019/11				130	65
2402-3025/11	10×112×125	111	70	90	45
2402-3031/11				110	55
2402-3036/11				110	55



\* Допуск и предельные отклонения рекомендуемые.

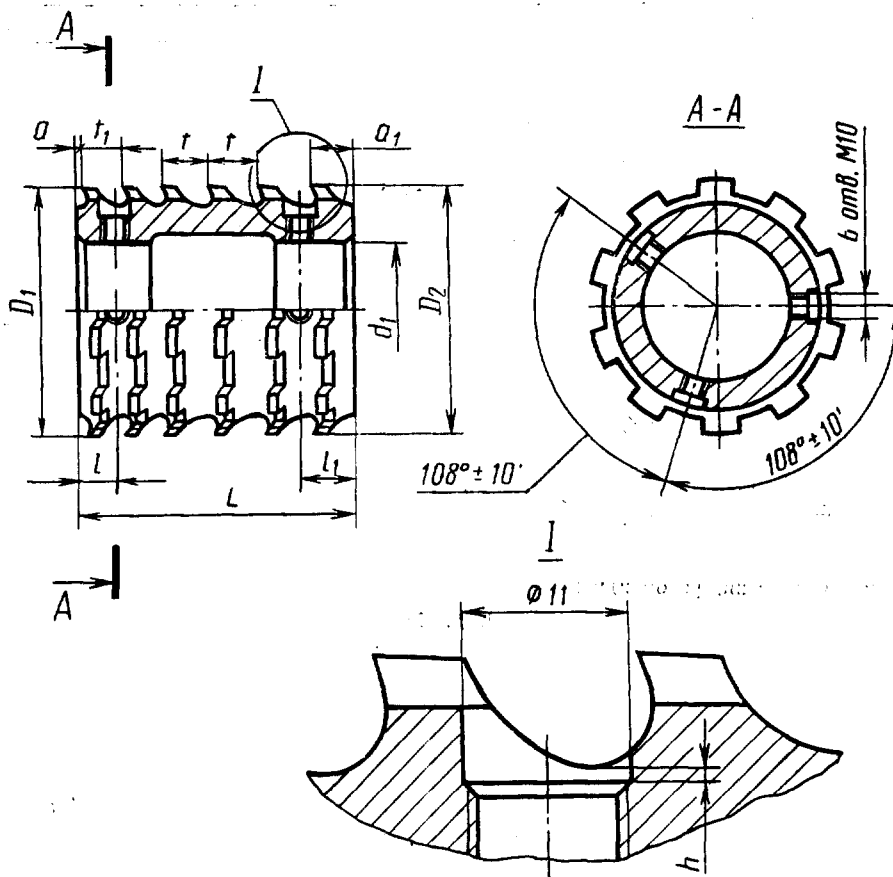
Черт. 11

Таблица 14

Размеры, мм

Обозначение оправки	$z \times d \times D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$L$	$l$	
2402-2981/12	10×92×98	50	55	M52×1,5	75	1575	1087	
2402-2986/12	10×92×102					1525	1057	
2402-2992/12						1800	1312	
2402-2997/12	10×102×108	56	60	M60×2	80	1600	1107	
2402-3003/12	10×102×112		65			85	1450	982
2402-3008/12							1525	1052
2402-3014/12	10×112×120	63	70	M64×2	90	1350	867	
2402-3019/12							1475	987
2402-3025/12							1650	1133
2402-3031/12								1167
2402-3036/12						10×112×125		1750

Конструктивные размеры деталей протяжек 2-го прохода  
Втулка



Черт. 12

Таблица 15

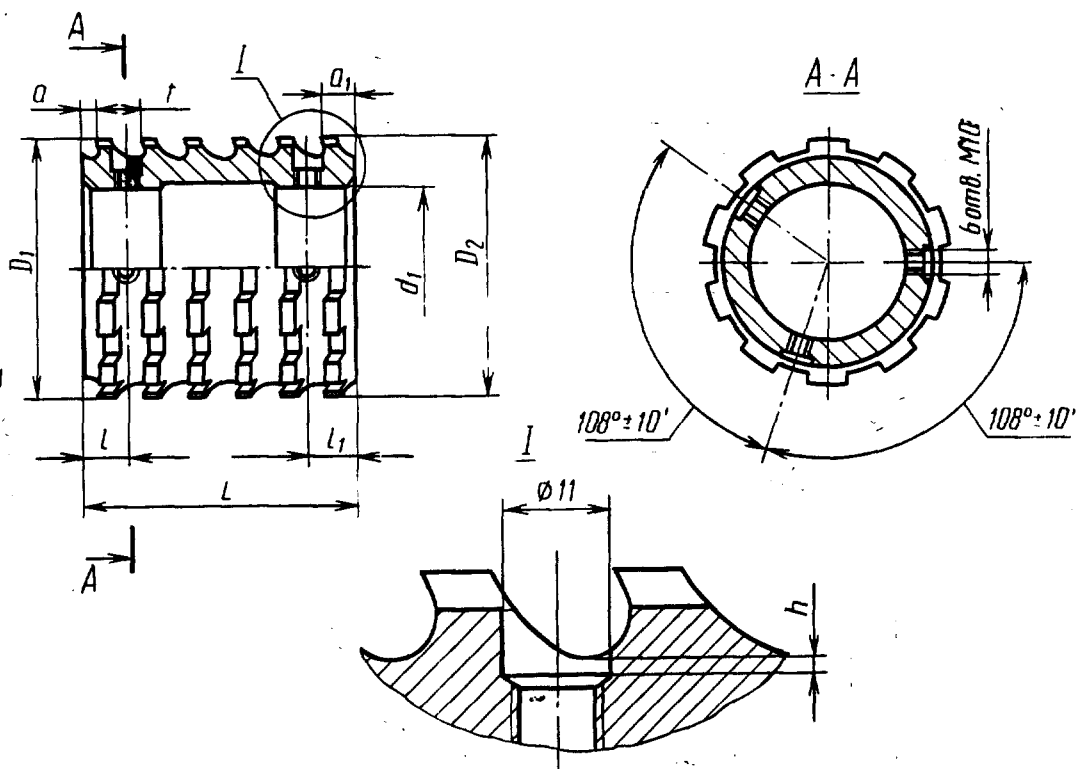
Размеры, мм

Обозначение втулки	n×d×D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	a	a <sub>1</sub>	h	Зубья шлицевые			
											Число		t	t <sub>1</sub>
											черно- вых	чисто- вых		
2402-2982/01	10×92×98	93,96	96,17	55	118	10	23	3	16	2	3	4	19	14
2402-2983/01														
2402-2984/01														
2402-2985/01														
2402-2987/01	10×92×102	93,98	98,56	55	134	10	22	3	15	3	1	8	18	14
2402-2988/01														
2402-2989/01														
2402-2991/01														

## Размеры, мм

Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлицевого				
											Число		$t$	$t_1$	
											черно- вых	чисто- вых			
2402-2993/01	10×92×102	93,93	97,57	55	122	10				3	1	7	19	14	
2402-2994/01															
2402-2995/01															
2402-2996/01															
2402-2998/01	10×102×108	103,91	106,83	60	132						3	5	19		
2402-2999/01															
2402-3001/01															
2402-3002/01	10×102×112			65		10		3				3	5	19	14
2402-3004/01															
2402-3005/01															
2402-3006/01															
2402-3007/01															
2402-3009/01															
2402-3011/01															
2402-3012/01															
2402-3013/01	10×112×120									3	3	7	18	13	
2402-3015/01															
2402-3016/01															
2402-3017/01															
2402-3018/01															
2402-3021/01															
2402-3022/01															
2402-3023/01															
2402-3024/01															
2402-3026/01															
2402-3027/01	10×112×125			70							3	4	16	16	
2402-3028/01															
2402-3029/01															
2402-3032/01															
2402-3033/01															
2402-3034/01															
2402-3035/01															
2402-3032/02															
2402-3033/02															
2402-3034/02															
2402-3035/02															
2402-3037/01	10×112×125					12					3	8	—	16	
2402-3038/01															
2402-3039/01															
2402-3041/01															
2402-3037/02															
2402-3038/02	10×112×125									3	4	4	18		
2402-3039/02															
2402-3041/02															

Втулка



Черт. 13

Таблица 16

Размеры, мм

Обозначение втулки	z×d×D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	L	t	l <sub>1</sub>	a	a <sub>1</sub>	h	Зубья шлицевые	
											число	t
2402-2982/02	10×92×98	96,13	96,97	55	133	15	23	16	2	2	7	19
2402-2983/02												
2402-2984/02												
2402-2985/02												
2402-2982/03		97,29	98,07									
2402-2983/03												
2402-2984/03												
2402-2985/03	10×92×102	98,52	99,66	126	14	22	15	3	2	7	18	
2402-2987/02												
2402-2988/02												
2402-2989/02												
2402-2991/02		100,08	101,22									
2402-2987/03												
2402-2988/03												
2402-2989/03												
2402-2991/03												
2402-2987/04												



## Размеры, мм

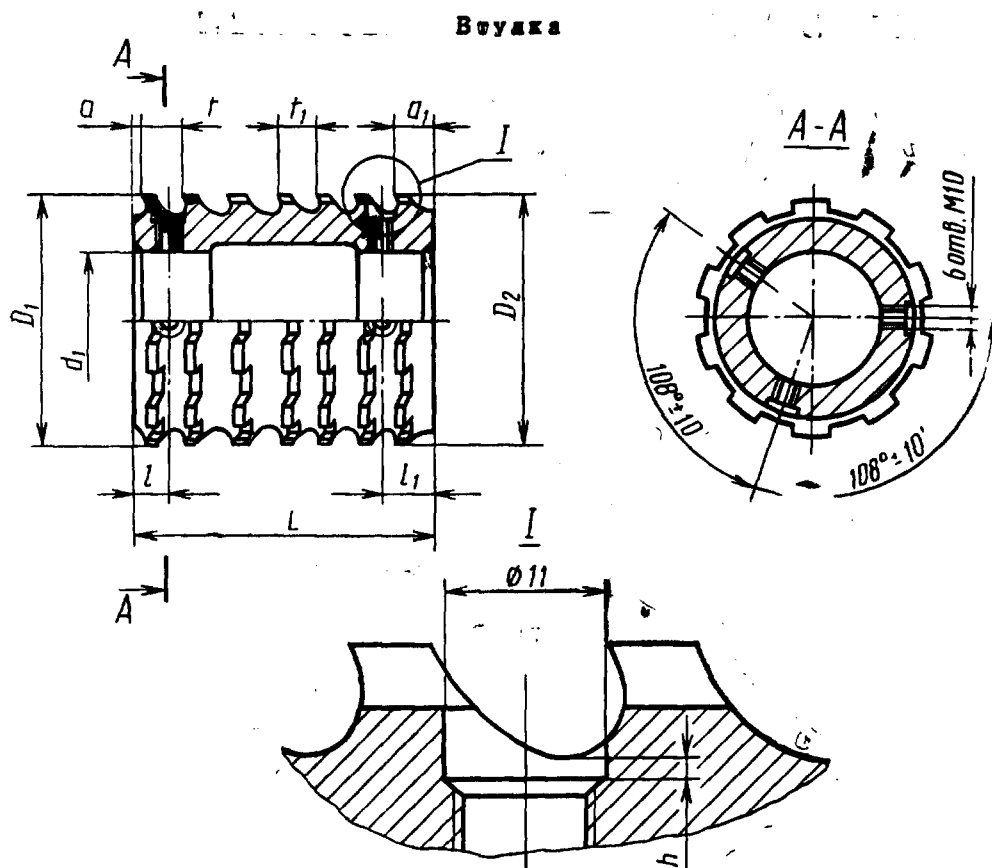
Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлицевые	
											число	$t$
2402-2988/04	10×92×102	101,18	102,02	55	126	14	22	3	15	2	7	13
2402-2989/04												
2402-2991/04												
2402-2993/02		97,53	98,37		133	15	23		16	2		
2402-2994/02												
2402-2995/02												
2402-2996/02		98,69	99,53		133	15	23		16	2		
2402-2993/03												
2402-2994/03												
2402-2995/03		99,49	100,33		133	15	23		16	2		
2402-2996/03												
2402-2993/04												
2402-2994/04		100,65	101,49		133	15	23		16	2		
2402-2995/04												
2402-2996/04												
2402-2993/05		101,45	102,14		133	15	23		16	2		
2402-2994/05												
2402-2995/05												
2402-2996/05		101,45	102,14		133	15	23		16	2		
2402-2993/06												
2402-2994/06												
2402-2995/06	101,45	102,14	133	15	23	16	2					
2402-2996/06												
2402-2998/02								106,79	107,63	60	128	12
2402-2999/02												
2402-3001/02												
2402-3002/02	109,05	110,09	65	128	12	20	13	3	8	16		
2402-3004/02												
2402-3005/02												
2402-3006/02	110,49	111,53	65	128	12	20	13	3	8	16		
2402-3007/02												
2402-3004/03												
2402-3005/03	108,94	110,08	65	126	14	22	15	7	7	18		
2402-3006/03												
2402-3007/03												
2402-3009/02	108,94	110,08	65	126	14	22	15	7	7	18		
2402-3011/02												
2402-3012/02												
2402-3013/02	108,94	110,08	65	126	14	22	15	7	7	18		
2402-3011/02												
2402-3012/02												

Размеры, мм

Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлифовые	
											число	$t$
2402-3009/03	10×102×112	110,04	111,18	65	126	14	22	3	15	3	7	18
2402-3011/03												
2402-3012/03												
2402-3013/03		111,60	112,18									
2402-3009/04												
2402-3011/04												
2402-3012/04												
2402-3013/04	10×112×120	118,13	119,61	70	128	12	20	13	4	8	16	
2402-3015/02												
2402-3016/02												
2402-3017/02		117,96	119,00									
2402-3018/02												
2402-3021/02												
2402-3022/02												
2402-3023/02		119,40	120,14									
2402-3024/02												
2402-3021/03												
2402-3022/03												
2402-3023/03												
2402-3024/03		117,72	118,74	140	17	23	4	16	2	7	20	
2402-3026/02												
2402-3027/02												
2402-3028/02				119,12	120,06							
2402-3029/02												
2402-3026/03												
2402-3027/03	10×112×125	121,41	122,45	128	12	20	3	13	3	8	16	
2402-3028/03												
2402-3029/03												
2402-3032/03		122,85	123,89									
2402-3033/03												
2402-3034/03												
2402-3035/03												
2402-3032/04	122,85	123,89	3									
2402-3033/04												
2402-3034/04												
2402-3035/04												

## Размеры, мм

Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлицевые	
											число	$t$
2402-3032/05	10×112×125	124,29	125,07	70	128	12	20	3	13	4	8	16
2402-3033/05												
2402-3034/05												
2402-3035/05												
2402-3037/03		121,73	122,87		126	14	22		15	6	7	18
2402-3038/03												
2402-3039/03												
2402-3041/03												
2402-3037/04		122,83	123,97		126	14	22		15	6	7	18
2402-3038/04												
2402-3039/04												
2402-3041/04												
2402-3037/05		124,39	125,23		126	14	22		15	6	7	18
2402-3038/05												
2402-3039/05												
2402-3041/05												



Черт. 14

Размеры, мм

Таблица 17

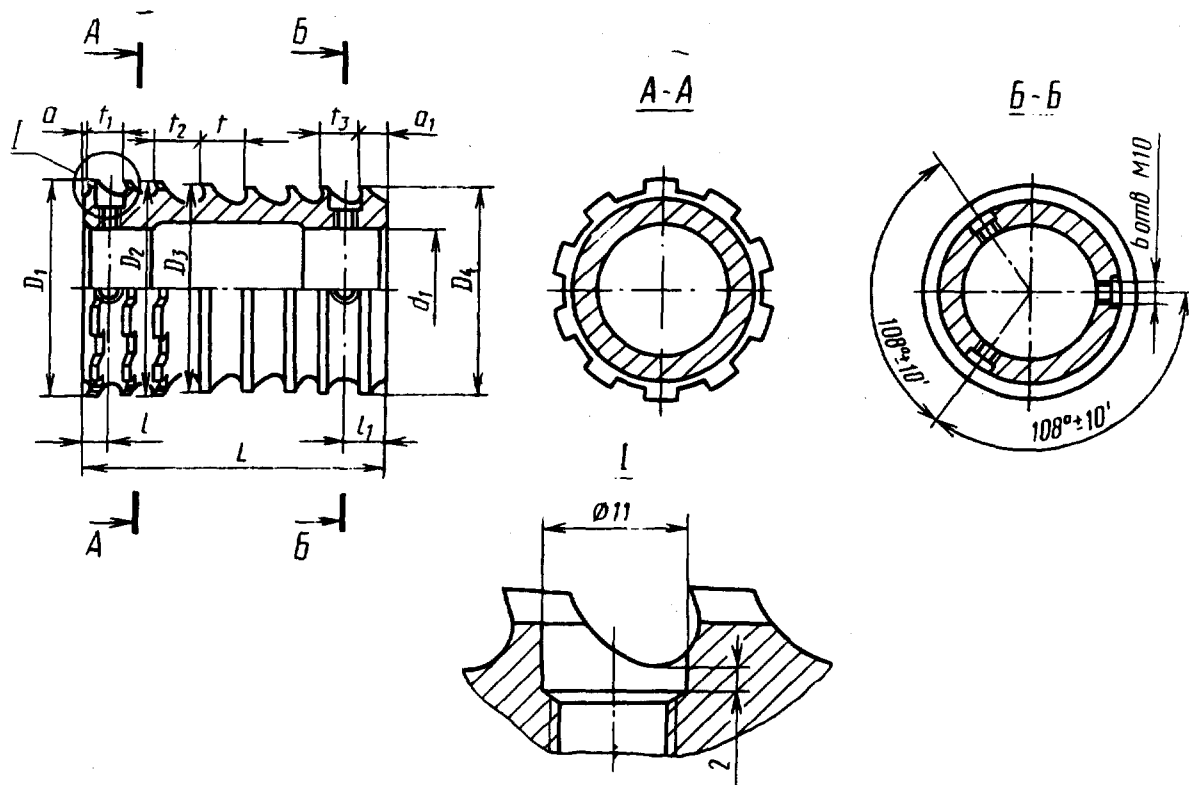
Обозначение втулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$t$	$t_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлицевые			
											черновые и переходные		чистовые и калибрующие	
											число	$t$	число	$t_1$
2402-2982/07	10×92×98	98,03	98,30	55	127	15	18	11	3	3	2	18	7	5
2402-2983/07														
2402-2984/07														
2402-2985/07														
2402-2987/07	10×92×102	102,18	102,30	134	14	27	20	5	3	3	2	18	7	5
2402-2988/07														
2402-2989/07														
2402-2991/07														
2402-2993/07	10×102×108	102,24	108,24	60	128	15	18	11	3	3	6	19	1	14
2402-2994/07														
2402-2995/07														
2402-2996/07														
2402-2998/06	10×102×108	107,91	108,24	60	128	15	18	11	3	3	6	19	1	14
2402-2999/06														
2402-3001/06														
2402-3002/06	10×102×108	107,91	108,24	60	128	15	18	11	3	3	6	19	1	14

Продолжение табл. 17

Размеры, мм

Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	$h$	Зубья шлицевые				
											черновые и переходные		чистовые и калибрующие		
											число	$t$	число	$t_1$	
2402-3004/07	10×102×112	111,83	112,21	65	124	12	18	11	5	20	3	6	16	2	14
2402-3005/07															
2402-3006/07															
2402-3007/07		112,14	112,30		139	14	27	20	5	1	18	8			
2402-3009/07															
2402-3011/07															
2402-3012/07															
2402-3013/07	10×112×120	119,57	120,24	70	124	12	16	9	3	20	7	16	1	11	
2402-3015/07															
2402-3016/07															
2402-3017/07		120,24	120,30		114	9	27	20	3	—	—	8	13		
2402-3021/07															
2402-3022/07															
2402-3023/07															
2402-3024/07	120,02	120,30	131	17	18	4	11	3	11	3	20	5	14		
2402-3026/07															
2402-3027/07															
2402-3028/07															
2402-3029/07															
2402-3032/07	10×112×125	125,23	125,35	128	12	20	3	13	4	2	16	6	16		
2402-3033/07															
2402-3034/07															
2402-3035/07		125,19	125,35		130	14	20	3	13	3	1	18		7	
2402-3037/07															
2402-3038/07															
2402-3039/07															
2402-3041/07															

Втулка



Черт. 15

Таблица 18

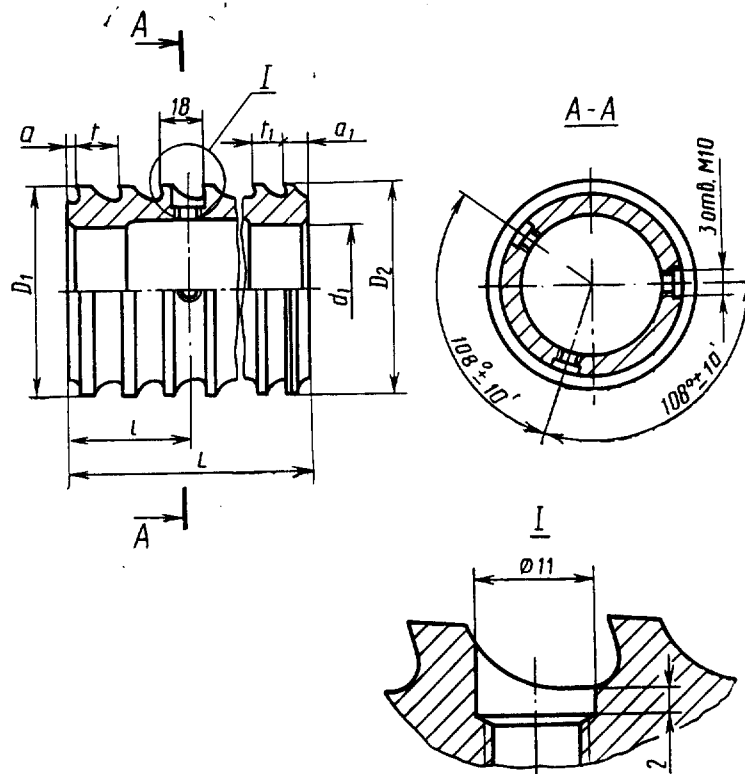
Размеры, мм

Обозначение втулки	z×d×D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	a	Зубья						t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>						
											шлицевые		круглые											
											чистовые и калибрующие		черновые и переходные		чистовые									
											число	t <sub>1</sub>	число	t	число	t <sub>1</sub>								
2402-2982/08	10×92×98	98,30	98,30	91,82	91,98	133	10	10	10	10	10	3	14	2	19	3	21	18						
2402-2983/08				91,84	92,00														55	14				
2402-2984/08				91,84	92,00														55	14				
2402-2985/08				91,84	92,00														55	14				
2402-2987/08				91,84	92,00														55	14				
2402-2988/08	10×92×102	102,30	102,30	91,83	92,00	119	19	19	19	19	19	1	14	2	18	4	23	18						
2402-2989/08				91,85	92,02														18	3	11			
2402-2991/08				91,85	92,02														18	3	11			
2402-2998/07	10×102×108	108,21	108,30	101,80	101,90	60	143	10	10	10	10	7	14	2	19	—	21	19	18					
2402-2999/07																				91,85	92,02	18	3	11
2402-3001/07																				91,85	92,02	18	3	11
2402-3002/07	91,85	92,02	18	3	11																			

## Размеры, мм

Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$d_1$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$a_1$	Зубья						$t_2$	$t_3$		
												шлицевые		круглые							
												чистовые и калибрующие		черновые и переходные		чистовые					
												число	$t_1$	число	$t$	число	$t_1$				
2402-3004/08	10×102×112	112,25	112,30	101,85	101,96	65	141	10	18	3	11	6	14					14	23		
2402-3005/08																					
2402-3006/08				101,87	101,98																
2402-3007/08	10×112×120	120,21	120,30	111,84	111,96	132	17	16	2	9	7	11		16	1			11	21		
2402-3015/08																					
2402-3016/08																					
2402-3017/08	10×112×120	120,30	120,30	111,85	111,98	122	10	18	11	3	14	2	20	2	14	22	18				
2402-3018/08																					
2402-3026/08																					
2402-3027/08	10×112×125	125,35	125,35	111,84	112,00	70	123	12	20	13	2	16	3					16	25		
2402-3028/08																					
2402-3029/08																					
2402-3032/08	10×112×125	125,35	125,35	111,84	112,00	70	123	12	20	13	2	16	3					16	25		
2402-3033/08																					
2402-3034/08																					
2402-3035/08	10×112×125	125,35	125,35	111,86	112,02	70	123	12	20	13	2	16	3					16	25		
2402-3037/08																					
2402-3038/08																					
2402-3039/08	10×112×125	125,35	125,35	111,84	112,04	70	127	21	20	13	1	18	4					18	25		
2402-3041/08																					

Втулка



Черт. 16

Таблица 19

Размеры, мм

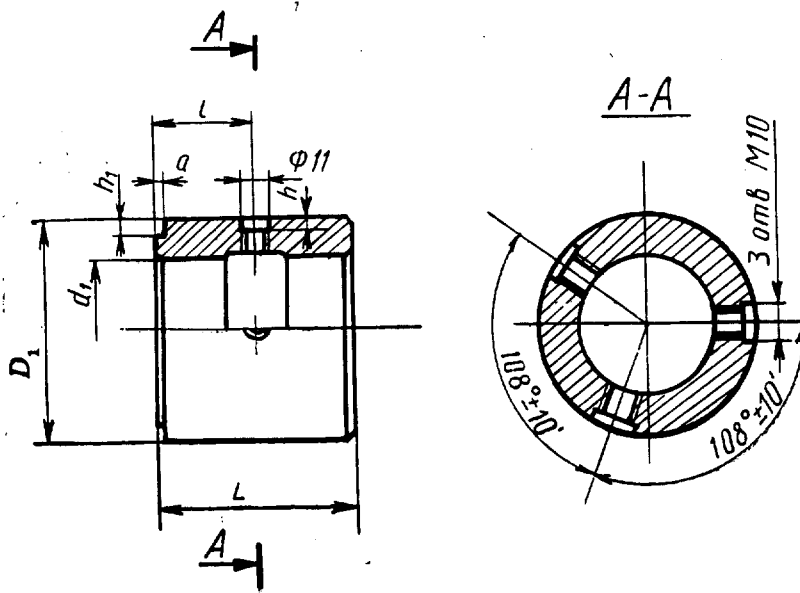
Обозначение втулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$t$	$a$	$a_1$	Зубья										
									черновые и переходные		чистовые и калибрующие								
									число	$t$	число	$t_1$							
2402-2982/09	10×92×98	92,000	92,035	55	130	70					9	14							
2402-2984/09		92,020	92,054																
2402-2987/09	10×92×102		92,035	55	116	56					8								
2402-2989/09		92,040	92,054																
2402-2993/08		91,830	92,020										108	34	3	11	2	19	5
2402-2995/08		91,840	92,040																
2402-2993/09		92,035	92,035										102	56					7
2402-2995/09		92,054	92,054																
2402-2998/08	10×102×108	101,940	102,035	60	88	42					6								
2402-3001/08		101,950	102,054																
2402-2998/09		102,035	102,035																
2402-3001/09		102,054	102,054																



Размеры, мм

Обозначение штулки	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$L$	$l$	$a$	$a_1$	Зубья					
									черновые и переходные		чистовые и калибрующие			
									число	$t$	число	$t_1$		
2402-3004/09	10×102×112	101,980	102,035	65	144	70	3	11	—	—	10	14		
2402-3006/09		102,000	102,054						—	—	—			
2402-3009/08		101,840	102,020		92	32			2	18	4			
2402-3012/08		101,860	102,040						—	—	—			
2402-3009/09		102,035	102,035		102	56			—	—	7			
2402-3012/09		102,054	102,054						—	—	—			
2402-3015/09	10×112×120	111,980	112,035	70	117	57	2	9	—	—	10	11		
2402-3017/09		112,000	112,054						—	—	—			
2402-3021/08		111,840	112,020		89	32			2	18	4			
2402-3023/08		111,850	112,040						—	—	—			
2402-3021/09		112,035	112,035		96	52			2	11	7			
2402-3023/09		112,054	112,054								—	—	—	
2402-3026/09	112,000	112,035	130	70	9	14								
2402-3028/09	112,020	112,054			—	—	—							
2402-3032/09	10×112×125	112,020	112,035	70	130	62	3	13			—	—	8	16
2402-3034/09		112,040	112,054								—	—	—	
2402-3037/09		112,035	112,035		114	52			7					
2402-3039/09		112,054	112,054						—	—	—			

Задняя направляющая



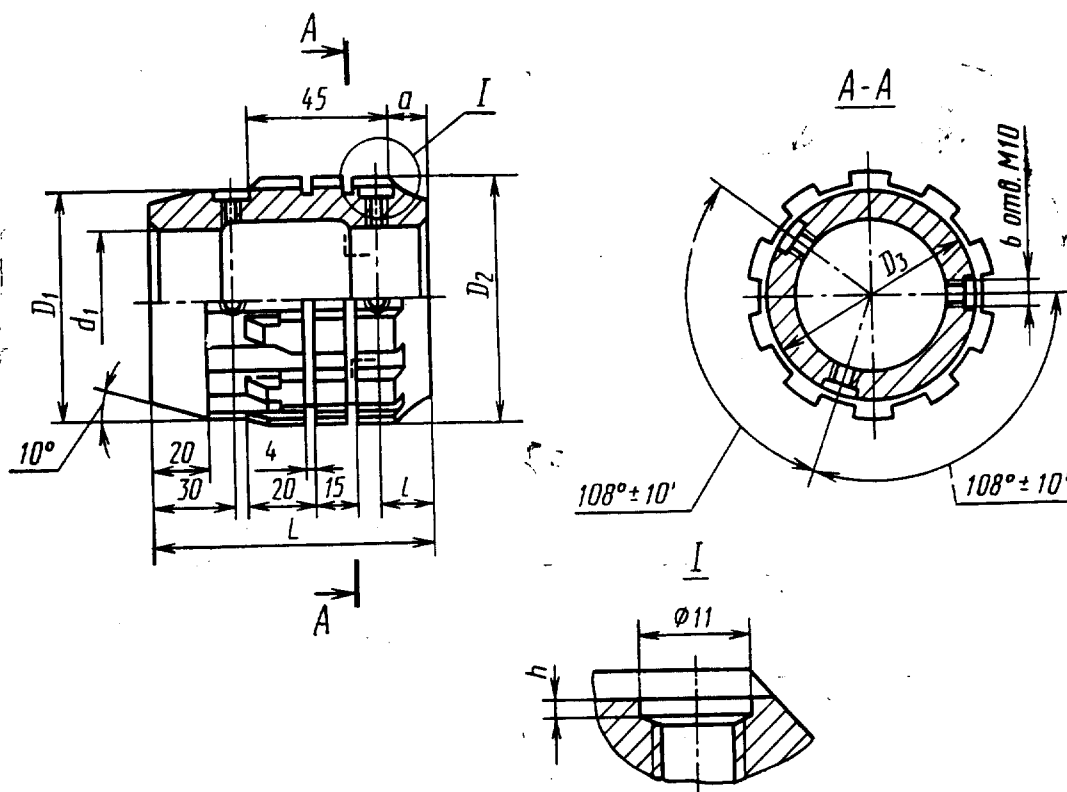
Черт. 17

Таблица 20

Размеры, мм

Обозначение задней направляющей	$z \times d \times D$	$D_1$	$d_1$	$L$	$l$	$a$	$h$	$h_1$
2402-2982/10	10×92×98	92	55	64	32	3	6,0	5
2402-2987/10				72	36			8
2402-2993/10	10×92×102	102	60	70	35	3	6,0	5
2402-2998/10	10×102×108			71				8
2402-3004/10	10×102×112	102	65	55	28	3	6,0	5
2402-3009/10				57				
2402-3015/10	10×112×120	112	70	52	26	2	4,5	3
2402-3021/10				64	32		5,0	
2402-3026/10				72	36		6,0	7
2402-3032/10				62	31	3		
2402-3037/10	10×112×125			68	34		7,0	3

Передняя направляющая

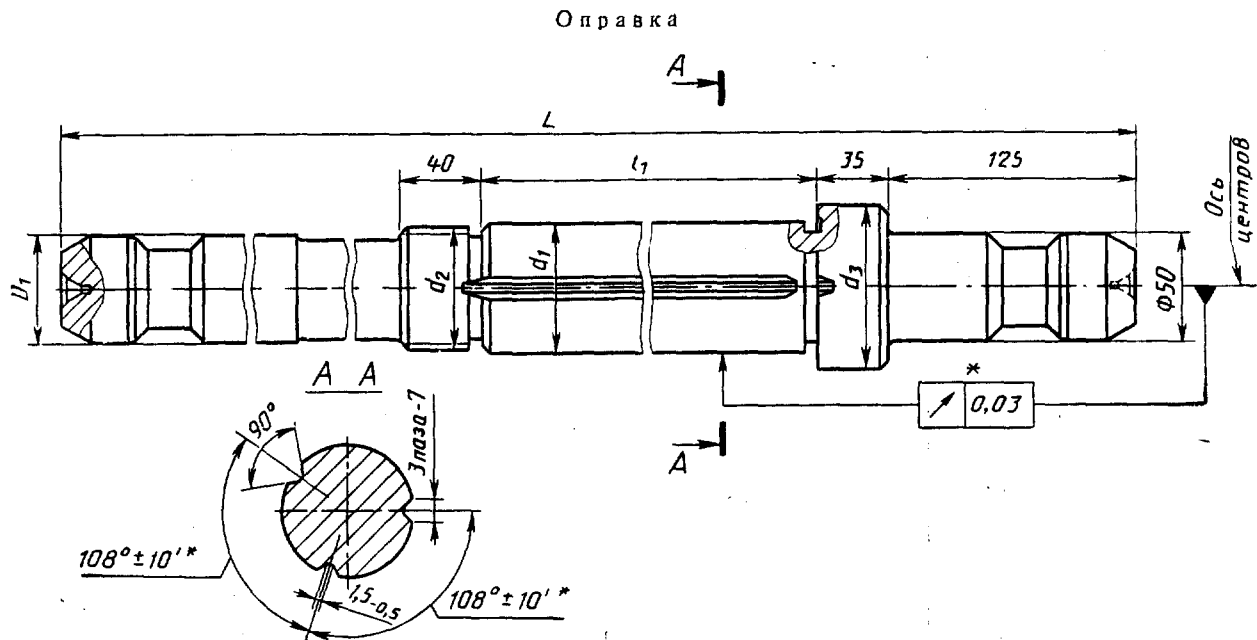


Чест. 18

Таблица 21

Размеры, мм

Обозначение передней направляющей	$z \times d \times D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$L$	$l$	$a$	$h$	
2402-2982/11	10×92×98	91,6	95,6	89	55	130	25	15	4	
2402-2987/11	10×92×102		98,2			110	27	17		
2402-2993/11			97,3							
2402-3001/11	10×102×108	101,5	106,3	99	60	130	26	16	7	
2402-3004/11	10×102×112	101,6	108,7		90					4
2402-3009/11			108,6		110	27	17			
2402-3015/11	10×112×120	111,6	117,5	109	70	90			3	
2402-3021/11		111,5	117,3			110				
2402-3026/11			117,4			130	26			
2402-3032/11	10×112×125	111,6	120,7			90			7	
2402-3037/11		111,5	120,6			110	27	17		



\* Допуск и предельные отклонения рекомендуемые.

Черт. 19

Таблица 22

Размеры, мм

Обозначение оправки	$z \times d \times D$	$D_1$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$\Delta$	$l$	
2402-2982/12	10×92×98					1450	962	
2402-2987/12	10×92×102	50	55	M52×1,5	75	1525	1057	
2402-2993/12						1800	1312	
2402-3001/12	10×102×108	56	60	M60×2	80	1400	907	
2402-3004/12	10×102×112		65				85	932
2402-3009/12			1475				1002	
2402-3015/12	10×112×120	63	70	M64×2	90	1250	766	
2402-3021/12						1375	886	
2402-3026/12						1500	982	
2402-3032/12						1650	1167	
2402-3037/12	10×112×125					1675	1187	

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ:

Л. В. Барон, А. С. Ильина, Н. А. Вешкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.89 № 515

3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки 10 лет.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1139—80	1
ГОСТ 4044—70	6
ГОСТ 7943—78	2
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 20365—74	4, 8